

Программа поставок «СОЮЗ»: Инструмент для электромuftовой сварки



Продукция

Устройства для снятия оксидного слоя d 63 - d 1000

Преимущества использования: зачистка одного торца трубы диаметром 800 мм занимает около часа, причем с подменой рабочих. С помощью зачистного устройства вместе с установкой устройства и его демонтажем проходит не более 3 минут спокойной работы. Сам процесс снятия оксидного слоя занимает около 30 секунд.



d 63 - 225



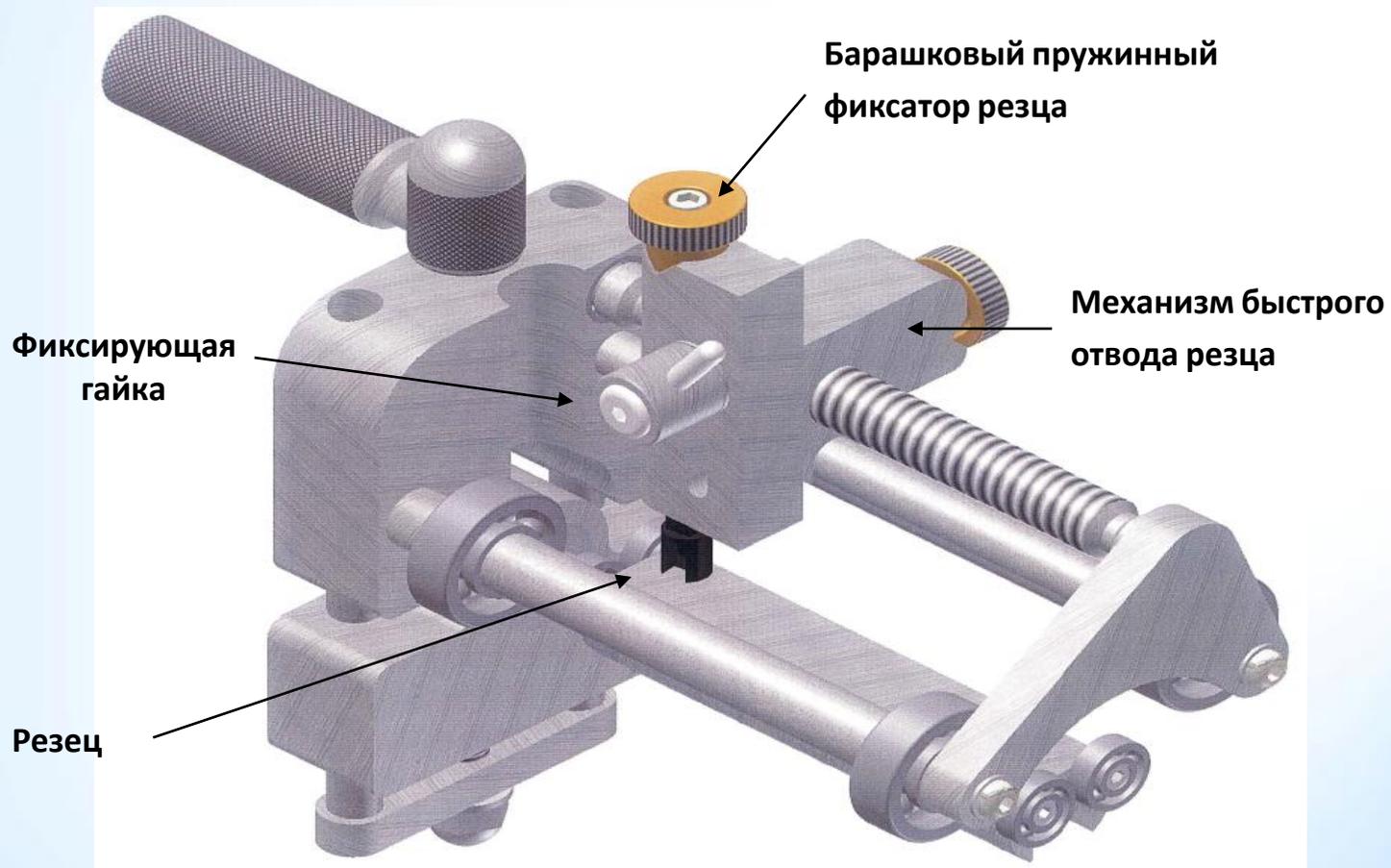
d 110 - 500



d 450 - 1000

Продукция

Устройства для снятия оксидного слоя



Продукция

Накладки для удаления овальности

Применяются для придания ПЭ трубам $d 63 - d 400$ круглой формы.



От $d 63$ – до $d 180$



От $d 200$ – до $d 250$

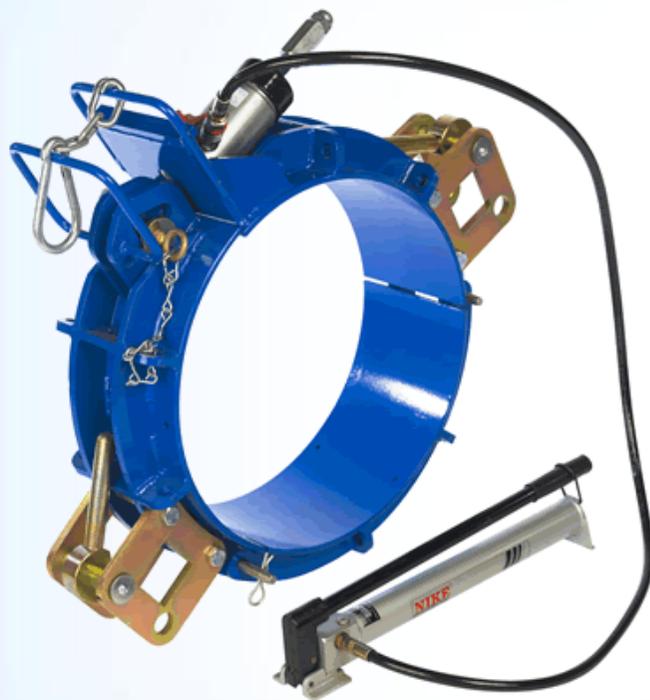
От $d 315$ – до $d 400$



Продукция



Гидравлические скругляющие накладки d 400 – d 1200



Переходные вкладыши:

d 400 – d 315

d 500 – d 400

d 500 – d 450

d 630 – d 560

d 630 – d 500

Продукция

Накладки для удаления овальности

Применяются для придания ПЭ трубам $d 63 - d 800$ круглой формы.

СП 42-103-2003: «Если свариваемые концы труб имеют овальность больше 1,5% наружного диаметра трубы или $\geq 1,5$ мм, то перед сборкой стыка для придания им округлой формы используют инвентарные калибрующие зажимы (скругляющие накладки), которые устанавливаются на трубы на удалении 15-30 мм от меток.»

Совет: при наличии сильной овальности трубы, сперва установить накладку на конец трубы на 5- 7 минут.



Продукция

Накладки для удаления овальности

После установки и закрепления накладки можно приступать к снятию оксидного слоя. Накладка может быть закреплена на трубе до окончания монтажа муфтового соединения.



Продукция

Позиционеры

Закрепление и фиксация соединений при сварке

Универсальный позиционер d 20 – 63; d 63 – 180

В полевых условиях очень трудно обеспечить статичность трубы, влияют и неровность рельефа и вес трубы и упругий изгиб трубопровода, а также трубы в бухтах. Позиционеры позволяют жестко зафиксировать свариваемы детали на время сварки и остывания.



Для муфт и отводов

Для муфт, отводов, тройников

Продукция

Позиционеры

Закрепление и фиксация соединений при сварке

Ремешковый позиционер d 63 – 250; d 125 – 500.

Отличительная особенность - способность фиксировать детали различных диаметров и не стандартной формы.



Для муфт, отводов, тройников

Для муфт и отводов



Продукция

Позиционеры с функцией удаления

Овальности. d 63 – 180; d 110 - 250, от d 315 до d 1200

Данные позиционеры имеют возможность демонтажа фиксирующих колец и использования их как скругляющие накладки.



Продукция

Позиционер для фиксации седлового отвода

Применяется для фиксации седлового отвода к полиэтиленовой трубе d63 – 500 мм перед электромуфтовой сваркой.

Фиксация позиционера с седловым отводом к трубе осуществляется с помощью стяжных ремней.



Продукция

Передавливатели.
Перекрытие потока путем сдавливания



d 20 – d 63

d 63 – d 180

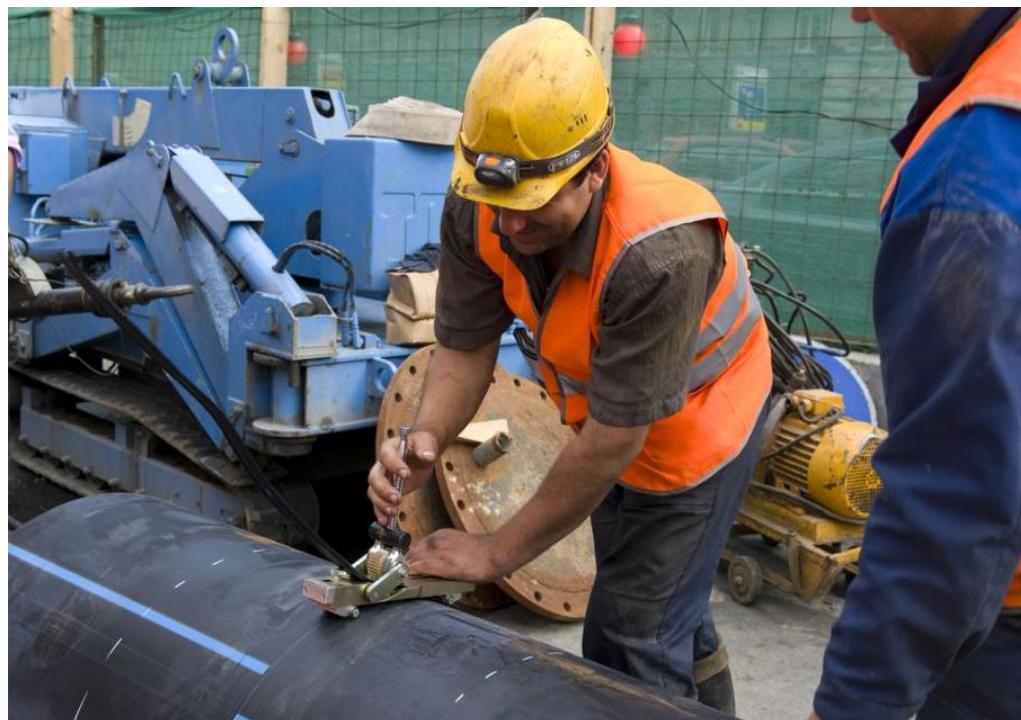


d 160 – d 250

Продукция

Устройство для снятия внешнего грата (75-400мм, 315-1000мм)

Используется для снятия внешнего грата ПЭ труб после стыковой сварки.



Продукция

Устройство для снятия внешнего грата: демонстрация



Некачественный монтаж: основные причины

1. Косой срез торца трубы перед сваркой.



Пример: здесь косой срез возник из-за отсутствия трубореза и нарушено позиционирование.

Некачественный монтаж: основные причины

2. Плохая очистка трубы.



Пример: в данном случае на лицо отсутствие очистных устройств и средств обезжиривания, кроме того – низкий уровень качества сварочных работ.

Некачественный монтаж: основные причины

3. Некачественное снятие оксидного слоя.



Пример: в данном случае пытались сварить трубу без снятия оксидного слоя. На фото слева труба не очищена от грязи и не обезжирена, а справа торец трубы вдобавок был мокрым.

Некачественный монтаж: основные причины

4. Овальность трубы.
5. Труба не фиксируется позиционерами.



Пример: Данный стык не был закреплён в позиционере и перед сваркой трубы вышли из муфты

6. Нарушение цикла охлаждения после сварки.

Заключение



В нашем лице Вы всегда встретите надежного
и доброжелательного партнера с
многолетним опытом работы.

Желаем успехов!

www.oosoyuz.ru

