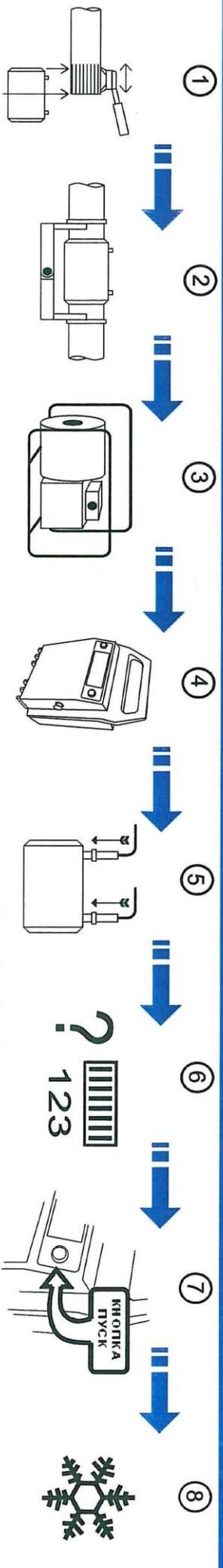


Calder Comet

Аппарат для электромуфтовой сварки
Руководство оператора

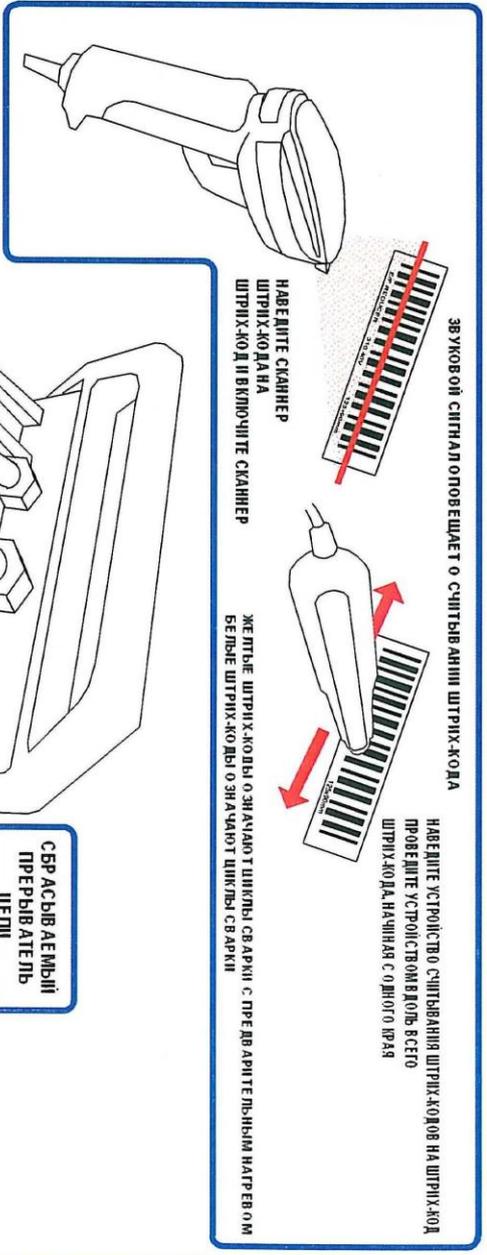
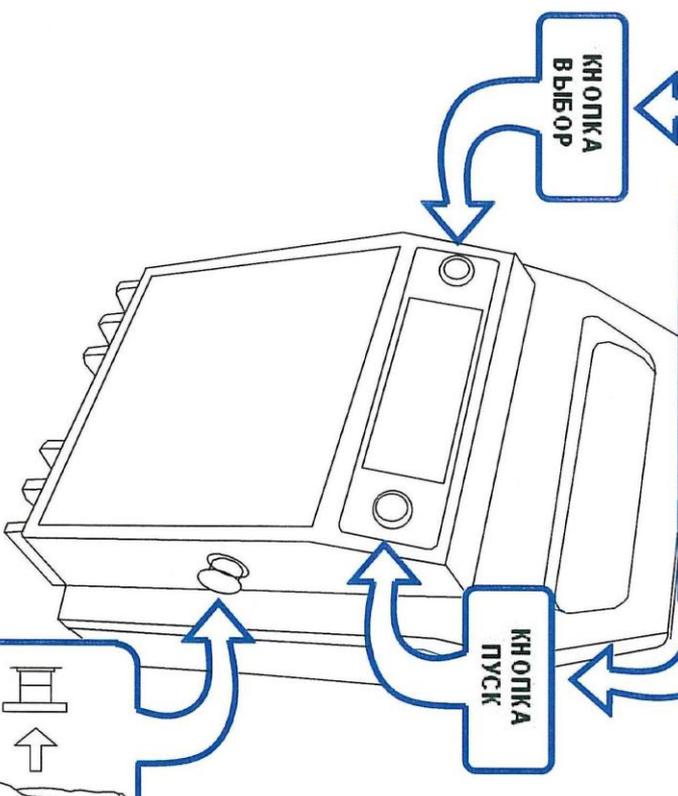


Изменение: 14-09-2009
Версия ПО: 1.00 и выше



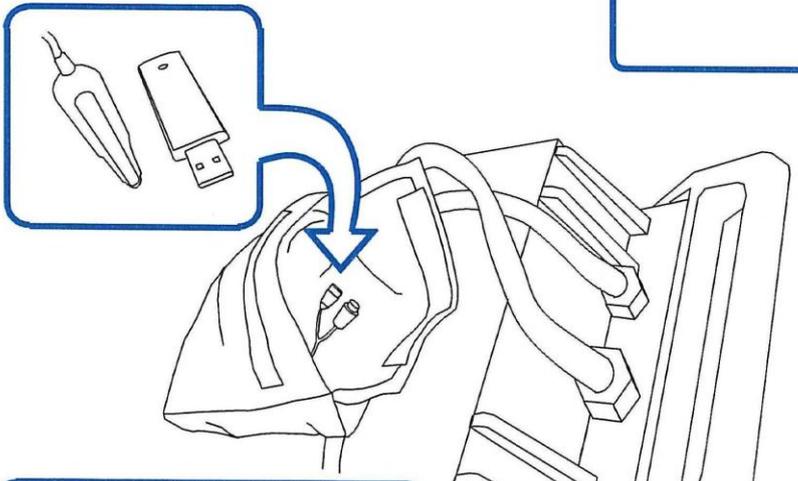
ПОДГОТОВЬТЕ ТРУБУ
ЗАМНИТЕ СТЫК
ЗАДВИЖИТЕ ГЕНЕРАТОР
ДАЙТЕ ГЕНЕРАТОРУ СТАБИЛИЗИРОВАТЬСЯ
ПРИСОЕДИНИТЕ БЛОК
УПРАВЛЕНИЯ К ГЕНЕРАТОРУ
ПОДСОЕДИНИТЕ ВЫХОДНОЙ
ПРОВОДА К ФЛННУ
ВЫБЕРИТЕ РЕЖИМ РАБОТЫ
ШТРИХ-КОД - РУЧНОЙ
НАЖМИТЕ КНОПКУ СТАРТ (ПУСК),
ЧТОБЫ НАЧАТЬ СВАРКУ
ДАЙТЕ СТЫКУ ОСТЫТЬ

В РУЧНОМ РЕЖИМЕ:
ИСПОЛЬЗУЙТЕ КНОПКУ SELECT (ВЫБОР)
ДЛЯ ВЫБОРА ЦИФР ПРИ ВЫБРАТ АБВЕННИИ ВРЕМЕНИ
НАЖИМАЙТЕ КНОПКУ СТАРТ (ПУСК)
ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ КАЖДОИ ЦИФРЫ
ЗАТЕМ НАЖИМАЙТЕ КНОПКУ СТАРТ (ПУСК)
ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ВРЕМЕНИ СВАРКИ



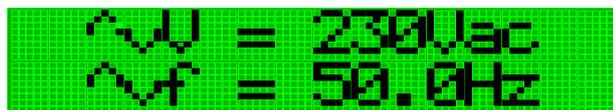
ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ ОПОВЕЩАЕТ О СЧИТЫВАНИИ ШТРИХ-КОДА
НАВЕДИТЕ СКАННЕР ШТРИХ-КОДА НА ШТРИХ-КОД И ВКЛЮЧИТЕ СКАННЕР
ЖЕЛТЫЕ ШТРИХ-КОДЫ ОЗНАЧАЮТ ШИРЛЫ СВАРКИ С ПЕРЕВЕРНУТЫМ НАТРЕВОМ
БЕЛЫЕ ШТРИХ-КОДЫ ОЗНАЧАЮТ ШИРЛЫ СВАРКИ
НАВЕДИТЕ УСТРОЙСТВО СЧИТЫВАНИЯ ШТРИХ-КОДОВ НА ШТРИХ-КОД
ПРОВЕРЬТЕ УСТРОЙСТВОМ ВСЕГО ШТРИХ-КОДА НАЧИНАЯ С ОДНОГО КРАЯ

СБРАСЫВАЕМЫЙ
ЦЕПИ



ПРИСОЕДИНИТЕ USB-УСТРОЙСТВО К ПК
ЗАПУСТИТЕ ПРОГРАММУ ЭЛЕКТРОННОГО КОНТРОЛЯ
ЗАГЛУЗКИ ДЛЯ ПРОСМОТРА ИНФОРМАЦИИ О
СВАРКЕ

Процесс работы аппарата Comet.



~U = 230Vac
~f = 50.0Hz

Показания напряжения и частоты питания



01010101 ✓
5.27%

Использованный объем памяти

или



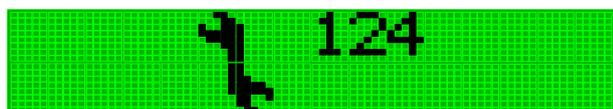
01010101 ×
100.00%

Память заполнена
(см. записи загрузки)



11/05/09
09:17.18

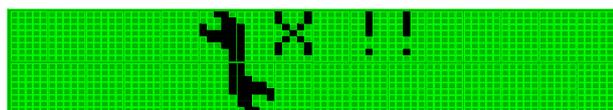
Текущая дата и время



124

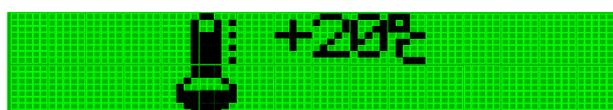
Дни, оставшиеся до следующего
технического обслуживания

или



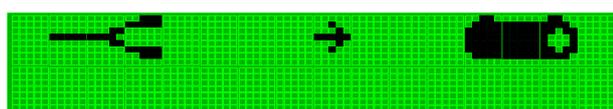
X !!

Дата технического обслуживания
пропущена
(это будет отображено в записи о сварке)



+20°C

Показание температуры окружающего
воздуха



→

Присоедините дополнительное устройство



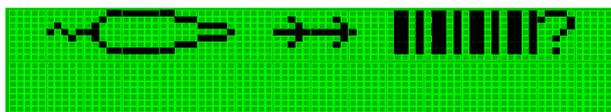
+ [barcode] ?
1234 ?

Выберите режим штрих-кода или ручной
режим.

Для перемещения стрелки используйте
кнопку SELECT (ВЫБОР).

Для выбора опции используйте кнопку
START (ПУСК).

Процесс работы аппарата Comet – Режим штрих-кода.



Считайте штрих-код сварки.
(только для немарочных изделий)



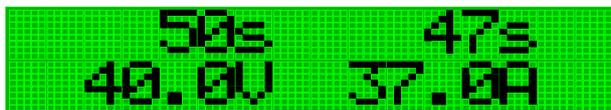
Отображаются производитель
дополнительного оборудования,
напряжение сварки, время
сварки и тип и размер
дополнительного оборудования



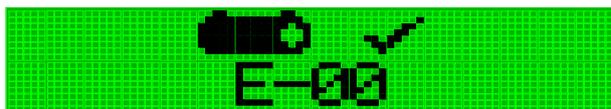
Для начала сварочного цикла
нажмите кнопку START (ПУСК)



Выходное напряжение поднимается до
60% напряжения при сварке

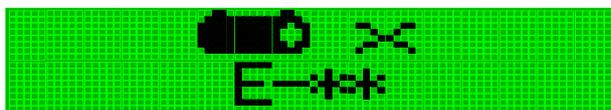


Во время цикла сварки отображаются
время сварки, оставшееся время,
выходное напряжение и сила тока

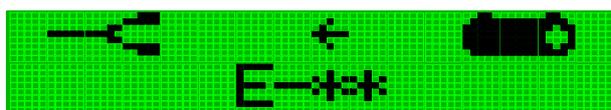


Цикл сварки завершен

или

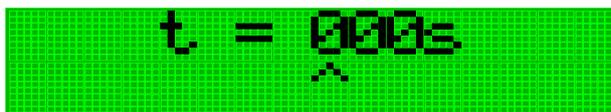


Ошибка во время цикла сварки
(см. таблицу кодов ошибок)



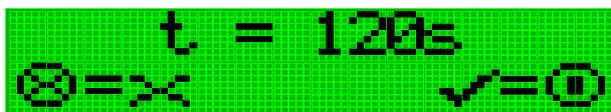
Отсоедините выходной провод от
дополнительного оборудования
(см. таблицу кодов ошибок)

Процесс работы аппарата Comet – Ручной режим.



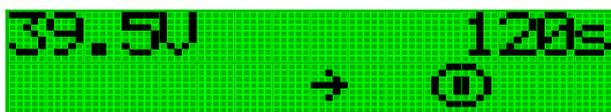
t = 000s

Используйте кнопку SELECT (ВЫБОР) для ввода цифр. Нажмите кнопку START (ПУСК) для подтверждения каждой цифры.



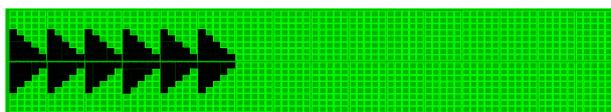
t = 120s
⊗=× ✓=⊙

Отображается введенное время сварки. Нажмите кнопку START (ПУСК) для подтверждения или SELECT (ВЫБОР) для ввода заново.



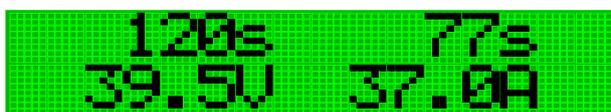
39.5U 120s
+ ⊙

Отображается время сварки и напряжение сварки по умолчанию (39,5 В). Нажмите кнопку START (ПУСК) чтобы начать цикл сварки.



▶▶▶▶▶

Выходное напряжение увеличивается до 60% от напряжения при сварке.



120s 77s
39.5U 37.0A

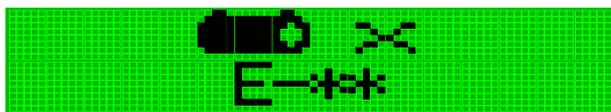
Во время цикла сварки отображается время сварки, оставшееся время, выходное напряжение и сила тока.



🔋 ✓
E-00

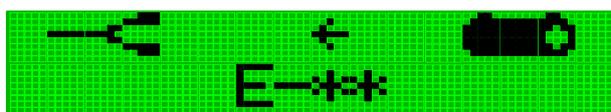
Процесс сварки завершен.

ИЛИ



🔋 ×
E-**

Ошибка во время цикла сварки (см. таблицу кодов ошибок)

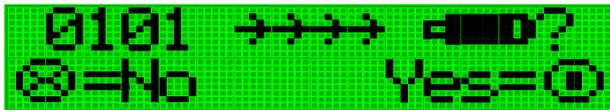


🔌 + 🔋
E-**

Отсоедините выходной провод от дополнительного оборудования (см. таблицу кодов ошибок)

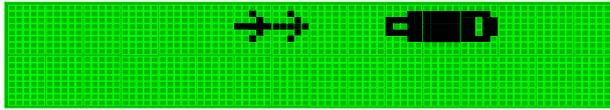
Процесс работы аппарата Comet – Загрузка памяти.

Вставьте USB-устройство, чтобы активировать процесс загрузки.



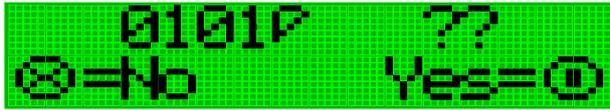
0101 →→→→ [Battery Icon] ?
⊗=No Yes=Ⓚ

Нажмите кнопку START (ПУСК), чтобы скопировать записи о сварке на USB-устройство.
Нажмите кнопку SELECT (ВЫБОР), если записи не могут быть скопированы.



→→ [Battery Icon]

Сохраненные записи о сварке копируются на USB-устройство.



0101P ??
⊗=No Yes=Ⓚ

Нажмите кнопку START (ПУСК), чтобы стереть сохраненные во внутренней памяти записи о сварке.
Нажмите кнопку SELECT (ВЫБОР), если внутренняя память не стирается.



01010101



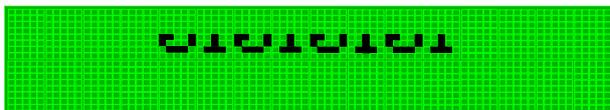
01010101

стирание
может

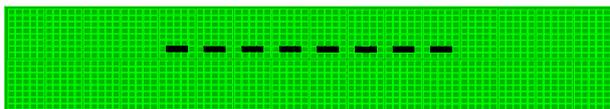
Стирание записей о сварке из внутренней памяти.

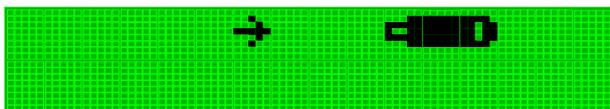
Примечание:
внутренней памяти
занять 25 секунд.
После стирания записей о
сварке они будут
недоступны для

скачивания.



01010101





→ [Battery Icon]

Вытащите USB-устройство из гнезда внутри коробки дополнительного оборудования.

Таблица кодов ошибок аппарата Comet

- E-00** Процесс сварки выполнен без ошибок.
 - E-01** Напряжение питания слишком высокое.
 - E-02** Напряжение питания слишком низкое.
 - E-03** Частота сети слишком высокая.
 - E-04** Частота сети слишком низкая.
 - E-05** Электрическая цепь фитинга разомкнута (отсоединена).
 - E-06** Короткое замыкание фитинга.
 - E-07** Сопротивление дополнительного оборудования больше, чем верхняя граница сопротивления по штрих-коду.
 - E-08** Сопротивление дополнительного оборудования больше, чем нижняя граница сопротивления по штрих-коду.
 - E-09** Чрезмерное выходное напряжение (больше, чем 6% от напряжения вспомогательного оборудования).
 - E-10** Высокое выходное напряжение (больше, чем 1,5% от напряжения вспомогательного оборудования).
 - E-11** Низкое выходное напряжение (меньше, чем 1,5% от напряжения вспомогательного оборудования).
 - E-12** Выброс выходного тока (короткое замыкание вспомогательной нагревательной спирали).
 - E-13** Низкий выходной ток.
 - E-14** Остановка оператором.
 - E-15** Потери напряжения питания (показывается только в записях о сварке).
 - E-16** Температура окружающего воздуха слишком высокая (граница по умолчанию +50°C).
 - E-17** Температура окружающего воздуха слишком низкая (граница по умолчанию -10°C).
 - E-18** Потребность мощности вспомогательного оборудования слишком высокая.
-
- E-100** Информация штрих-кода неправильная.

Технические характеристики аппарата Comet

Рабочий режим:	Ввод штрих-кода Ручной ввод времени
Объем памяти для записей:	950 сварок
Загрузка памяти:	Съемное устройство USB (поставляется вместе с программным обеспечением для электронного контроля загрузки)
Языки:	Символические
Дисплей:	Буквенно-цифровой с подсветкой
Входное напряжение:	110 В перем. тока (от 88 до 132) или 240 В перем. тока (от 184 до 276)
Входная частота:	50 Гц (от 40 до 70)
Входная сила тока:	От 1 А до 30 А при входном напряжении 110В От 1 А до 14 А при входном напряжении 240В
Входная мощность:	От 110 ВА до 3300 ВА (кажущаяся)
Коэффициент мощности:	Кажущийся 0,72
Выходное напряжение:	От 8 до 42В перем. тока в среднеквадратическом значении 39,5В перем. тока в среднеквадратическом значении (по умолчанию в ручном режиме)
Выходная устойчивость:	+/- 1.5%
Выходная сила тока:	От 1 А перем. тока в среднеквадратическом значении до 60 А перем. тока в среднеквадратическом значении (непрерывный ток)
Выходная мощность:	От 40 Вт до 2400 Вт
Рабочая температура:	От -20°C до +45°C
Вес:	20,6 кг
Размеры:	38,5 x 27,5 x 21,5 см
Степень защиты:	IP55
Класс защиты:	Класс 1 (оборудование должно быть заземлено)
Вывод данных:	USB
Тип устройства считывания штрих-кодов:	последовательный PS/2

Предостережения.

Риск взрыва! Это оборудование не может быть использовано в газовой атмосфере.

Предостережение.

Риск поражения электрическим током! Не открывайте оборудование.

Предостережение.

Чтобы не повредить сварочный аппарат, не прерывайте входное питание, а также не отсоединяйте выводной провод от сварочного аппарата или фитинг во время процесса сваривания.

Предостережение.

Аппарат должен быть заземлен (замкнут на землю).

Информация о Гарантии.

Гарантия на сварочный аппарат «Кентавр» составляет 12 месяцев.

Гарантия распространяется в случаях правильного использования оборудования и соблюдения всех инструкций:

Гарантия не распространяется при:

Ненадлежащем обслуживании;

Физических повреждениях;

Несанкционированном изменении или любом неправильном использовании оборудования;

Нарушении инструкции по эксплуатации;

Компания Caldervale Technology Ltd не дает никаких других гарантий любого рода, будь то явных или подразумеваемых, в отношении ее продукции.

Пожалуйста, заполните нижеприведенную форму, которая является свидетельством Вашего приобретения в случае возникновения гарантийного случая

Дата приобретения

Покупатель

Продавец

Номер