

## Инструкция по монтажу и эксплуатации дисковых поворотных затворов

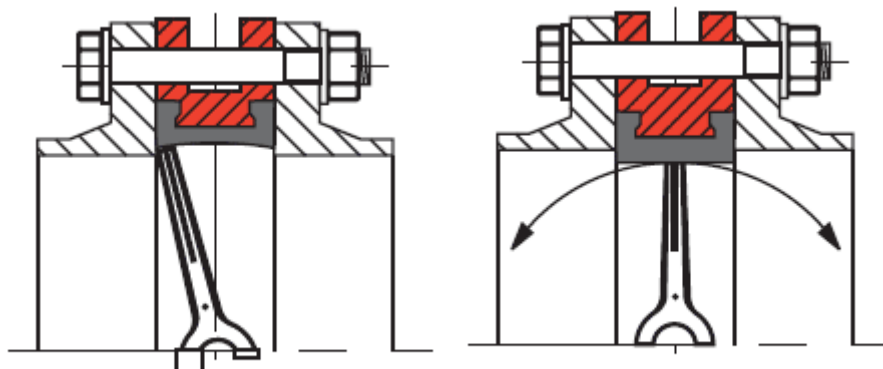


Рис. 1 (неправильно)

Рис. 2 (неправильно)

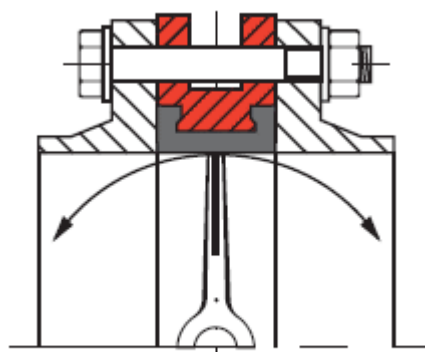


Рис. 3 (правильно)

### Рекомендации по установке и монтажу

До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию - не допускается.

При монтаже затвора, необходимо осмотреть поверхность фланцев трубопровода. На них не должно быть повреждений, раковин, ржавчины. Затяжка болтов производится равномерно по всему периметру.

Важные моменты:

1. Использование фланцев или втулок(буртов) ПНД с внутренним диаметром меньше номинального диаметра диска затвора может привести к его повреждению.
2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше диаметра затвора, фланцы полностью не перекроют седловое уплотнение, что приведет к его повреждению (рис. 2) и, как следствие, выходу из строя всего узла.
3. Перед монтажом необходимо проверить соответствие диаметра затвора и фланцев, а в случае монтажа на ПНД трубах – втулок (буртов), как показано на рис. 3.
4. При монтаже на стальных трубах, оптимально использовать приварные воротниковые фланцы (ГОСТ 12821-80)

### Положение дискового затвора на трубопроводе и процесс установки

1. Фланцы трубопровода должны располагаться параллельно друг другу.
2. При установке дисковых поворотных затворов, дополнительные прокладки не используются.
3. Для максимального срока службы, поворотный затвор необходимо устанавливать в горизонтальном положении ( $\pm 30^\circ$ ).

### Установка дискового затвора на ПНД трубопроводе

Монтаж дисковых затворов на ПНД трубах производится с использованием втулок (буртов) в sdr17 для того, чтобы диск затвора мог полностью открыться и не был поврежден при открытии/закрытии. Использование втулок SDR11 допустимо, если будет снята фаска на внутреннем торце втулки (бурта).

### **Рекомендации по эксплуатации и диагностике дисковых затворов:**

1. Изначально, оборудование должно поступить на стройплощадку в упаковке предприятия-изготовителя и храниться в сухом, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте.
2. Максимальный срок службы дискового затвора достигается путем периодической операции открытия/закрытия. Оптимальная периодичность – 2 раза в месяц.
3. При рабочей температуре среды свыше +100°С рекомендуется использовать диски из нержавеющей стали.

**Если у вас остались вопросы по эксплуатации дисковых поворотных затворов, специалисты компании «СОЮЗ» готовы проконсультировать вас по телефону: +7(495) 783-76-54**