

Облегчение
монтажа

Демонтажные вставки

Подвижный двухфланцевый фитинг
с фиксацией





Удобство в проектировании и монтаже

Серийный ряд демонтажных вставок облегчает работу проектировщиков на стадии разработки проекта, для компании-подрядчика - на стадии монтажа фланцевых трубопроводных систем, а также создает условия для упрощения технического обслуживания.

Возможность регулировки

Демонтажные вставки-это двухфланцевые фитинги с возможностью продольного регулирования по длине до 100 мм (4") с фиксацией на указанной длине с помощью поставляемых в комплекте шпилек. Данная конструкция позволяет не только быстро и просто обслуживать арматуру, ускоряя её монтаж-демонтаж, но и упрощает последующие модификации трубопровода и сокращает время его отключения.

Простота монтажа

Установка демонтажных вставок очень проста: достаточно только гаечного или динамометрического ключа для затяжки шпилек, изготовленных из высокопрочной или нержавеющей стали. Процесс монтажа ускоряется при меньшем количестве шпилек по сравнению с количеством фланцевых отверстий, при этом шпильки выполняют роль соединительных фланцевых болтов, сохраняя надежно зафиксированную конструкцию. Демонтажная вставка может принимать конечную нагрузку равную условному давлению в трубопроводе и условному давлению, на которое рассчитан фланцевый крепеж.

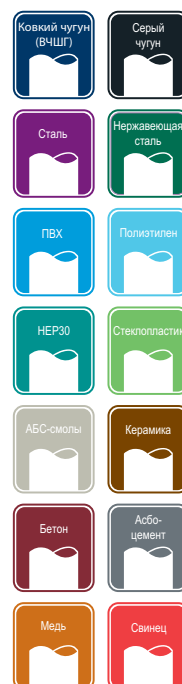
Типоразмеры

Данные изделия производятся для типоразмеров от DN40 (1 1/2") до DN2400 (80") практически для любого фланцевого присоединения или номинального давления поставляемой арматуры. Кроме того, демонтажные вставки больших диаметров могут быть спроектированы и изготовлены под заказ в соответствии с требованиями заказчика.



Демонтажные вставки

Материалы труб



Демонтажные вставки

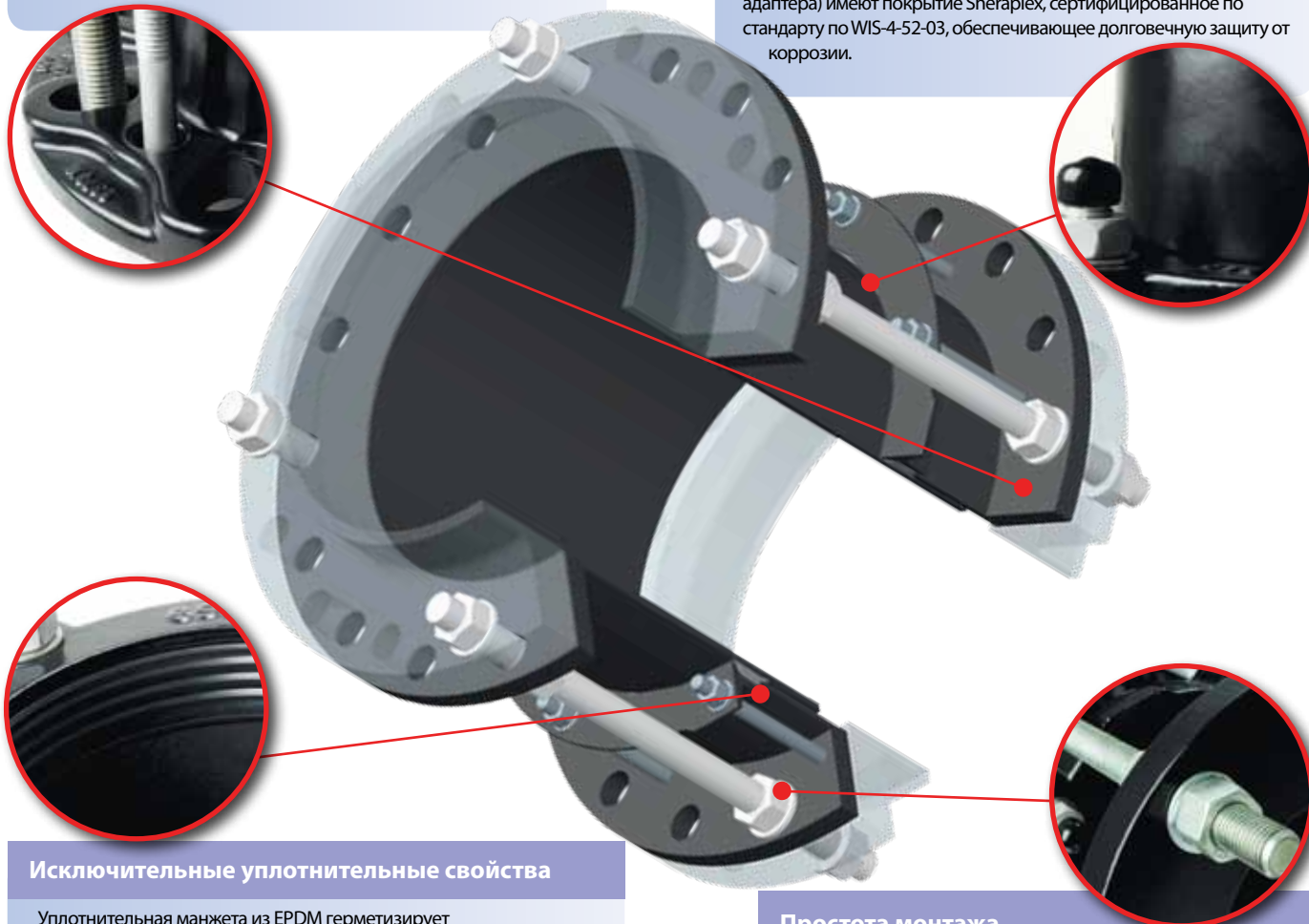
Преимущества изделия

Уплотнение по всей поверхности фланца

Фланцевые поверхности (ФП) на демонтажной вставке соответствуют ответным фланцам на трубопроводе и арматуре, что позволяет применять уплотнительные прокладки с полным прилеганием к ФП. Не существует никаких ограничений на использование демонтажных вставок с поворотными-дисковыми затворами.

Надежная защита от коррозии

Фланцевый адаптер и фланцевый патрубок (вставная часть) покрыты материалом Rilsan Nylon 11, одобренным WRAS, обеспечивающим отличную защиту от повреждений при транспортировке, хранении, нахождении на рабочей площадке. Данное покрытие не откалывается, в отличие от эпоксидного, а также обеспечивает стопроцентную защиту от коррозии. Шпильки в стандартном исполнении выполнены с термодиффузионной оцинковкой Zn3. Другие виды покрытий, марки и типы покрытия доступны по спецзаказу. Стяжные гайки и болты (фланцевого адаптера) имеют покрытие Sheraplex, сертифицированное по стандарту по WIS-4-52-03, обеспечивающее долговечную защиту от коррозии.



Исключительные уплотнительные свойства

Уплотнительная манжета из EPDM герметизирует соединение вне зависимости от затяжки основных шпилек, их герметизирующее действие активируется когда на болтах фланцевого адаптера достигнут требуемый момент затяжки. Это значительно облегчает процесс установки демонтажной вставки и предохраняет манжеты от пережимания.

Простота монтажа

Концы шпилек расположены внутри окружности установки болтов, при этом исчезает необходимость в другом креплении и снижается потребность в свободном пространстве.

Преимущество для эксплуатирующей организации

- Демонтажные вставки от компании Viking Johnson очень упрощают процесс монтажа и демонтажа задвижек, регулирующих клапанов, обратных клапанов, расходомеров, насосных агрегатов, редукционных клапанов, фланцевых труб и фитингов.
- Наша продукция была спроектирована и изготовлена согласно требованиям стандарта Великобритании BS EN ISO 9001: 2008 и испытана на соответствие самым жестким требованиям WRAS (Системы предоставления консультационных услуг по качеству питьевой воды) по использованию в контакте с питьевой водой.
- Простота и эксплуатационная адаптируемость демонтажных вставок позволяет применять их на различных объектах, включая насосные станции, установки водоподготовки, очистные сооружения, машинные отделения, энергетическое оборудование и газораспределительные станции.

Объединенные Арабские
Эмираты – ОАЭ

Энергетическая компания Fujairah Asia

Демонтажная вставка – DN2400

Проект

Fujairah является
комбинированной
гидроэлектростанцией.
Комплекс способен принимать
591 000 м³ воды в день.

Заказчик

Энергетическая компания
Fujairah Asia

Дистрибьютор

Glynwed Франция

Подрядчик

OTV Франция MGP

По всем вопросам приобретения, а также технического плана, обращайтесь

ООО "СОЮЗ"

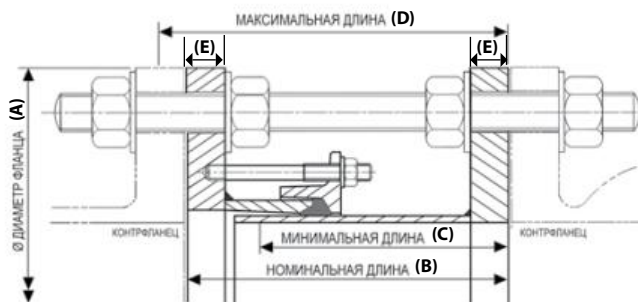
+7 (495) 783-76-54

nfo@oosoyuz.ru

www.oosoyuz.ru

Демонтажные вставки DN40 - DN300 (PN2.5*,6*,10,16,25,40,64*)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Ном. размер	Расверловка фланца	Размеры фланца		Размеры сопряжения фланцев				Размеры резьбовых стяжек				Способ изготовления фланцевого адаптера Литье/Сварка	
		Толщина фланца	Диам. фланца	Ном. длина	Мин. длина	Макс. длина	Диаметр х длина резьбовой стяжки (мм)	Высокопрочная оцинкованная сталь Высокопрочная сталь BS4882 марка МВ7 предел текучести 725Н/мм²		Нержавеющая сталь Класс 70 предел текучести 450Н/мм²			
								Фланцевый адаптер Е (мм)	Втулка Е (мм)	А (мм)	В (мм)		С (мм)
40	PN10,16,25,40	18	18	150	187	167	207	M16 x 300	4	7.8	4	7.8	Сварной
50	PN10,16,25,40	17	18	165	194	175	213	M16 x 300	4	8.2	4	8.2	Литой
65	PN10,16	17	18	185	194	175	213	M16 x 300	4	9.4	4	9.3	Литой
80	PN10,16,25,40	17	18	200	194	175	213	M16 x 300	4	10.4	4	10.4	Литой
100	PN10,16	17	18	220	194	175	213	M16 x 300	4	11.6	4	11.6	Литой
100	PN25,40	25	25	235	194	174	214	M20 x 320	4	19.2	4	19.2	Сварной
125	PN10,16	17	18	250	194	175	213	M16 x 300	4	13.5	4	13.5	Литой
125	PN25,40	25	25	270	194	174	214	M24 x 330	4	26.2	4	26.2	Сварной
150	PN10,16	17	18	285	194	175	213	M20 x 310	4	17.7	4	17.7	Литой
150	PN25	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28.9	4	28.9	Сварной
150	PN40	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28.8	4	28.8	Сварной
200	PN10	20	18	340	194	175	213	M20 x 310	4	24.3	4	24.3	Литой
200	PN16	20	18	340	194	175	213	M20 x 310	4	24.1	4	24.1	Литой
200	PN25	25	25	360	194	174	214	M24 x 340	4	37.5	4	37.5	Сварной
200	PN40	25	25	375	194	174	214	M27 x 350	4	42.6	4	42.6	Сварной
250	PN10	19	18	395	194	175	213	M20 x 310	4	29.6	4	29.6	Литой
250	PN16	19	18	405	194	175	213	M24 x 330	4	32.8	4	32.8	Литой
250	PN25	25	25	425	194	174	214	M27 x 350	4	49.1	4	49.1	Сварной
250	PN40	25	25	450	194	174	214	M30 x 370	4	57.9	4	57.9	Сварной
300	PN10	19	18	445	194	175	213	M20 x 310	4	36.2	4	36.2	Литой
300	PN16	19	18	460	194	175	213	M24 x 330	4	40.0	4	40.0	Литой
300	PN25	25	25	485	194	174	214	M27 x 350	4	57.1	4	57.1	Сварной
300	PN40	25	25	515	194	174	214	M30 x 380	4	69.8	4	69.8	Сварной

Материалы и применяемые стандарты

Расверловка фланца

BS EN 1092-1 (ранее BS 4504), ISO 7005

Литой фланцевый адаптер

Корпус - Чугун с шаровидным графитом в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563:1997:обозначение EN-GJS-450-10

Прижимные кольца - Чугун с шаровидным графитом в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563:1997: обозначение EN-GJS-450-10

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:2004 марка S275

Переходной патрубок - До и включая 165.1 мм - Сталь в соответствии с BS10225:2004

Более 165.1мм - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4

Условный предел текучести 725Н/мм2 (ранее МВ7/В7)

Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка А2/А4 Категория материала 70 (450 Н/мм2)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 Класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрытие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

Штифты и гайки FA - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

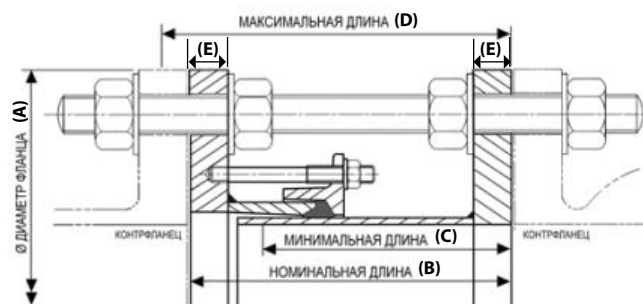
Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

*Дополнительная информация предоставляется по запросу.

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Демонтажные вставки DN350 - DN2400 (PN10)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца		Размеры сопряжения фланцев					Размеры резьбовых стяжек						
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца	Диам. фланца	Ном. длина	Мин. длина	Макс. длина	Диаметр х длина резьбовой стяжки (мм)	Высокопрочная оцинкованная сталь Высокопрочная сталь BS4882 марка МВ7 предел текучести 725Н/мм ²					
		E (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)		Нержавеющая сталь Класс 70 предел текучести 450Н/мм ²		Нержавеющая сталь Класс 50 предел текучести 210Н/мм ²			
								Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)
350	PN10	18	505	295	270	320	M20 x 430	4	57.7	4	57.7		
400	PN10	18	565	295	270	320	M24 x 440	4	68.9	4	68.9		
450	PN10	23	615	300	275	325	M24 x 450	5	87.2	5	87.2		
500	PN10	23	670	300	275	325	M24 x 460	5	97.1	5	97.1		
550	PN10	23	730	300	275	325	M27 x 470	5	112.0	5	112.0		
600	PN10	23	780	300	275	325	M27 x 470	5	120.0	5	120.0		
650	PN10	23	835	300	275	325	M27 x 480	6	132.0	6	132.0		
700	PN10	23	895	300	275	325	M27 x 480	6	146.0	6	146.0		
800	PN10	23	1015	300	275	325	M30 x 500	6	167.0	8	175.0		
900	PN10	25	1115	307	277	337	M30 x 520	7	211.0	14	239.0		
1000	PN10	25	1230	307	277	337	M33 x 530	7	246.0	14	281.0		
1100	PN10	25	1340	307	277	337	M33 x 540	8	276.0	16	316.0		
1200	PN10	38	1455	320	290	350	M36 x 570	8	414.0	16	465.0		
1300	PN10	38	1575	320	290	350	M39 x 590	8	475.0	16	539.0		
1400	PN10	38	1675	320	290	350	M39 x 600	9	509.0	12	533.0		
1500	PN10	38	1785	320	290	350	M39 x 610	9	606.0	12	631.0		
1600	PN10	38	1915	320	290	350	M45 x 630	10	731.0	20	851.0		
1800	PN10	38	2115	320	290	350	M45 x 650	11	829.0	22	964.0		
2000	PN10	38	2325	440	390	490	M45 x 810	12	997.0	24	1,149.0		
2200	PN10	38	2550	440	390	490	M52 x 840	13	1,699.0			52	2,500.0
2400	PN10	60	2760	462	412	512	M52 x 880	14	1,878.0			56	2,754.0

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

BS EN 1092-1 (ранее BS 4504), ISO 7005

Сварной фланцевый адаптер

Корпус – Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца /Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:1993 марка S275

Переходной патрубок - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии с BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4 Условный предел текучести 725 Н/мм² (ранее MB7/B7)

u.t.i. M48-2" Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория материала 70 (450 Н/мм²)

M52 и 21/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка A2/A4 Категория материала 50 (210 Н/мм²)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрытие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

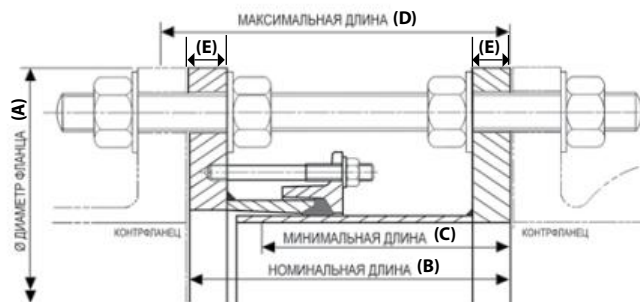
FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Демонтажные вставки DN350 - DN2400 (PN16)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца		Размеры сопряжения фланцев					Размеры резьбовых стяжек								
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца	Диам. фланца	Ном. длина	Мин. длина	Макс. длина	Диаметр х длина резьбовой стяжки (мм)	Нержавеющая сталь							
		E (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)		Высокопрочная оцинкованная сталь Высокопрочная сталь B54882 марка MB7 предел текучести 725Н/мм ²		Класс 70 предел текучести 450Н/мм ²		Класс 50 предел текучести 210Н/мм ²			
								Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)		
350	PN16	18	520	295	270	320	M24 x 450	4	63.4	4	63.4				
400	PN16	18	580	295	270	320	M27 x 460	4	75.2	4	75.2				
450	PN16	23	640	300	275	325	M27 x 470	5	99.0	5	99.0				
500	PN16	23	715	300	275	325	M30 x 480	5	121.0	5	121.0				
550	PN16	23	775	300	275	325	M30 x 490	5	134.0	5	134.0				
600	PN16	23	840	300	275	325	M33 x 500	5	154.0	5	154.0				
650	PN16	23	860	300	275	325	M33 x 510	6	153.0	6	153.0				
700	PN16	23	910	300	275	325	M33 x 520	6	162.0	6	162.0				
750	PN16	23	970	300	275	325	M33 x 530	6	177.0	8	187.0				
800	PN16	23	1025	300	275	325	M36 x 540	6	184.0	8	196.0				
900	PN16	25	1125	307	277	337	M36 x 570	7	232.0	14	277.0				
1000	PN16	25	1255	307	277	337	M39 x 590	7	282.0	14	339.0				
1100	PN16	38	1355	320	290	350	M39 x 610	8	406.0	16	471.0				
1200	PN16	38	1485	320	290	350	M45 x 640	8	505.0	16	601.0				
1300	PN16	38	1585	320	290	350	M45 x 650	8	533.0	16	631.0				
1400	PN16	38	1685	320	290	350	M45 x 660	9	583.0	18	694.0				
1500	PN16	38	1820	320	290	350	M52 x 690	9	760.0			36.0	1,238.0		
1600	PN16	38	1930	320	290	350	M52 x 710	10	850.0			40.0	1,391.0		
1800	PN16	38	2130	320	290	350	M52 x 730	11	962.0			44.0	1,568.0		
2000	PN16	60	2345	462	412	512	M56 x 930	12	1,662.0			48.0	2,577.0		
2200	PN16	60	2555	462	412	512	M56 x 950	13	1,871.0			52.0	2,878.0		
2400	PN16	60	2765	462	412	512	M56 x 980	28	2,461.0			56.0	3,201.0		

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

BS EN 1092-1 (ранее BS 4504), ISO 7005

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии с BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца / Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:1993 марка S275

Переходной патрубок - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4

Условный предел текучести 725 Н/мм² (ранее MB7/B7)

и.т.и. M48-2" Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория

материала 70 (450 Н/мм²)

M52 и 21/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка A2/A4

Категория материала 50 (210 Н/мм²)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрытие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

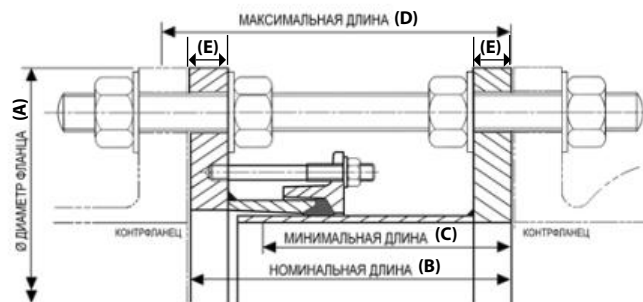
FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Stone Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Демонтажные вставки DN350 - DN1800 (PN25)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца		Размеры сопряжения фланцев					Размеры резьбовых стяжек						
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца	Диам. фланца	Ном. длина	Мин. длина	Макс. длина	Диаметр х длина резьбовой стяжки (мм)	Высокопрочная оцинкованная сталь Высокопрочная сталь BS4882 марка MB7 предел текучести 725Н/мм2					
		E (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)		Нержавеющая сталь Класс 70 предел текучести 450Н/мм ²			Нержавеющая сталь Класс 50 предел текучести 210Н/мм ²		
								Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)
350	PN25	25	555	302	277	327	M30 x 480	4	91.1	4	91.1		
400	PN25	25	620	302	277	327	M33 x 490	4	109.0	4	109.0		
450	PN25	25	670	302	277	327	M33 x 500	5	122.0	5	122.0		
500	PN25	25	730	302	277	327	M33 x 510	5	137.0	5	137.0		
550	PN25	25	785	302	277	327	M36 x 530	5	155.0	5	155.0		
600	PN25	25	845	302	277	327	M36 x 540	5	170.0	10	202.0		
650	PN25	25	895	307	277	337	M36 x 550	6	199.0	8	211.0		
700	PN25	25	960	302	277	327	M39 x 570	6	212.0	8	227.0		
800	PN25	25	1085	307	277	337	M45 x 630	6	279.0	8	302.0		
900	PN25	25	1185	307	277	337	M45 x 630	7	317.0	14	394.0		
1000	PN25	38	1320	320	290	350	M52 x 660	7	520.0			28	880.0
1200	PN25	38	1530	320	290	350	M52 x 690	8	637.0			32	1,061.0
1400	PN25	60	1755	462	412	512	M56 x 890	9	1,181.0			36	1,845.0
1600	PN25	60	1975	462	412	512	M56 x 920	10	1,514.0			40	2,272.0
1800	PN25	60	2185	462	412	512	M64 x 970	11	1,855.0			44	2,819.0

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

BS EN 1092-1 (ранее BS 4504), ISO 7005

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии с BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца /Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:1993 марка S275

Переходной патрубок - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4 Условный предел текучести 725 Н/мм2 (ранее MB7/B7)

и.т.и. M48-2" Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория материала 70 (450 Н/мм2)

M52 и 2 1/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка A2/A4 Категория материала 50 (210 Н/мм2)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрyтие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

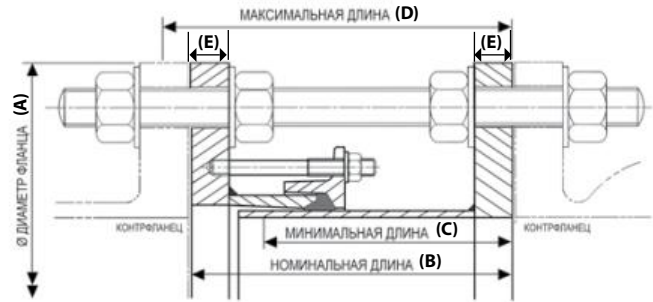
FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Демонтажные вставки DN350 - DN1600 (PN40)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца		Размеры сопряжения фланцев					Размеры резьбовых стяжек						
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца	Диам. фланца	Ном. длина	Мин. длина	Макс. длина	Диаметр х длина резьбовой стяжки (мм)	Высокопрочная оцинкованная сталь		Нержавеющая сталь			
		E (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)		Высокопрочная сталь BS482 марка М87 предел текучести 725Н/мм2	Класс 70 предел текучести 450Н/мм2	Класс 50 предел текучести 210Н/мм2			
								Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)
350	PN40	25	580	307	277	337	M33 x 520	4	111.0	4	111.0		
400	PN40	25	660	307	277	337	M36 x 540	4	138.0	4	138.0		
450	PN40	25	685	307	277	337	M36 x 550	5	148.0	5	148.0		
500	PN40	25	755	307	277	337	M39 x 570	5	178.0	10	218.0		
550	PN40	38	835	320	290	350	M45 x 600	5	289.0	5	289.0		
600	PN40	38	890	320	290	350	M45 x 620	5	313.0	10	373.0		
650	PN40	38	945	320	290	350	M45 x 630	6	350.0	8	374.0		
700	PN40	38	995	320	290	350	M45 x 640	6	375.0	8	399.0		
800	PN40	38	1140	320	290	350	M52 x 680	6	479.0			24	795.0
900	PN40	38	1250	320	290	350	M52 x 700	7	570.0			28	945.0
1000	PN40	38	1360	320	290	350	M52 x 720	14	770.0			28	1,025.0
1200	PN40	38	1575	320	290	350	M56 x 780	16	998.0	Прим. 1		32	
1400	PN40	60	1795	462	412	512	M56 x 980	18	1,734.0	Прим. 1		Прим. 1	
1600	PN40	60	2025	462	412	512	M64 x 975	20	2,198.0	Прим. 1		Прим. 1	

Примечание 1: Основные шпильки из нержавеющей стали не подходят для данного рабочего давления, поэтому не используются.

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

BS EN 1092-1 (ранее BS 4504), ISO 7005

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии с BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца / Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:1993 марка S275

Переходной патрубок - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4

Условный предел текучести 725 Н/мм2 (ранее М87/В7)

и т.п. М48-2" Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория

материала 70 (450 Н/мм2)

М52 и 21/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка A2/A4

Категория материала 50 (210 Н/мм2)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрытие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

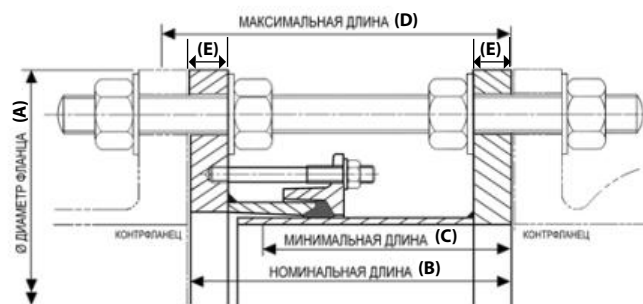
Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Демонтажные вставки 4" - 40" (Класс D)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца			Размеры сопряжения фланцев			Размеры резьбовых стяжек					
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца E (мм)	Диам. фланца A (мм)	Ном. длина B (мм)	Мин. длина C (мм)	Макс. длина D (мм)	Резьбовая стяжка Диаметр x длина	Высокопрочная сталь BS4882 марка MВ7 или В7 предел текучести 725 Н/мм ²		Нержавеющая сталь Класс 70 предел текучести 450Н/мм ²	
								Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)
4"	Class D	18	229	187	167	207	5/8" x 11 1/2"	4	14.2	4	14.2
6"	Class D	18	279	187	167	207	3/4" x 12"	4	19.7	4	19.7
8"	Class D	18	343	187	167	207	3/4" x 12"	4	27.5	4	27.5
10"	Class D	18	406	187	167	207	7/8" x 12"	4	35.4	4	35.4
12"	Class D	18	483	187	167	207	7/8" x 12 1/2"	4	48.3	4	48.3
14"	Class D	18	533	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	69.3	4	69.3
16"	Class D	18	597	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	79.7	4	79.7
18"	Class D	23	635	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	4	98.3	4	98.3
20"	Class D	23	698	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	5	115.0	5	115.0
24"	Class D	23	813	300	275	325	1 1/4" x 19"	5	143.0	5	143.0
28"	Class D	23	927	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	176.0	7	176.0
30"	Class D	23	984	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	189.0	7	189.0
32"	Class D	23	1060	300	275	325	1 1/2" x 20"	7	218.0	7	218.0
36"	Class D	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	8	278.0	8	278.0
40"	Class D	25	1289	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	9	320.0	9	320.0

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

AWWA C207 Отв.

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии с BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца / Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:1993 марка S275

Вставная деталь - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4

Условный предел текучести 725 Н/мм² (ранее MВ7/В7)

и т.д. M48-2" Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория материала 70 (450 Н/мм²)

M52 и 2 1/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка A2/A4 Категория материала 50 (210 Н/мм²)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрытие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

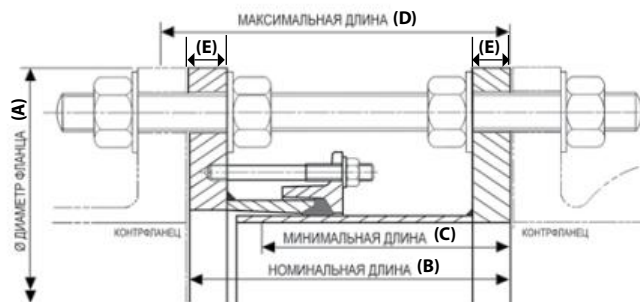
FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Демонтажные вставки 3" - 40" (ANSI 150)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца			Размеры сопряжения фланцев				Размеры резьбовых стяжек				
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца E (мм)	Диам. фланца A (мм)	Ном. длина B (мм)	Мин. длина C (мм)	Макс. длина D (мм)	Резьбовая стяжка Диаметр x длина	Высокопрочная сталь BS4882 марка MB7 или B7 предел текучести 725 Н/мм ²		Нержавеющая сталь Класс 70 предел текучести 450Н/мм ²	
								Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)
3"	ANSI 150	25	190	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	14.0	4	14.0
4"	ANSI 150	25	229	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	17.4	4	17.4
6"	ANSI 150	25	279	194	174	214	3/4" x 13"	4	23.8	4	23.8
8"	ANSI 150	25	343	194	174	214	3/4" x 13"	4	33.3	4	33.3
10"	ANSI 150	25	406	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	43.0	4	43.0
12"	ANSI 150	25	483	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	59.1	4	59.1
14"	ANSI 150	25	533	302	277	327	1" x 19"	4	82.8	4	82.8
16"	ANSI 150	25	597	302	277	327	1" x 19"	4	95.8	4	95.8
18"	ANSI 150	25	635	302	277	327	1 1/8" x 19"	4	103.0	4	103.0
20"	ANSI 150	25	698	302	277	327	1 1/8" x 19 1/2"	5	121.0	10	140.0
24"	ANSI 150	25	813	302	277	327	1 1/4" x 20 1/2"	5	151.0	10	177.0
28"	ANSI 150	25	927	302	277	327	1 1/4" x 22"	7	187.0	14	225.0
30"	ANSI 150	25	984	302	277	327	1 1/4" x 22 1/2"	7	202.0	14	240.0
32"	ANSI 150	25	1060	302	277	327	1 1/2" x 23"	7	225.0	14	277.0
36"	ANSI 150	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 24 1/2"	8	291.0	16	361.0
40"	ANSI 150	38	1289	320	290	350	1 1/2" x 25"	9	441.0	18	520.0

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

ASME / ANSI B16.5 (в обычных условиях 24") и ASME / ANSI B16.47 (26" и более)

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца / Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025:1993 марка S275

Вставная деталь - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN 10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4 Условный предел текучести 725 Н/мм² (ранее MB7/B7) u.t.i. M48-2" Нержавеющая сталь BS EN 3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория материала 70 (450 Н/мм²) M52 и 21/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN 3506-1:2009 Марка A2/A4 Категория материала 50 (210 Н/мм²)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрытие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

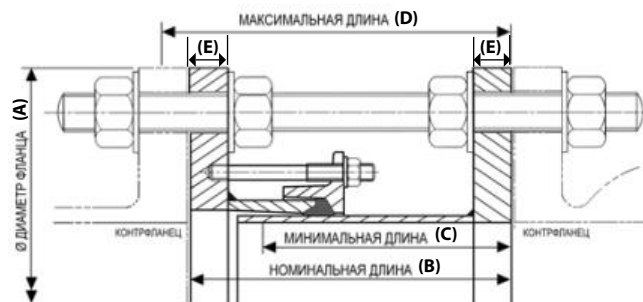
Замыкающее кольцо - Rilsan Nylon 11

FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Демонтажные вставки 3" - 40" (ANSI 300)

Технические характеристики



Демонтажные вставки

Размеры фланца			Размеры сопряжения фланцев			Размеры резьбовых стяжек					
Ном. размер	Рас-сверловка фланца	Толщина фланца E (мм)	Диам. фланца	Ном. длина	Мин. длина	Макс. длина	Резьбовая стяжка Диаметр x длина	Высокопрочная сталь BS4882 марка MB7 или B7 предел текучести 725 Н/мм ²		Нержавеющая сталь Класс 70 предел текучести 450Н/мм ²	
			A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)		Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)	Кол-во	Общий вес демонтажной вставки (кг)
3"	ANSI 300	25	210	194	174	214	3/4" x 13"	4	19.3	4	19.3
4"	ANSI 300	25	254	194	174	214	3/4" x 13"	4	26.2	4	26.2
6"	ANSI 300	25	318	194	174	214	3/4" x 13 1/2"	4	32.1	4	32.1
8"	ANSI 300	25	381	194	174	214	7/8" x 14 1/2"	4	43.1	4	43.1
10"	ANSI 300	25	444	194	174	214	1" x 15"	4	63.0	8	72.1
12"	ANSI 300	25	521	194	174	214	1 1/8" x 16"	4	74.1	8	86.4
14"	ANSI 300	25	584	307	277	337	1 1/8" x 20 1/2"	5	117.0	10	137.0
16"	ANSI 300	25	648	307	277	337	1 1/4" x 21 1/2"	5	138.0	10	161.0
18"	ANSI 300	38	711	320	290	350	1 1/4" x 22"	6	220.0	12	252.0
20"	ANSI 300	38	775	320	290	350	1 1/4" x 22 1/2"	8	262.0	12	284.0
24"	ANSI 300	38	914	320	290	350	1 1/2" x 23 1/2"	8	359.0	12	393.0
28"	ANSI 300	38	1035	320	290	350	1 5/8" x 25"	14	510.0	14	510.0
30"	ANSI 300	38	1092	320	290	350	1 3/4" x 26"	14	577.0	14	577.0
32"	ANSI 300	38	1149	320	290	350	1 7/8" x 26 1/2"	14	646.0	14	646.0
36"	ANSI 300	38	1270	320	290	350	2" x 28"	16	786.0	16	786.0
40"	ANSI 300	60	1238	462	412	512	1 5/8" x 33 1/2"	16	844.0	32	1,027.0

Материалы и применяемые стандарты

Рассверловка фланца

ASME / ANSI B16.5 (в обычных условиях 24") и ASME / ANSI B16.47 (26" и более)

Сварной фланцевый адаптер

Корпус - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

Прижимные кольца /Втулка - Стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S275

или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 марка S355 в зависимости от сечения

Фланцевый патрубок

Фланец - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN10025:1993 марка S275

Переходной патрубок - Сталь в соответствии с BS10216-1:2002 или стальной прокат в соответствии со стандартом Британии BS EN 10025-2:2004 Марка S275

Уплотнительные манжеты

BS EN 681-1 1996 тип WA, перечислены в WRAS

Основные шпильки

Высокопрочная сталь BS EN10269:1999+A1:2006 Наименование 42CrMo4 Условный предел текучести 725 Н/мм² (ранее MB7/B7) и т.и. M48-2" Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Grade A2/A4 Категория материала 70 (450 Н/мм²)

M52 и 21/4" и выше Нержавеющая сталь BS EN3506-1:2009 Марка A2/A4 Категория материала 50 (210 Н/мм²)

Болты/Гайки/Шайбы

Болты - Сталь в соответствии со стандартом Британии BS EN ISO 898-1:2009 класс прочности 4.8

Гайки - Сталь в соответствии с BS 4190:2001 марка 4

Шайбы - BS 1449:часть 2:1983 марка 304S15

Покрyтие (возможно нанесение других покрытий по заказу)

Адаптер - Rilsan® Nylon 11

Патрубок - Rilsan® Nylon 11

Закрывающее кольцо - Rilsan Nylon 11

FA штифты и гайки - Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Резьбовые стяжки - с цинковым покрытием Zn3

Приложены все возможные усилия для того, чтобы обеспечить точность представленной в данной публикации информации на момент ее издания. Crane Ltd не несет ответственности за опечатки или пропуски, или любое неверное толкование информации, представленной в данной публикации, и оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.