## Инструкция по применению

# Устройство для снятия оксидного слоя 110-500mm



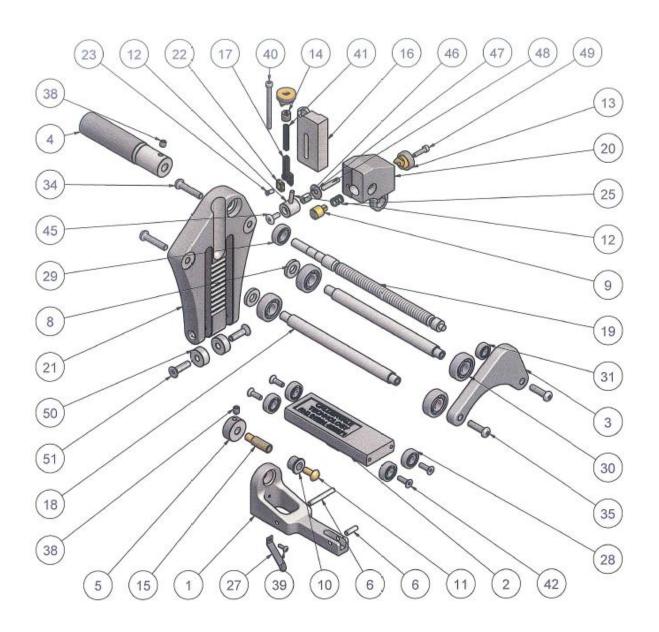
Верный результат Вашего выбора!

Фото оборудования	3
Схематический рисунок	4
Артикулы частей	5
Описание	6
Инструкция по безопасности	7
Инструкция по применению	8
Информация о гарантии	10

# Артикул: 01-03-001/01-03-002







## Детали:

	T.	
Nº.	Арт.	Описание
1	z01-02-001	Литая нижняя часть
2	z01-02-101	Направляющая
3	z01-02-102	Рама бумеранговидная.
4	z01-02-103	Рукоятка
5	z01-02-104	Регулирующий винт нижней части
6	z01-02-005	Набор фиксаторов
8	z01-02-105	Фиксирующие шайбы
9	z01-02-007	Фиксатор быстрого отвода резца
10	z01-02-008	Стальная втулка
11	z01-02-009	Втулка
12	z01-02-010	Регулировочный болт
13	z01-02-011	Пружинный регулировочный винт
14	z01-02-012	Втулка
15	z01-02-106	Винт
16	z01-02-013	Основание
17	01-02-017	Держатель резца
18	z01-02-107	400mm направляющая
18	z01-02-201	500mm направляющая
19	z01-02-108	400mm направляющая
19	z01-02-202	500mm направляющая
20	z01-02-109	Блок режущего механизма
21	z01-02-110	Рама
22	01-02-022	Резец универсальный 4 стороны
23	z01-02-018	Фиксатор резца универсального
25	z01-02-019	Пружинная втулка
27	z01-02-020	Пружинный фиксатор
28	Z256-A008-011	Подшипник 629 2 RS
29	Z256-A008-012	Подшипник 6001 2 RS
30	Z256-A008-014	Подшипник 6301 2 RS
31	Z256-A008-010	Подшипник 608 2 RS
34	Z183-T006-197	Болт M8 x 40 skt
35	Z183-T006-190	Болт M8 x 25 skt
38	Z183-T006-207	Болт M8 x 6
39	Z183-T006-020	M4 x 12 болт
40	Z183-T006-138	Болт M5 x 70
41	z01-02-021	Направляющая пружина
42	Z183-T006-157	Болт M6 x 20 skt c/s
45	Z183-C048-001	Фиксирующий болт
46	Z183-T006-146	Разъем Мб
47	Z183-T006-159	Шайба M6 x 20
48	Z183-T006-164	втулка M6 x 35
49	Z183-T006-132	Болт M5 x 20
50	z01-02-112	Направляющие
51	Z183-T006-195	Болт M8 x 35 skt c/s

#### Описание.

Материал: Сталь EN3A, Алюминий, Латунь,

Вольфрам

Размеры: L420 x W160 x H 290 mm

Глубина среза: 0.30 mm.

Мах: длина зачистки 185mm,

Вес: с металлическим транспортн. ящиком 6.5 кг

Деятельность Caldervale Technology Ltd направлена на усовершенствование и облегчение работы с ПЭ трубами. Компания Caldervale Ltd также оставляет за собой право изменять конструктивные и внешние элементы оборудования.

# Ответственность за правильный подбор оборудования для монтажа ПЭ труб и соответствие стандартам полностью остается за монтажным оператором.

#### Важно!

Данная инструкция описывает работу устройства для снятия оксидного слоя ПЭ труб d 110-500 мм при подготовке их для электромуфтовой сварки!

Это руководство является частью продукта, к которому она относится. И должно способствовать долговременной работе оборудования.

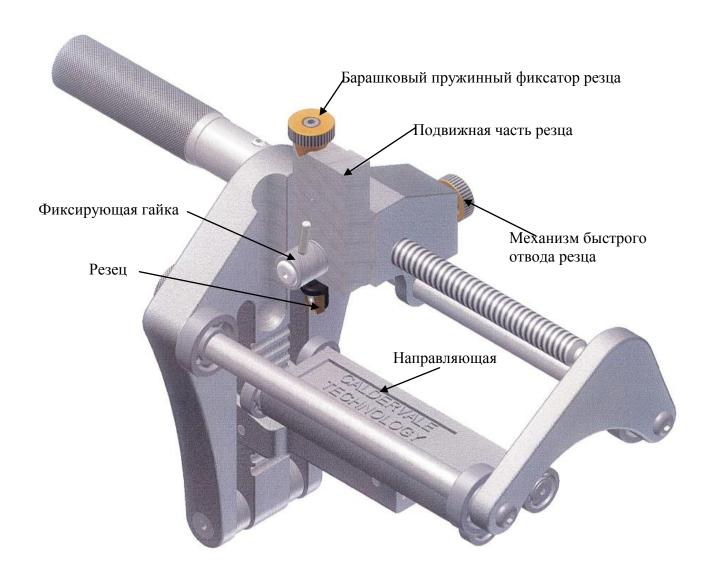
Устройство предназначено для снятия оксидного слоя как у новых, так и бывших в употреблении труб.

#### Перед использованием

Важно убедиться в том, что все детали находятся в исправном состоянии. Состояние резца необходимо проверить на наличие повреждений и изношенности.

# Инструкция по безопасности

- 1. Изучите инструкцию перед применением данного оборудования.
- 2. Крайне важно убедиться, что труба закреплена.
- 3. Никогда не используйте инструмент не соответствующий диаметру трубы.
- 4. Настройка пружинного механизма является заводской настройкой. Не следует изменять настройки вне авторизованного сервисного центра.
- 5. Оператор должен принять меры для обеспечения безопасности работы. (перчатки, защитные очки).
- 6. Разовое снятие оксидного слоя не означает 100% снятия, при необходимости произведите повторное снятие оксидного слоя.



# Инструкция по применению.

- 1) Убедитесь, что труба имеет ровный без грата срез.
- 2) Отмерьте на трубе расстояние (метка) равное: половина фитинга + 25 мм.
- 3) Установите зачистное устройство на трубу при этом подвижную часть резца поднять вверх до упора
- 4) При закреплении устройства ослабьте болт под рукояткой, затем «направляющую» поднимая плотно зафиксируйте на внутренней стенке трубы. Далее зафиксируйте болт под рукояткой. Резец не должен касаться трубы.

- 5) Медленно поверните скребок вокруг трубы один или два раза убедившись, что устройство закреплено верно. Вращения устройства должны быть легкими и плавными.
- 6) Убедитесь, что механизм «быстрого отвода резца» ходит свободно. Снимите защитный колпачок с резца.
- 7) Против часовой стрелки поверните «барашковый пружинный фиксатор резца», тем самым резец будет отведен вверх. Опустите «подвижную часть резца» до расстояния 2-3 мм от поверхности трубы и зафиксируйте ее затяжным механизмом.
- 8) Подведите «механизм быстрого отвода резца» таким образом, чтобы резец находился на метке, отмеченной ранее. Далее по часовой стрелке поверните «барашковый пружинный фиксатор резца», резец будет установлен непосредственно на трубу.
- 9) После установки по часовой стрелке вращательными движениями произведите снятие оксидного слоя.

# <u>Инструкция по удалению после</u> завершения работы.

- 1) При завершении снятия оксидного слоя необходимо проверить поверхность трубы на наличие царапин и незачищенных участков. При необходимости произведите процедуру снятия оксидного слоя снова.
- 2) После завершения работы ослабьте винт под рукояткой и опустите «направляющую».

#### Хранение

Важно: При нечастом использовании -

- 1. Храните инструмент в транспортном ящике.
- 2. Убедитесь, что устройство находится не в активном состоянии и нижняя часть рамы отведена, резец свободен.

#### Уход.

Регулярно смазывайте все подвижные части.

### Информация о Гарантии.

Гарантия на устройство для снятие оксидного слоя составляет 12 месяцев.

Гарантия распространяется в случаях правильного использования оборудования и соблюдения всех инструкций:

Гарантия не распространяется при:

Ненадлежащем обслуживании;

Физических повреждениях;

Несанкционированном изменении или любом неправильном использовании оборудования;

Нарушении инструкции по эксплуатации;

Компания Caldervale Technology Ltd не дает никаких других гарантий любого рода, будь то явных или подразумеваемых, в отношении ее продукции.

# Пожалуйста заполните нижеприведенную форму, которая является свидетельством Вашего приобретения в случае возникновения гарантийного случая

дата приобретени	Я
Покупатель	
Продавец	
Номер	