

Инструкция по соединению систем КОРСИС и КОРСИС ПРО

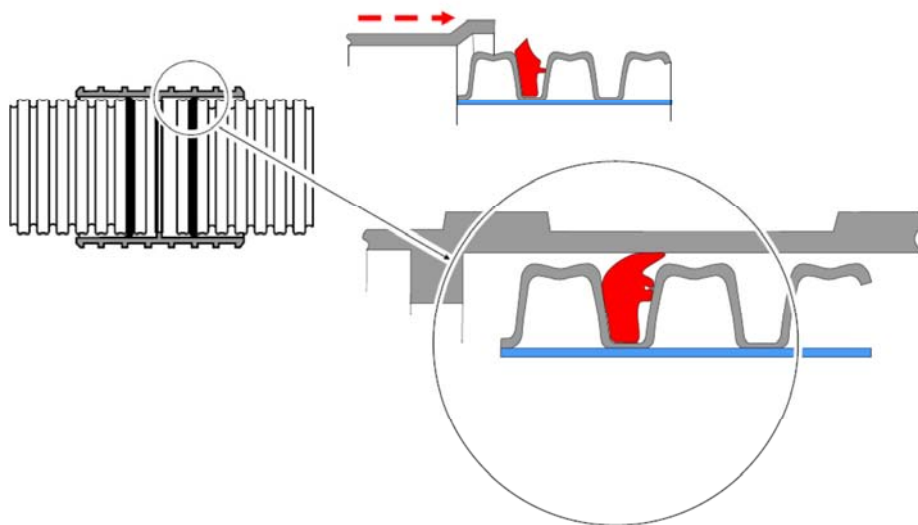
Соединение свободных концов труб КОРСИС и КОРСИС ПРО осуществляют при помощи муфт систем КОРСИС изготовленных по СТО 73011750-003-2008, ТУ ВУ 390353931.612-2009 с использованием уплотнительного каучукового кольца.

Для монтажа соединения края трубы, муфта/раструб и уплотнительное кольцо должны быть предварительно очищены чистой тканью от масла, грунта, песка и прочих загрязнений.

Уплотнительное кольцо (рисунок 1) устанавливают в первую (для труб диаметром 250–1200 мм) или вторую (для труб диаметром 200 мм и менее) впадину между гофрами, причем уплотняющий профиль «язычок» должен быть направлен в сторону ближайшего торца трубы.

Указанное положение «язычка» гарантирует эластичное прилегание кольца к муфте по всему периметру и обеспечивает полную герметичность системы.

Рисунок 1. Положение уплотнительного кольца в соединении



Перед установкой муфты/раструба ее внутреннюю поверхность также как и наружную поверхность установленного уплотнительного кольца **необходимо покрыть специальной смазкой** для монтажа пластиковых труб. Смазка-лубрикант в различных фасовках предлагается в поставке к трубам КОРСИС и КОРСИС ПРО любого диаметра. Смазка существенно снижает усилие при сборке труб, способствует равномерному вводу трубы в раструб и минимизирует вероятность смещения уплотнительного кольца. Допустимая температура монтажа: от минус 5°С до плюс 40°С. В таблице приведены нормы расхода смазки на различных диаметрах из расчета на один раструб и одно кольцо.

Таблица №1. Нормы расхода смазки

Наружный диаметр трубы КОРСИС	Расход, кг	Варианты упаковки смазки для монтажа пластиковых труб
110-160	0,060	<p>тубик 1 кг</p> 
200-250	0,070	
315	0,090	
400	0,100	
500	0,120	<p>ведро 5 кг и 10 кг</p> 
630	0,157	
800	0,216	
1000	0,312	
1200	0,380	

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ СМАЗКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И МУФТ/РАСТРУБОВ НЕФТЕ- И МАСЛОСОДЕРЖАЩИЕ ВЕЩЕСТВА, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К УХУДШЕНИЮ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ И ИХ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ СТАРЕНИЮ.

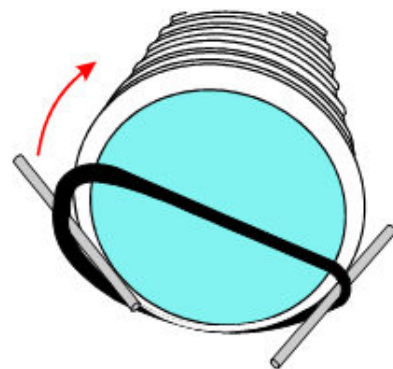
Рекомендации:

Для облегчения монтажа рекомендуется установить уплотнительное кольцо сначала в нижнюю часть трубы, затем, используя 2 монтировки, надеть верхнюю часть уплотнительного кольца, рис. 2.

Обеспечить полный заход трубы в муфту помогут предварительно отмеченные на трубе маркером расстояния от начала муфты до предполагаемого упора (т.е. середины муфты).

Ввод конца трубы в раструб производится с постоянным и одинаково распределенным усилием параллельно оси с обязательным контролем за положением уплотнительного кольца. При частичном перемещении уплотнительного кольца в следующую впадину между гофрами, замятии и/или перехлесте необходимо приостановить процесс монтажа и вернуть уплотнительное кольцо обратно в исходное положение.

Рис. 2. Установка уплотнительного кольца



ПРИ УСТАНОВКЕ МУФТЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ЛЮБЫХ УДАРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЯМ МУФТЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА.

Рисунок 3. Монтаж муфтового (раструбного) соединения с помощью специальных приспособлений (а – рычага, б – лебедочного механизма, в – домкратом, упертым в неподвижный ковш экскаватора, либо, ковшом экскаватора)



Для герметизации трубопроводов КОРСИС при проведении испытаний на герметичность или забутовке предлагаем использовать специально сконструированные внутренние или наружные заглушки с сваренными патрубками для подачи воды и спуска воздуха (Рисунок 4, 5). Заглушки присоединяются через уплотнительное кольцо, их можно использовать неоднократно.

Рисунок 4. Заглушка наружная

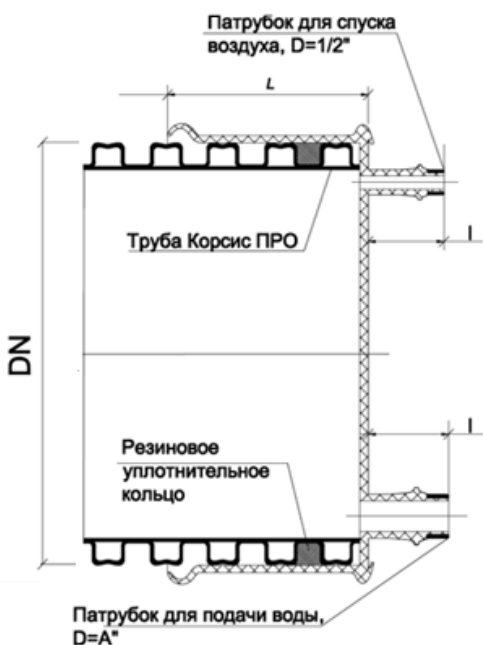


Рисунок 5. Заглушка внутренняя

