

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)





Компания RITMO – мировой лидер с 35 летним опытом в производстве сварочного оборудования для сварки пластика. Все продукты разработаны и сделаны в соответствии с международными стандартами и директивами (UNI, ISO, CEE). С самого начала, качество и технологические инновации являлись отправными точками для компании RITMO, и данная философия всегда находит признание на мировом рынке. Преимущество компании RITMO заключается в проектировании и производстве в использовании точных, быстрых, универсальных, модульных и простых сварочных машин. Компания Ритмо занимается производством стыковых и электромуфтовых машин, а также экструдеров. Ritmo предлагает также полный перечень аксессуаров и полезных инструментов для резки труб, и оборудование для подготовки к сварке - ленточные пилы. Открытие «Школы Оператора Ritmo» является доказательством уважительного отношения к клиенту. Задача данной школы заключается в подготовке квалифицированного персонала и распространение знаний о техническом потенциале оборудования RITMO: ТЕХНОЛОГИИ СДЕЛАНО В ИТАЛИИ.

**MADE IN ITALY**  
DESIGNED & MANUFACTURED  
IN ITALY



смотреть видео



**ISO 9001**  
Quality System

1979 год создания компании

1986 переезд завода на настоящее месторасположение

1995 количество сотрудников достигло 50 человек

2002 изготовление первого сварочного аппарата Easy Life

2003 количество сотрудников достигло 100 человек

2006 проектирование и продвижение серии All Terrain

2008 проектирование и продвижение серии Elektra

2009 проектирование и продвижение серии Basic



- больше 100 моделей в ассортименте
- 90% экспорт
- 130 стран, где RITMO продал свои машины



# Преимущества



## RITMO

### **МНОГОЯЗЫЧНАЯ ФИРМА**

Официальные языки, на которых говорят в нашей компании, это: итальянский, английский, французский, немецкий, португальский, арабский и русский.

### **ОБУЧЕНИЕ**

В нашей компании действует центр обучения, где наши клиенты и партнёры могут учиться управлять нашими машинами.

### **КОНСУЛЬТАЦИЯ ПЕРЕД ПОКУПКОЙ**

Благодаря нашему многолетнему опыту и сотрудничеству с несколькими изготовителями, учреждениями, школами и учебными институтами, RITMO в состоянии дать необходимый совет.

### **ГЛОБАЛЬНАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ**

В компании работает сервисный центр, который обеспечивает техническое обслуживание машин.

### **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Сервисные центры активные в других странах мира - у авторизованных дистрибьюторов.

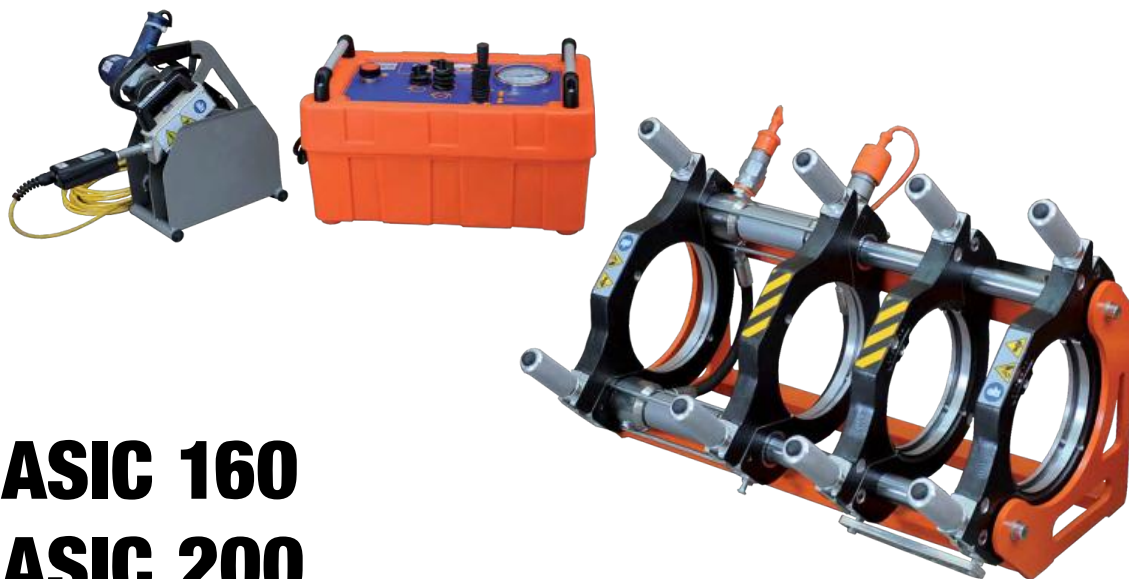
### **УСТАНОВКА И ОБУЧЕНИЕ**

Специалисты Ritmo предоставляют услугу обучения персонала, установку и пуско-наладочные работы машин для изготовления фитингов на заводе клиента.



[www.ooosoyuz.ru](http://www.ooosoyuz.ru)

+7(495) 783-76-54, г.Красногорск, ул.Ильинский тупик, д.9



# BASIC 160

# BASIC 200

Basic 160

Эти модели являются аппаратами для стыковой сварки водопроводов, газопроводов и других трубопроводов под давлением. Они сделают сварку труба с трубой, труба с отводом, тройником, крестовиной, Y-образным фитингом и с втулкой под фланец, без вспомогательного оборудования, путем фиксирования свободного зажима с подвижными зажимами.

Эти машины имеют центратор с 4 зажимами, 2 гидравлических цилиндра с герметичными муфтами БРС, съёмным нагревательным элементом, с высокоточным электронным цифровым терморегулятором DIGITALDRAGON, съёмным торцевателем с защитным микровыключателем, гидроагрегатом с манометром и органами управления, станиной для торцевателя/нагревательного элемента.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

### BASIC 160

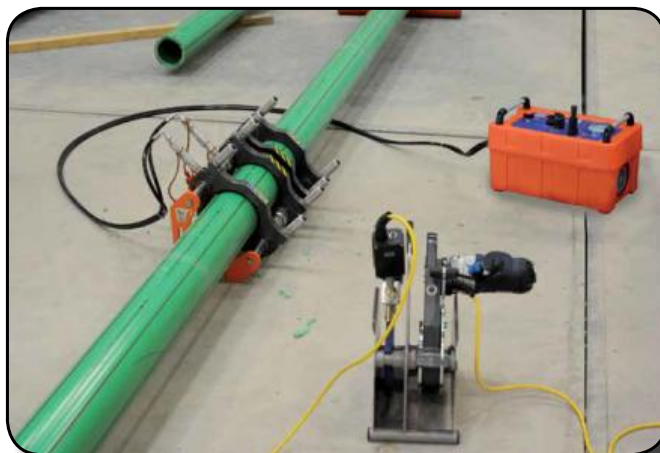
с вкладышами от 40 до 140 мм

### BASIC 200

с вкладышами от 63 до 180 мм

## ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)

- Тележка;
- Ролики;
- Зажим для фланцев
- Прибор регистрации данных INSPECTOR;
- Предизолированное покрытие для теплонагревателя



### BASIC 160

Диаметр соединяемых труб  
 $\varnothing$  40 ÷ 160 мм  
 Питание 230 В переменный ток  
 50/60 Гц Суммарная потребляемая  
 мощность 2220 Вт  
 Рабочая температура нагревателя  
 180 ÷ 280°C  
 Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ  
 Размеры центратора  
 606 x 365 x 375 мм  
 Вес центратора 22 кг

### BASIC 200

Диаметр соединяемых труб  
 $\varnothing$  63 ÷ 200 мм  
 Питание 230 В переменный ток  
 50/60 Гц Суммарная потребляемая  
 мощность 3250 Вт  
 Рабочая температура нагревателя  
 180 ÷ 280°C  
 Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ  
 Размеры центратора  
 685 x 460 x 420 мм  
 Вес центратора 39 кг

# BASIC 250

# BASIC 315

# BASIC 355

Эти модели являются аппаратами для стыковой сварки водопроводов, газопроводов и других трубопроводов под давлением.

Они делают сварку труба с трубой, труба с отводом, тройником, крестовиной, Y-образным фитингом и с втулкой под фланец без вспомогательного оборудования путем фиксирования свободного зажима с подвижными зажимами.



Basic 315

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ BASIC 250

с вкладышами от  $\varnothing$  75 до 250 мм

## BASIC 315

с вкладышами от  $\varnothing$  90 до 315\* мм

## BASIC 355

с вкладышами от  $\varnothing$  125 до 355\* мм

гидроагрегат с металлическим хожуком

\*вкладыш мастер 250 мм

## ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)

- Тележка;
- Ролики;
- Зажим для фланцев
- Прибор регистрации данных INSPECTOR;
- Предизолированное покрытие для теплонагревателя
- верхний зажим для сварки фитинга с короткой шейей

Эти машины характеризуются центратором с 4 зажимами и 2 гидравлическими цилиндрами с герметичными муфтами БРС, съёмным нагревательным элементом с высокоточным электронным цифровым терморегулятором DIGITALDRAGON, съёмным торцевателем с защитным микровыключателем, гидроагрегатом с манометром и органами управления, станиной для торцевателя/нагревательного элемента.

### BASIC 250

Диаметр соединяемых труб

$\varnothing$  75 ÷ 250 мм

Питание 230 В переменный ток

50/60 Гц Суммарная потребляемая

мощность 3450 Вт

Рабочая температура нагревателя

180 ÷ 280°C

Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ

Размеры центратора

850 x 470 x 400 мм

Вес центратора 63 кг

### BASIC 315

Диаметр соединяемых труб

90 ÷ 315 мм

Питание 230 В переменный ток

50/60 Гц Суммарная потребляемая

мощность 4500 Вт

Рабочая температура нагревателя

180 ÷ 280°C

Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ

Размеры центратора

981x 586 x 520 мм

Вес центратора 86 кг

### BASIC 355

Диаметр соединяемых труб

$\varnothing$  125 ÷ 355 мм

Питание 230 В

переменный ток 50/60 Гц

Суммарная потребляемая мощность

5750 Вт

Рабочая температура нагревателя

180 ÷ 280°C

Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ

Размеры центратора

1077 x 510 x 715 мм

Вес центратора 100 кг



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ EASY LIFE

Система управления EASY LIFE появилась из-за необходимости упростить работу оператора, для избежание возможных ошибок во время сварочного процесса. Благодаря системе управления EASY LIFE, сварочный процесс стал гораздо проще и интуитивнее

Панель управления EASY LIFE является гидроагрегатом с электронным блоком, который управляет всеми гидравлическими и электрическими частями машины. После того, что оператор запрограммировал компьютер машины, её электронная часть управляет сварочным процессом, избегая возможных ошибок и гарантирует точную последовательность параметров сварки. Кроме этого, компьютер машины всегда сохраняет параметры последнего сварочного цикла, таким образом гарантируя повторяемость сварочного процесса без нового программирования цикла. Система EASY LIFE производит протоколирование сварочного процесса и формирует отчеты для последующей печати.

### КАЧЕСТВО СВАРКИ

Система EASY LIFE производит протоколирование сварочного процесса и формирует отчеты на последующей печати. В памяти системы управления может храниться до 4000 протоколов, суммируемые в PDF файле. Отчет можно передать на персональный компьютер/ноутбук посредством USB порта и программного средства управления данными.

### ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Первая версия системы EASY LIFE была разработана в 2002 году. В настоящее время RITMO разработали четвёртую версию.

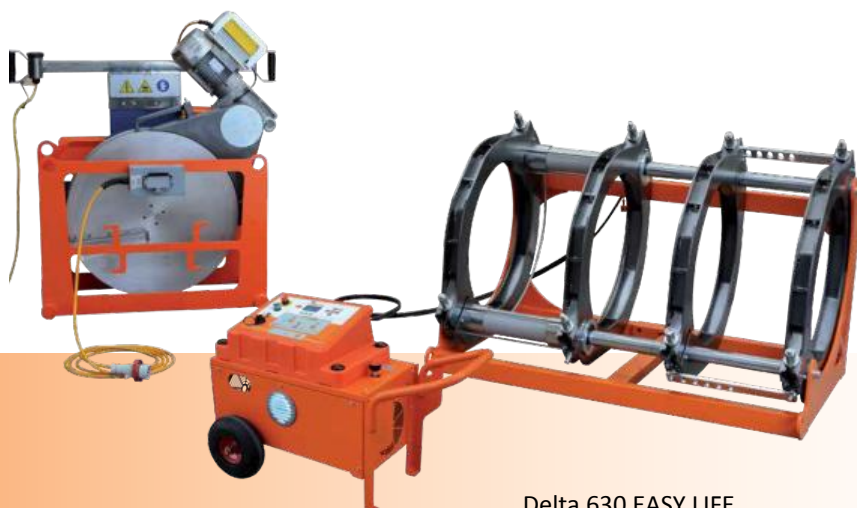


\*\*\*\*\* REPORT n.9 Easy Life v1.09 \*\*\*\*\*

Date: 02/02/16  
 Hour: 12:58  
 Set temperature HP: 200 C  
 Revision: 11/15  
 Serial number: 111200000  
 Diameter: 75 mm  
 Material: PP  
 SDR: 7.4  
 Operator: GIA  
 Job site: RIT  
 Remark:  
 \*\*\* WELDING DATA \*\*\*  
 Welding number: 8  
 Drag Pressure: 5 bar  
 P1: 40 bar  
 P2: 2 bar  
 P5: 40 bar  
 T1: 2s  
 T2: 30s  
 T3: 6s  
 T4: 4s  
 T5: 180s  
 Total joint time: 3'42"

## ПЛЮСЫ

АВТОМАТИЗАЦИЯ  
СВАРОЧНОГО  
ЦИКЛА  
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ  
ПРОТОКОЛЫ В  
ФОРМАТЕ PDF

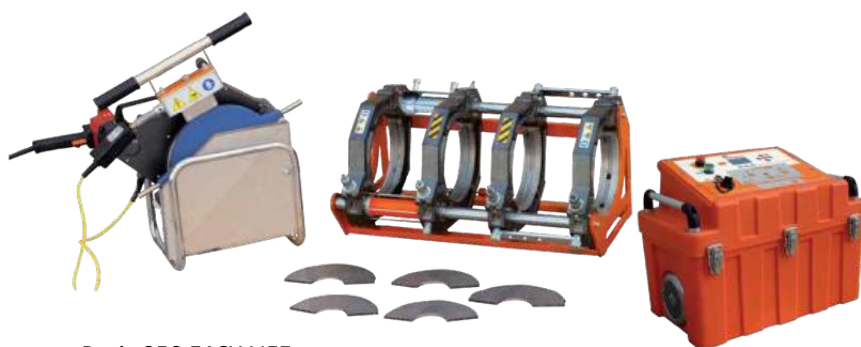


Delta 630 EASY LIFE

# BASIC EASY LIFE DELTA EASY LIFE

Система управления «полуавтомат» имеется у всех моделей Basic и двух моделей Delta, для сварки труб от 40 до 630 мм. Благодаря системе управления Easy Life клиентам обеспечивается уверенность в качестве и правильном осуществлении сварочного процесса. Easy Life является важной технологической инновацией для стыковых сварочных аппаратов Ritmo, которые всегда надёжны и легки в употреблении.

Для модели DELTA 630 EASY LIFE, гидроагрегат оснащен колесами и рукояткой для лёгкой и удобной транспортировки.



Basic 250 EASY LIFE

## СЕРИЯ

**BASIC 160 EASY LIFE**  
**BASIC 200 EASY LIFE**  
**BASIC 250 EASY LIFE**  
**BASIC 315 EASY LIFE**  
**BASIC 355 EASY LIFE**  
**DELTA 500 EASY LIFE**  
**DELTA 630 EASY LIFE**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОАГРЕГАТА BASIC EASY LIFE

Размеры 585 x 384 x 463 мм  
Питание 230 В однофазной  
50/60 Гц  
Суммарная потребляемая  
мощность 1100 Вт  
Память 4000 сварочных  
протоколов  
Вес 37 кг

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОАГРЕГАТА DELTA 500

Размеры 585 x 384 x 463 мм  
Питание 230 В однофазной 50/60 Гц  
Питание 400В трёхфазное 50/60 Гц  
Суммарная потребляемая мощность  
1100 Вт  
Память 4000 сварочных протоколов  
Вес 37 кг

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОАГРЕГАТА DELTA 630

Dimensioni 1000 x 580 x 680 мм  
Питание 230 трёхфазное 50/60 Гц;  
400 трёхфазное 50/60 Гц  
Суммарная потребляемая  
мощность 1500 Вт  
Память 4000 сварочных  
протоколов  
Вес 50 кг

[www.oosoyuz.ru](http://www.oosoyuz.ru)

+7(495) 783-76-54, г.Красногорск, ул.Ильинский тупик, д.9

# DELTA 500 DELTA 630



DELTA 500 и DELTA 630 являются сварочными аппаратами для стыковой сварки труба с трубой, труба с отводом, тройником, крестовиной, Y-образным фитингом и с втулкой под фланец без вспомогательного оборудования путем фиксирования свободного зажима с подвижными зажимами. Это возможно благодаря тому, что 3-й зажим может крепиться к 1-му и 2-му (подвижным) и скользить вместе с трубой. Фитинг должен быть зафиксирован 4-ым зажимом. Центратор в стальной несущей раме со стальными зажимами, устройством отлипания нагревательного элемента от труб/фитингов, съемным нагревательным элементом с отдельным термометром для снятия рабочей температуры, электродвигателем с защитным микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя; электрическим гидроагрегатом, который по необходимости соединяется с электронным прибором INSPECTOR для протоколирования данных сварки, нагревательным элементом с высокоточным электронным терморегулятором Digital Dragon ( $\pm 1^\circ\text{C}$ ), станиной для торцевателя/нагревательного элемента.



## ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)

- Редукционные вкладыши;
- Зажим для фланцев;
- Электрический кран;
- Тележка для центратора;
- Прибор протоколирования параметров сварки INSPECTOR;
- Опорные ролики.

## DELTA 500

Диапазон соединяемых труб  
 $\varnothing 200 \div 500$  мм  
 Питание 230В или 400В, переменный ток  
 50/60 Гц  
 Суммарная потребляемая мощность 7950  
 Вт (230 В); 7200 Вт (400 В)  
 Рабочая температура нагревателя  $180 \div$   
 $280^\circ\text{C}$   
 Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ  
 Размеры центратора 1265 x 790 x 780 мм  
 Вес центратора 230 кг

## DELTA 630

Диапазон соединяемых труб  
 $\varnothing 280 \div 630$  мм  
 Питание 230В или 400В, переменный ток  
 50/60 Гц  
 Суммарная потребляемая мощность 12350  
 Вт  
 Рабочая температура нагревателя  
 $180 \div 280^\circ\text{C}$   
 Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ  
 Размеры центратора 1550 x 1010 x 1000 мм  
 Вес центратора 415 кг

# БОЛЬШИЕ ДИАМЕТРЫ: МОДЕЛЬ DELTA ДО 1600 мм ДИАМЕТРА







# DELTA DRAGON CNC

DELTA DRAGON CNC – это стыковой сварочный аппарат с автоматической системой управления, что помогает избежать возможных ошибок оператора в течение сварочного процесса. Система CNC применяется с моделями Delta Dragon 250 В и 315 В. Она доступна в двух версиях: SA, где нагревательный элемент снимается вручную, FA с встроенным механизмом для изъятия нагревательного элемента, без вмешательства оператора.

Использование программного обеспечения и панели управления позволяет просматривать наиболее распространенные сварочные стандарты (ISO, GIS, DVS и др.). Оператору необходимо лишь выбрать стандарт сварки, диаметр/SDR свариваемой трубы. Все сварочные параметры (давление, время, температура) будут установлены и впоследствии поддерживаться машиной автоматически. По окончании сварочного цикла, все данные сварки, включая географические координаты, хранятся во встроенной памяти, до 4000 протоколов сварки. Гидроагрегат оснащен USB портом для загрузки отчета сварки в PDF файл и обновления прошивки.



## ПЛЮСЫ

GPS  
ПОРТ USB  
ПРОТОКОЛ В  
ФОРМАТЕ PDF

### DELTA DRAGON CNC 250

Диаметр свариваемых труб  $\varnothing 75 \div 250$  мм  
Версия: (SA) - (FA)  
Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ  
Питание 230В переменный ток 50/60 Гц  
Суммарная потребляемая мощность 4150 Вт  
Протокол : 4000 сварочных циклов  
Размер центратора: 1000 x 820 x 1000 мм  
Размер гидроагрегата: 580 x 461 x 490 мм  
Вес центратора: 90 кг  
Вес гидроагрегата: 39 кг  
Класс защиты: IP 54

### DELTA DRAGON CNC 315

Диаметр свариваемых труб  $\varnothing 90 \div 315$  мм  
Версия: (SA) - (FA)  
Материалы: ПЭ - ПП - ПБ - ПВДФ  
Питание 230В переменный ток 50/60 Гц  
Суммарная потребляемая мощность 5150 Вт  
Протокол : 4000 сварочных циклов  
Размер центратора: 1150 x 970 x 1170 мм  
Размер гидроагрегата: 580 x 461 x 490 мм  
Вес центратора: 125 кг  
Вес гидроагрегата: 39 кг  
Класс защиты: IP 54

## СЕРИЯ «ALL TERRAIN»

Модели

**DELTA 630 ALL TERRAIN** диаметр труб  $\varnothing 225 \div 630$  мм

**DELTA 500 ALL TERRAIN** диаметр труб  $\varnothing 200 \div 500$  мм

**DELTA 355 ALL TERRAIN** диаметр труб  $\varnothing 125 \div 355$  мм

Серия «ALL TERRAIN» спроектирована чтобы работать в экстремальных условиях, она оборудована генератором и подвижными колесами и поэтому характеризуется высокой производительностью. Все машины модели «ALL TERRAIN» спроектированы, чтобы осуществлять сварку согласно сварочным стандартам ISO 21307 High Pressure, которые обеспечивают увеличение производительности машины, уменьшая время каждого сварочного цикла до 60%.

**DELTA 630 ALL TERRAIN** сварочная машина для труб и фитингов, предназначена для работы в самых тяжелых полевых условиях. Она оснащена гидравлическими зажимами и движущими управляемыми колесами. Система управления «полуавтомат» EASY LIFE уменьшает влияние оператора на сварочный процесс и, следовательно, уменьшает возможность ошибки сварочного цикла. Машина спроектирована так, чтобы можно было легко снимать центратор для работы в ограниченном пространстве или в яме. Машина оборудована также гидравлическими роликами, прибором GPS, прибором для загрузки сварочных протоколов и памятью сварочных параметров 20 сварочных циклов. Питание этой машины осуществляется через дизельный двигатель.



DELTA 630 ALL TERRAIN

### DELTA 630 ALL TERRAIN

диаметр труб  $\varnothing 225^* \div 630$  мм (SDR 26  $\div$  7)

материалы ПЭ, ПП

Питание: дизельный двигатель 2200 куб.м 22,7 кВт

Время работы на одной заправке бака 12 часов

Температура окружающей среды - 10  $\div$  40° С

Объем памяти 4000 протоколов

Память сварочных циклов 20

Размеры 2200 x 3100 x 2000 мм

Вес 3000 кг

Модели

**DELTA 1000 TRAILER** диаметр труб  $\varnothing 355 \div 1000$  мм

**DELTA 630 TRAILER** диаметр труб  $\varnothing 225 \div 630$  мм

**DELTA 500 TRAILER** диаметр труб  $\varnothing 200 \div 500$  мм

**DELTA 355 TRAILER** диаметр труб  $\varnothing 125 \div 355$  мм

**DELTA 250 TRAILER** диаметр труб  $\varnothing 75 \div 250$  мм

## СЕРИЯ «TRAILER»

Серия «TRAILER» спроектирована чтобы работать в экстремальных условиях. Центратор машины поставлен на 4-колесное шасси и легко снимается для работы в ограниченном пространстве или в яме. Он характеризуется всеми особенностями серии ALL TERRAIN за исключением подвижных колес. Все машины модели «TRAILER» спроектированы, чтобы осуществлять сварку согласно стандартам ISO 21307 High Pressure, которые обеспечивают увеличение производительности машины, уменьшая время каждого сварочного цикла до 60%.

**DELTA 500 TRAILER** - это гидравлическая машина для стыковой сварки полимерных трубопроводов диаметром до 500мм. Центратор машины поставлен на 4-колесное шасси и легко снимается для работы в ограниченном пространстве или в яме. Зажимы, торцеватель и теплонагреватель оборудованы газовыми пружинами, которые позволяют легкое и быстрое открывание/закрывание зажимов, передвижение торцевателя и теплонагревателя. Система управления «полуавтомат» EASY LIFE обеспечивает протоколирование сварочного цикла, её память хранит до 4000 протоколов и до 20 сварочных циклов. Кроме этого, через порт USB можно скачать протокол в формате PDF.

### DELTA 500 TRAILER

диаметр труб  $\varnothing 200 \div 500$  мм

Материалы ПЭ - ПП

Питание 230 В однофазный 50/60 Гц

Суммарная потребляемая мощность 7250 Вт

Температура окружающей среды - 10  $\div$  40° С

Объем памяти 4000 протоколов

Размеры шасси 3295 x 1385 x 1331 мм

Вес 850 Кг



DELTA 500 TRAILER



## THE INSPECTOR

- Предварительно установленные стандарты сварки (ISO, DVS и др.)
- Протокол сварки в формате PDF
- Хранение в памяти до 1000 сварочных протоколов
- USB порт для загрузки сварочных данных
- Встроенный GPS приемник
- Обновление программного обеспечения через порт USB
- Работа от батареек (24 часа работы),
- Зарядное устройство с международными переходниками
- Встроенный пластиковый корпус из полипропилена
- Сумка для транспортировки
- Совместим с машинами Ritmo и другими машинами

ПРИБОР INSPECTOR ДЛЯ ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ контролирует, записывает и составляет отчет всего процесса сварки в формате PDF

Inspector представляет собой «открытую систему», которая может использоваться как с машинами Ritmo, так и с другими машинами. Большой графический дисплей позволяет с легкостью читать отчеты сварки. Прибор INSPECTOR установлен в жесткий корпус из полипропилена со степенью защиты IP 67.

## RID - УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ВНУТРЕННЕГО ГРАТА

Устройство состоит из внутренней головки с режущим ножом, направляющих опор, штанг с замком. Просто и удобно в полевых условиях снять внутренний грат после стыковой сварки без повреждения основного материала трубы.

- Внутренняя режущая головка для труб  $\varnothing 90 - 110$  мм,
- Внутренняя режущая головка для труб  $\varnothing 125-160$  мм,
- Внутренняя режущая головка для труб  $\varnothing 160-200$  мм,
- Внутренняя режущая головка для труб  $\varnothing 225-315$  мм,
- Внутренняя режущая головка для труб  $\varnothing 355-500$  мм,

В комплект входят штанги длиной 2,15 м каждая, для достижения длины одного стандартного стыка трубы, т. е. 13м.



## РОЛИКИ



РОЛИКИ 355  
( $\varnothing 0 \div 355$  мм)



РОЛИКИ 1000  
( $\varnothing 315 \div 1000$  мм)



### ELEKTRA LIGHT

Диаметр труб  $\varnothing 20 \div 125/160$  мм  
 Материалы ПЭ/ПП/ПП-Р  
 Питание 230 В однофазный 50/60 Гц  
 Общая потребляемая мощность 2000 Вт  
 Объем памяти 325 циклов  
 Размеры машины 200 x 250 x 210 мм  
 Вес 7 кг  
 Температура рабочего пространства-  $10 \div 40^{\circ}$  С  
 Класс защиты IP 54



## ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT - это универсальный электромужтовый аппарат для сварки фитингов с закладными нагревателями (ПЭ, ПП, напряжение сварки от 8 до 48 В) для транспортировки газа и воды. Elektra Light разработана в соответствии с международными стандартами.

Данный аппарат имеет небольшой вес, что позволяет его легко переносить. Поставляется со сканером. Сварочный аппарат имеет встроенную память до 325 протоколов в виде pdf файла – с возможностью передачи данных на ПК.



### ELEKTRA 315

Диаметр труб  $\varnothing 20 \div 315$  мм  
 Материалы ПЭ/ПП/ПП-Р  
 Питание 230 В однофазный 50/60 Гц  
 Общая потребляемая мощность 4000 Вт  
 Объем памяти 500 циклов  
 Размеры машины 263 x 240 x 300 мм  
 Вес 16 кг  
 Температура рабочего пространства-  $10 \div 40^{\circ}$  С  
 Класс защиты IP 54



## ELEKTRA 315

ELEKTRA 315 - это универсальный электромужтовый аппарат для сварки фитингов с закладными нагревателями (ПЭ, ПП, ПП-Р с напряжением сварки от 8 до 48 В) для транспортировки газа и воды и других жидкостей.

Сварочный аппарат ELEKTRA 315 имеет наглядную панель управления со встроенной памятью до 500 сварочных циклов, позволяющей передавать данные на ПК, лазерный сканер для считывания штрих-кода, который обеспечивает автоматическое программирование параметров сварки. Протокол выдается в виде файла PDF.

# ELEKTRA 500

# ELEKTRA 1000

ELEKTRA 500 И 1000 - это высокопроизводительные универсальные аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями из ПЭ, ПП, (напряжение от 8 до 48 В).

- Большой графический дисплей увеличивает размеры и разрешение иконок, что позволяет с легкостью прочитывать инфо в настройках и сварочных фазах
- Наглядная панель управления аппарата упрощает и ускоряет настройку сварочного аппарата;
- Универсальные разъемы  $\varnothing 4,0 \div 4,7$  мм,
- Лазерный сканер для чтения штрих-кодов,
- Объем памяти 4000 сварочных циклов, протокол сварки в формате pdf.
- USB порт



## ELEKTRA 500

Рабочий диапазон  $\varnothing 20 \div 500$  мм  
Материалы ПЭ/ПП  
Питание 230В однофазный 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 3500 Вт  
Объем памяти 4000 протоколов  
Размеры 255x270x385 мм  
Вес 18 кг  
Температура рабочего пространства -  $10 \div 40^{\circ}$  С  
Класс защиты IP54

## ELEKTRA 1000

Рабочий диапазон  $\varnothing 20 \div 1600^*$  мм  
Материалы ПЭ/ПП  
Питание 230В однофазный 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 3500 Вт  
Объем памяти 4000 протоколов  
Размеры 255x270x385 мм  
Вес 20 кг  
Температура рабочего пространства - 1С  
Класс защиты IP54



\* Для получения информации по электромуфтовой сварке фитингов диаметром выше  $\varnothing 1200$  мм связывайтесь с RITMO S.P.A.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ



# STARGUN

STARGUN - это серия компактных и удобных в работе ручных экструдеров. Дополнительно к серии экструдеров поставляются тефлоновые насадки, позволяющие выполнить любой тип сварки: от сварки листа на плоской поверхности до угловой сварки.

Благодаря достигнутой универсальности, экструдеры позволяют изготовить: пластиковые баки, вентиляционные конструкции, очистные емкости, контейнеры для химических сред., а также подходят для сварки тонкостенных материалов.



## R-SB 20

Материалы: ПЭ, ПП, ПВДФ  
Сварочный пруток  $\varnothing$  3 - 4 мм  
Толщина листа 1,5-20 мм  
Производительность до 2,2 кг/ч  
Размеры 450 x 310 x 100 мм  
Напряжение 230В однофазный Частота 50 Гц  
Общая потребляемая мощность 3100 Вт  
Вес 7 кг

## R-SB 20

R - SB 20 - это компактная и эргономичная модель экструдера, самая маленькая в серии STARGUN идеально подходит для работы в узких местах благодаря своим габаритам.

Экструдер R - SB 20 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска». Производительность 2,2 кг/час.



## R-SB 30

R - SB 30 - это компактная и производительная модель, которая добавляет к характеристикам R - SB 20 большую производительность: 3 кг/час.

Экструдер R - SB 30 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска».

Модель также оснащена большим наглядным дисплеем с подсветкой и фирменной подсветкой зоны сварки во время работы.

## R-SB 30

Материалы: ПЭ, ПП, ПВДФ  
Сварочный пруток  $\varnothing$  3 - 4 - 5 мм  
Толщина листа 1,5 ÷ 30 мм  
Производительность до 3,2 кг/ч  
Размеры 500 x 310 x 100мм  
Напряжение 230В однофазный Частота 50 Гц  
Общая потребляемая мощность 3350 Вт  
Вес 7,5 кг



Ещё имеются следующие модели:

## R-SB 40

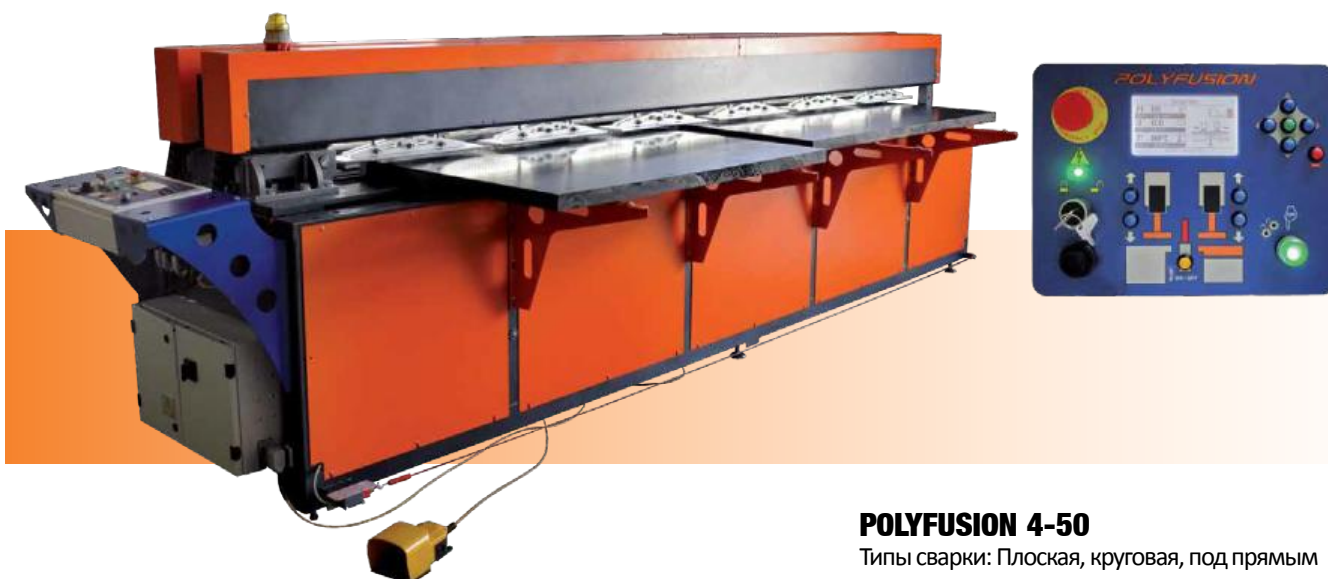
Производительность до 4 кг/ч -  
Толщина листа 1,5 ÷ 30 мм

## R-SB 50

Производительность до 5 кг/ч  
Толщина листа 1,5 ÷ 40 мм

принадлежности:  
специальные сварочные насадки для углов и гофрированных труб

# POLYFUSION



## POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 - стол для стыковой сварки листов из ПЭ, ПП, ПВХ, ПВХДФ с блоком автоматического управления CNC, который обеспечивает сварочный процесс в соответствии со стандартами D.V.S. 2208 и D.V.S. 2207.

Машины оснащены электронным сенсорным дисплеем, который позволяет наглядно и просто управлять процессом сварки. Каждый цикл сварки записывается в памяти с возможностью последующей загрузки на компьютер через порт USB для последующего анализа и печати на принтере (до 4000 сварочных протоколов).

POLYFUSION 4-50 - позволяют производить три типа сварки (плоская, «круговая» и под прямым углом). Кроме этого, она сваривает и сотовые листы.

## POLYFUSION 1.0-25



Сварочный стол POLYFUSION 1.0-25 - компактный и простой в эксплуатации ручной сварщик листов из ПЭ и ПП до 1 метра шириной и толщиной до 25 мм.

Также имеется модель: POLYFUSION 2.0-25 для листов до 2м ширины.

### POLYFUSION 4-50

Типы сварки: Плоская, круговая, под прямым углом  
Максимальная рабочая ширина листа 4000 мм  
Минимальная сварочная толщина листа 3 мм  
Максимальная сварочная толщина листа 50 мм

Питание 400В трёхфазное 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 14500 Вт  
Материалы ПЭ, ПП, ПВХДФ  
Размеры в работе  
5200 x 1540 x 1960 мм

В ассортименте имеется ещё

### POLYFUSION 3.50

Типы сварки: Плоская, круговая, под прямым углом  
Максимальная рабочая ширина листа 3000 мм  
Минимальная сварочная толщина листа 3 мм  
Максимальная сварочная толщина листа 50 мм



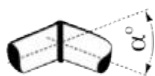
# ALFA 630 T



ALFA630T-цеховаясварочнаямашинапредназначена для изготовления сегментных отводов, Y-образных фитингов, крестовин и тройников (до  $\varnothing$  630 мм). Машина ALFA 630 T может приваривать встык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия.

Все операции с зажимами проводятся с использованием электрогидравлического привода, включая запирающий механизм.

Кнопочная панель с автоматизированной системой управления CNC выполняет процесс в автоматическом режиме с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем. Встроенная память позволяет машине сохранять протоколы сварки до 4000 циклов (включая данные о диаметрах труб и SDR). Реализована возможность передачи данных на ПК через порт USB.



Отводы 225 ÷ 630 мм  
0° ÷ 60°



Y-образные фитинги  
от 225 ÷ 630 мм  
45° ÷ 60°



Тройники/Крестовины  
225 ÷ 630 мм



Модели CNC:

ALFA 1600

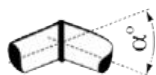
ALFA 1200

ALFA 1000

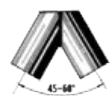
ALFA 630 T

# ALFA 400 EASY LIFE

Цеховая сварочная машина для изготовления сегментных отводов (от  $\varnothing$  110мм до  $\varnothing$  400 мм), Y-образных фитингов, тройников и крестовин (от  $\varnothing$  110мм до  $\varnothing$  315 мм) с помощью специальных зажимов. Благодаря системе управления Easy Life, сварочный цикл осуществляется в автоматизированном виде, обеспечивая его повторяемости. Система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью до 400 протоколов.



Отводы 90 ÷ 400 мм  
0° ÷ 60°



Y-образные фитинги от  
90 ÷ 315 мм  
45° ÷ 60°



Тройники/Крестовины  
90 ÷ 315 мм

## ALFA 400

имеется версия с системой  
управления вручную



# OMEGA

OMEGA 400 – 250 и OMEGA 630 - 250 разработана специально для сварки редуцированных неравнопроходных тройников и крестовин в цеховых условиях. Сварные фитинги могут использоваться в напорных трубопроводах для транспортировки воды, газа и других жидкостей.



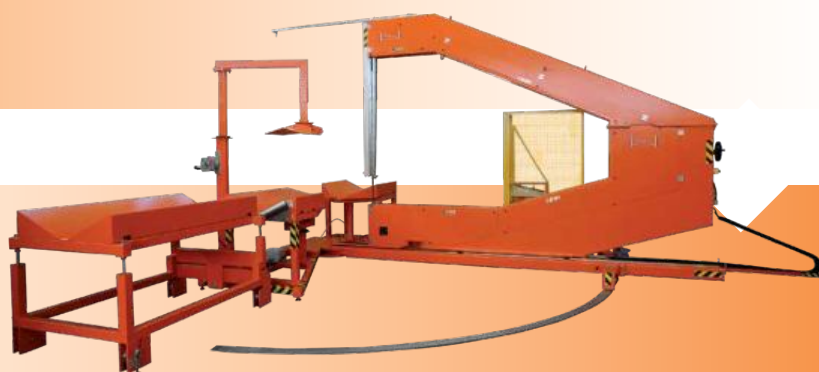


# SIGMA 1200 PRO

# SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO и SIGMA 1600 PRO - ленточно-отрезные пилы для пластиковых труб диаметром до 1200 и до 1600 мм. Они являются идеальным дополнением к машинам серии ALFA. Циклы подготовки и распиловки просты и безопасны. SIGMA 1200 PRO и SIGMA 1600 PRO специально разработаны для проведения распила с максимально возможным диапазоном углов (от - 45° до + 67,5°). Благодаря системе программируемой электроавтоматики, можно задать угол и длину резки с высочайшей точностью. Данные параметры будут отображаться на дисплее в течение всего процесса работы. Рама с упорами для фиксации труб, вращающейся стрелой, передвигающаяся на шариковых подшипниках по направляющей рельсе. Универсальные фиксаторы надежно закрепляют длинные и короткие отрезки труб для резки.

Машина оснащена также интуитивной панелью управления, с простым графическим дисплеем, отображающим параметры работы.



## SIGMA 1200 PRO

Диаметр труб  $\varnothing$  280 ÷ 1200 мм

Общая потребляемая мощность 3600 Вт

## SIGMA 1600 PRO

Диаметр труб  $\varnothing$  280 ÷ 1200 мм

Общая потребляемая мощность 4600 Вт

# SIGMA 400 PRO

# SIGMA 630 PRO

SIGMA 400 PRO и SIGMA 630 PRO - электрические ленточно-отрезные станки для работы в цехе, применяется для резки пластиковых труб (ПЭ, ПП, ПВХ) и пластиковых листов. Серия SIGMA PRO специально разработана для резки пластиковых труб и листов под разнообразными углами (от - 30° до + 67,5). Работы по подготовке и резки просты и безопасны.

Специальные вспомогательные устройства облегчают нагрузку на полотно и позволяют свести необходимость в техническом обслуживании и замене полотна к минимуму.

Для Sigma 630 возможно заказать комплект для радиальной резки



## SIGMA 400 PRO

Диаметр труб  $\varnothing$  60 ÷ 450 мм

Общая потребляемая мощность 860 Вт

## SIGMA 630 PRO

Диаметр труб  $\varnothing$  90 ÷ 655 мм

Общая потребляемая мощность 2200 Вт

# MINI 160 JOYT

# MINI 160 JOYT ELBOWS



MINI 160 JOYT и MINI 160 JOYT ELBOWS - это портативные сварочные машины с механическим приводом для сварки встык трубопроводов безнапорных и низконапорных сетей диаметром до  $\varnothing$  160 мм. Эти машины комплектуются съемным нагревателем, микропереключателями на торцевателе, для избежание случайного пуска, боковыми опорами. Mini 160 Joyt оснащена также рамой удобной для транспортировки и использовании в качестве верстака. Поставляется в двух версиях: с механическим термостатом (TF) и с регулируемым электронным терморегулятором (TE).

**MINI 160 JOYT ELBOWS** комплектуются специальными зажимами для изготовления отводов с углом до  $30^\circ$ .

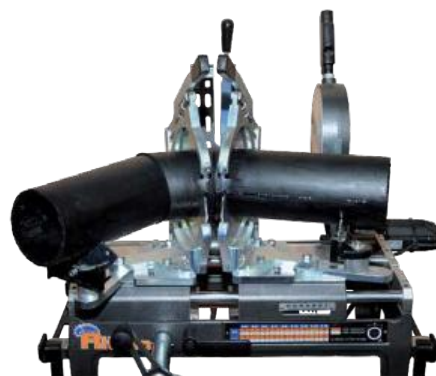
- Центратор машины с пружинным регулирующим давление устройством и реечное движение каретки при помощи маховика;
- Быстрозапорные зажимы для запора без дополнительного устройства колен (в том числе с очень короткой шеей), тройников и Y-образных;
- Защитный корпус вокруг нагревательного элемента



## MINI 160 JOYT

## MINI 160 JOYT ELBOWS

Диаметр труб  $\varnothing$  40 ÷ 160 мм  
Питание 230В однофазный 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 2250 Вт  
Рабочая температура нагревателя  
180 ÷ 280°C (TE) ; 210° С (TF)  
Материалы ПЭ - ПП - ПВДФ  
Размеры 664 x 580 x 1235 мм  
Вес 50 кг



# VR 250

VR 250 – профессиональная сварочная машина для сварки водопроводных, сточных и канализационных трубопроводов диаметром до  $\varnothing$  250 мм.

Машина состоит из центратора с устройством регулирующим давление, пары зажимов, двух боковых опор, электрического торцевателя с микровыключателем, съемного нагревателя с электронным терморегулятором, скользящего упора и стального ящика, который может использоваться как для транспортировки, так и в качестве верстака.

Машина VR 250 может приваривать различные фитинги благодаря узкой конструкции зажимов и зажимам типа SUPRA.

## VR 250

Диаметр труб  $\varnothing$  75 ÷ 250 мм  
Питание 230В однофазный 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 2200 Вт  
Рабочая температура нагревателя 180 ÷ 280°C  
Материалы ПЭ-ПП-ПБ-ПВДФ  
Размеры 835 x 1240 x 1530 мм  
Вес 123 кг



# DELTA 160 M

DELTA 160 M механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 32 до  $\varnothing$  160 мм. Она отличается малым весом, минимальным габаритным размером и универсальностью.



## DELTA 160 M

Диаметр труб  $\varnothing$  32 ÷ 160 мм  
Питание 230В однофазный 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 1600 Вт  
Рабочая температура нагревателя 180 ÷ 280°C  
Материалы ПЭ - ПП  
Размеры 450 x 384 x 830 мм  
Вес 35 кг



# GAMMA 160

## GAMMA 160

Диаметр труб  $\varnothing$  40 ÷ 160 мм  
Питание 230В однофазный 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 1600 Вт  
Материалы ПЭ - ПП  
Размеры 610 x 300 x 470 мм  
Вес центратора 25 кг  
Вес всего комплекта 85 кг



GAMMA 160 представляет собой ручную машину для стыковой сварки труб из материала ПЭ и ПП диаметром до  $\varnothing$  160 мм. GAMMA 160 имеет специальные захваты для изготовления колен.

Машина может изготавливать сегментные отводы. На сварочном аппарате возможно приварить к трубе любые отводы, тройники, крестовины, Y-образные фитинги и втулки под фланцы диаметром до  $\varnothing$ 160 мм; сварка коротких втулок осуществляется с помощью зажима для фланцев (по запросу). Центратор GAMMA 160 компактный и его легко транспортировать. Редукционные вкладыши от 40 до 140 мм включены в стандартную комплектацию машины.

## ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИИ

### MUSTANG 160 V1

Электромuftовый сварочный аппарат для сварки труб  $\varnothing$  32 ÷ 160 мм с помощью фитингов с закладными нагревателями низкого давления. Сварочный аппарат MUSTANG 160 V1 управляется микропроцессором, позволяющим распознать тип фитинга и автоматически установить параметры сварки с поправкой на температуру окружающей среды



### UNIVERSAL 315 V1

Электромuftовый сварочный аппарат для сварки труб с помощью фитингов с закладными нагревателями низкого давления. Аппарат управляется микропроцессором, позволяющим распознать тип фитинга в зависимости от использования кабеля подключения, оператору нужно только подтвердить на дисплее правильность определения. Разные кабели необходимы для подключения любых типов разъемов электромuft у разных производителей. Аппарат оснащён памяти 350 сварочных протоколов, которые можно скачать в формате PDF через порт USB.



[www.oosoyuz.ru](http://www.oosoyuz.ru)

+7(495) 783-76-54, г.Красногорск, ул.Ильинский тупик, д.9

# PRISMA JIG

PRISMA JIG - легкая и компактная сварочная машина для сварки внахлест труб из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПБ диаметром 63 - 125 мм (стандартные стальные вкладыши от д.63-125мм, по запросу от 20-63 мм). Машина представляет собой металлическую раму для фиксации и позиционирования трубы и фитинга. Размеры и вес рамы позволяют работать в стесненных условиях.

На машине установлены две каретки, одна из которых неподвижная, а другая перемещается по раме при помощи центрального винта, для обеспечения оптимального захвата между зажимом и трубой/фитингом имеются закрывающиеся маховики. На машине также имеются автоцентрирующие зажимы: специальный зажим для фитинга и пара зажимов для поддержания трубы в нужном положении

Процесс сварки осуществляется ручным сварочным аппаратом Ritmo R 125 Q с устройством контроля температуры TFE.



## PRISMA JIG

Макс диаметр труб  $\varnothing$  63 ÷ 125 мм, по запросу 20 ÷ 63 мм  
Питание 110В или 230В одна фаза 50/60 Гц  
Общая потребляемая мощность 1400 Вт  
Рабочая температура  $260^{\circ} \pm 10^{\circ}$  С на насадках  
Материалы ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ  
Размеры центратора 400 x 337x 267 мм  
Размеры центратора и рамы 400 x 337x 382 мм  
Вес центратора 9,55 кг  
Вес рамы 2,55 кг  
Вес сварочного аппарата 3,1 кг

## МАШИНЫ ДЛЯ СВАРКИ ВРАСТРУБ



R 125 Q



R 63



R 25



Аппараты для ручной сварки внахлест труб и фитингов в соответствии с действующими стандартами. Аппараты состоят из алюминиевого нагревательного элемента и практичной ненагревающейся рукоятки. Они могут сваривать трубы и фитинги из ПЭ, ПП, ПП-Р, ПВДФ; нагревательные элементы выпускаются различных форм и диаметров.

Выпускаются со встроенным механическим термостатом (TF) (-) и с настраиваемым электронным терморегулятором (TE).

Модели:

R 25 -  $\varnothing$  макс. диаметр 25 мм, потребляемая мощность 500 Вт

R 63 -  $\varnothing$  макс. диаметр 63 мм, потребляемая мощность 800 Вт

R 125 Q -  $\varnothing$  макс. Диаметр 125 мм, потребляемая мощность 1400 Вт

  
**Ritmo**  
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

RITMO S.P.A. - Via A. Volta, 35/37 35037 - Bressio di Teolo (PD) Italy - Ph. +39 049 9901888 - Fax +39 049 9901993 www.ritmo.it - info@ritmo.it

www.oosoyuz.ru

+7(495) 783-76-54, г.Красногорск, ул.Ильинский тупик, д.9

ED. 2016 - REV 0