



группа
ПОЛИПЛАСТИК

БЕЗНАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Система трубопроводов
РИДЖПАЙП, ПРАГМА
и колодцев серии PRO

Колодец МК 1000 PRO

Труба Прагма

каталог
2024



О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – лидер рынка и ведущий эксперт в области разработки, производства и применения полимерных трубопроводных систем. Компания является крупнейшим в России и ЕАЭС производителем широкого спектра полимерной трубной продукции для сетей водоснабжения и водоотведения, отопления и теплоснабжения, газораспределения и нефтегазодобычи, защиты кабеля, промышленности, мелиорации, а также комплексных решений для очистки сточных вод. По объемам выпуска полиэтиленовых труб компания занимает первое место в Европе.

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году. В настоящее время компания представлена 32 производственными площадками в разных регионах России, странах ЕАЭС.

В активе компании – собственный Научно-исследовательский институт, один из самых оснащенных в области композиционных материалов и полимерных труб.

Располагая мощным производственным и научно-техническим потенциалом, Группа ПОЛИПЛАСТИК ведет непрерывную работу над улучшением существующих и созданием новых видов трубной продукции и термопластичных композиционных материалов.

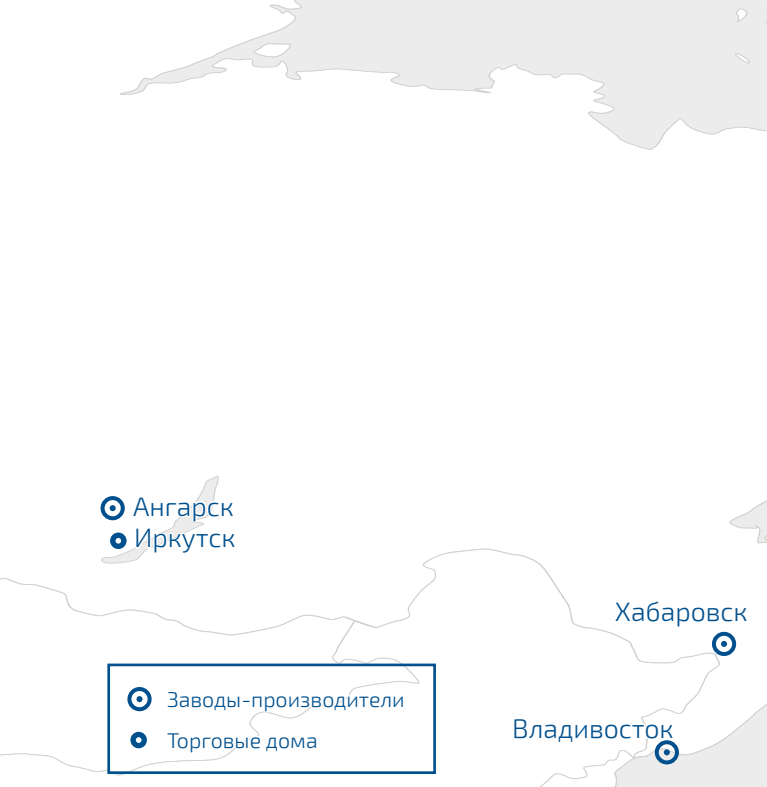
ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Приняв за основу бизнеса производство современных систем полимерных трубопроводов, отличающихся надежностью, долговечностью и экологичностью, Группа ПОЛИПЛАСТИК способствует повышению качества жизни, уровня комфорта и безопасности людей и в крупных мегаполисах, и в небольших населенных пунктах.

Производство полимерных труб – лучший пример эффективного использования невозобновляемых ресурсов нефти и газа, поскольку продукция имеет срок службы более 100 лет с возможностью последующей вторичной переработки. При этом полимерные трубопроводы имеют гораздо меньшие эксплуатационные затраты в сравнении с традиционными материалами на всех этапах своего жизненного цикла, что делает их применение особенно эффективным.

Сегодня полимерные трубы – это реальный инструмент оптимизации коммунальных тарифов и повышения качества коммунальных услуг.

С 2020 года Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий Российской Федерации, оказывающих особое влияние на экономику страны.



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Полимерные трубопроводные системы	2
Сервисные возможности	3
Система трубопроводов РИДЖПАЙП	4
Система трубопроводов PRAGMA	6
Система полимерных колодцев серии PRO	12
Справочная информация	30
Нормативно-техническая информация	34
Учебный центр	37
Программные решения	38

СЕРВИСНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Партнерство с ведущими производителями сырья, фитингов, сварочного оборудования и запорно-регулирующей арматуры, а также собственное производство позволяют обеспечить рынок всей необходимой продукцией.

Широкая сеть торговых домов Группы, расположенных во всех регионах России, в Белоруссии и Казахстане, помогает осуществить оперативную поставку всех необходимых комплектующих и оборудования для монтажа систем трубопроводов.

Учебный центр Группы ПОЛИПЛАСТИК осуществляет обучение по направлениям, связанным с проектированием, строительством, техническим надзором, эксплуатацией, ремонтом и реконструкцией трубопроводов из полимерных материалов.

На сегодняшний день Группа ПОЛИПЛАСТИК предоставляет комплексное обслуживание, включающее консультации технических специалистов, предпроектное сопровождение, проектирование линейных и площадных объектов, авторский надзор, подбор оборудования и полную комплектацию проектов, логистические услуги, монтаж и шефмонтаж, аренду и ремонт сварочного оборудования, а также дальнейшее обслуживание построенных объектов.

I СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ РИДЖПАЙП*

Область применения: уличные сети хозяйственно-бытового водоотведения и подключения к канализационным коллекторам.

Диаметры: DN/OD 110–400 мм

Кольцевая жесткость: SN8, SN16

Материал: полипропилен блоксополимер (ПП-б)

Температура транспортируемой среды: до 60 °С

Конструкция стенки трубы:

- трубы SN8 – трехслойные, наружный и внутренний слои – из сплошного ПП, средний слой – из структурированного ПП;
- трубы SN16 – двухслойные из композиционного материала на основе ПП

Способ соединения

Раструбное соединение с уплотнительным кольцом. Перед монтажом необходимо покрыть гладкий конец трубы и уплотнительное кольцо специальной смазкой.

Нормативная документация: ГОСТ Р 54475-2011 «Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации», ТУ 22.21.21-115-73011750-2024

Длина: 2, 3, 6 м

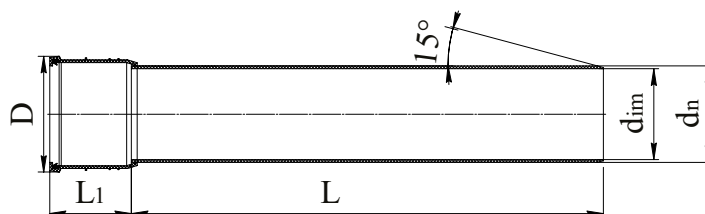
Пример условного обозначения:

Труба РИДЖПАЙП DN/OD 315 Р SN16 ПП ТУ 22.21.21-115-73011750-2024, где Р – исполнение труб с литьевым раструбом



НОМЕНКЛАТУРА ТРУБ РИДЖПАЙП SN8, SN16

d_n , мм	Средний внутренний диаметр, d_{im} , min, не менее	L , мм
110	98,0	99,1
160	144,4	135,34
200	180,6	172,7
250	226,0	224,8
315	284,8	250,2
400	361,8	317,7



* Допустимая температура хранения, транспортировки и монтажа: до минус 15 °С – для труб SN8, до минус 30 °С – для труб SN16.

ФИТИНГИ

Материал изделий - полипропилен.

Не включенные в данный каталог типоразмеры фитингов поставляются по запросу.

ОТВОД 15°



Диаметры: DN/OD 110-315 мм

ОТВОД 30°



Диаметры: DN/OD 110-315 мм

ОТВОД 45°



Диаметры: DN/OD 110-400 мм

ОТВОД 90°



Диаметры: DN/OD 110-400 мм

ПЕРЕХОД



Диаметры: DN/OD 160/110 мм,
200/160 мм, 250/200 мм,
315/250 мм, 400/315 мм

МУФТА



Диаметры: DN/OD 110-315 мм

МУФТА РЕМОНТНАЯ



Диаметры: DN/OD 110-400 мм

МУФТА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ ЖБИ



Диаметры: DN/OD 110-315 мм

ТРОЙНИК 90°



Диаметры: DN/OD 110/110 мм,
160/110 мм, 160/160 мм,
200/110 мм, 200/160 мм,
200/200 мм, 250/110 мм,
250/160 мм, 250/200 мм,
250/250 мм, 315/110 мм,
315/160 мм, 315/200 мм,
315/250 мм, 315/315 мм,
400/110 мм, 400/160 мм,
400/200 мм, 400/250 мм,
400/315 мм, 400/400 мм

| СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ PRAGMA®*



Pragma – система двухслойных гофрированных трубопроводов, включающая трубы и соединительные детали к ним, а также переходы (адаптеры) с труб Pragma DN/OD на трубы из НПВХ DN/OD. Для системы трубопроводов Pragma специально разработаны канализационные колодцы серии PRO, представленные на стр. 10 настоящего издания.

Pragma широко применяется при строительстве объектов инфраструктуры жилищно-коммунального хозяйства, автодорог, коммерческих и промышленных объектов.

Трубы Pragma соответствуют ГОСТ Р 54475-2011 и производятся по ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (взамен ТУ 2248-001-96467180-2008) из полипропилена блоксополимера.

По своим техническим характеристикам трубы полностью отвечают требованиям европейских норм, предъявляемых к полимерным трубам для безнапорной канализации EN 13476.

Отличительной особенностью труб Pragma является литевый раструб**, который в процессе производства автоматически приваривается к трубам методом трения.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕЗНАПОРНЫХ СИСТЕМ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ PRAGMA

- Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Надёжность соединений при подвижках грунтов, сейсмостойкость
- Высокая стойкость к истиранию
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений
- Удобство монтажа, надёжность и экономичность эксплуатации
- Широкий ассортимент литевых соединительных деталей для линеек DN/ID и DN/OD
- Наличие специальных литевых переходов (адаптеров) с труб Pragma DN/OD на гладкие трубы из НПВХ и ПП DN/OD
- Наличие широкого ассортимента канализационных колодцев, специально разработанных для подключения к трубам Pragma

* Допускается маркировка ПРАГМА® по желанию заказчика.

** По согласованию с заказчиком возможен выпуск труб PRAGMA с другим типом раструба.

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

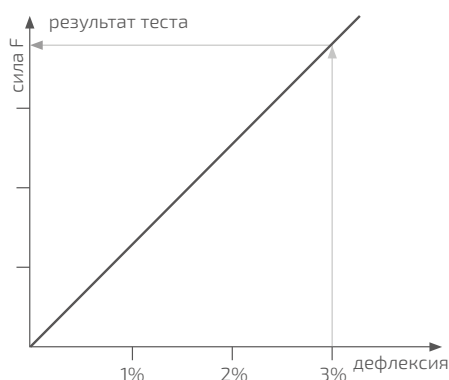


Рисунок 1.
Кольцевая жесткость.
Испытания в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.4), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.5)

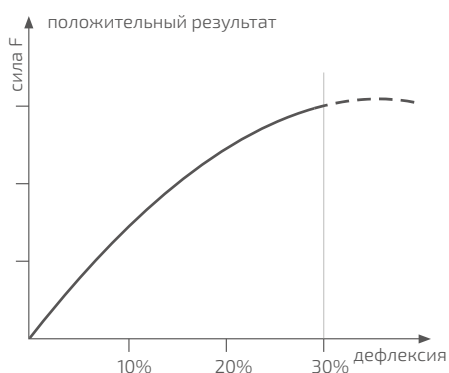


Рисунок 2.
Кольцевая гибкость в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.5), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.6)

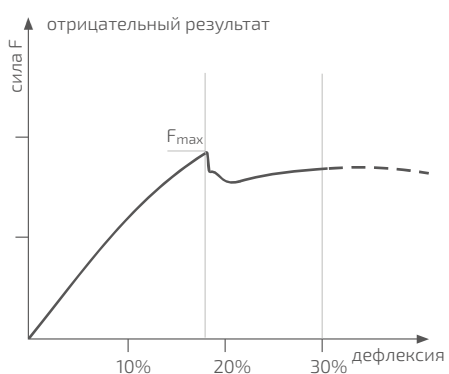


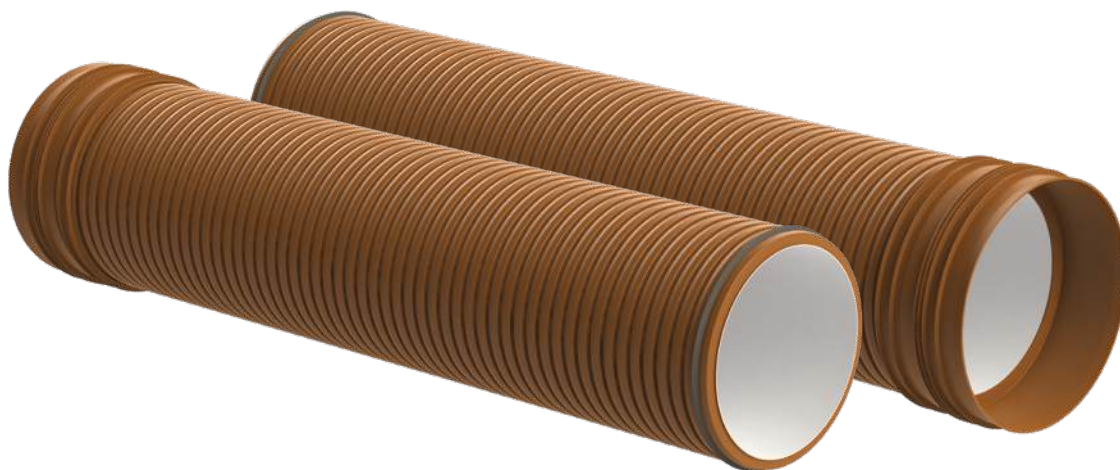
Рисунок 3.
Коэффициент ползучести материала в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.7), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.11)

Вся продукция проходит обязательные лабораторные испытания согласно требований международных и российских стандартов на соответствие заявленным техническим характеристикам:

- Кольцевая жесткость. Испытания (см. рис. 1) в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.4), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.5);
- Кольцевая гибкость. Испытания (см. рис. 2) в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.5), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.6);
- Ударная прочность при 0 °С (круговой метод) в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.6.), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.7);
- Ударная прочность при минус 10 °С в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.6), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.8);
- Изменение внешнего вида после прогрева в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.9), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.9);
- Коэффициент ползучести. Испытания (см. рис. 3) в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.7), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.11);
- Герметичность соединений в соответствии с ГОСТ Р 54475-2011 (п. 8.15), ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 (п. 4.12).

ТРУБА PRAGMA С РАСТРУБОМ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

Трубы из светостабилизированного высокомолекулярного блоксополимера полипропилена со структурированной стенкой, двухслойные, с гладкой внутренней и гофрированной наружной поверхностью, с приваренным методом трения литым жестким раструбом, безнапорные, в комплекте с предусмотренным в заводских условиях уплотнительным кольцом для хозяйственно-бытовой и ливневой канализации, отведения промышленных стоков с допустимой температурой стоков до 95 °С.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметры: DN/OD 160–630 мм; DN/ID 200–1000 мм

Кольцевая жесткость*: SN8, SN16

Длина*: 6 м

Нормативная документация:

ГОСТ Р 54475–2011;

ТУ 22.21.21–078–73011750–2021

ИНФОРМАЦИЯ О КОМПЛЕКТАЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИСПОЛНЕНИЯХ

Трубы с раструбом и предусмотренным уплотнительным кольцом; по желанию заказчика возможно изготовление труб без раструба с двумя предусмотренными уплотнительными кольцами и муфтой; возможно изготовление дренажных труб с полной/неполной перфорацией.

НОМЕНКЛАТУРА

Номинальный диаметр, мм; DN/ID	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм
ID 200	200	228
ID 250	250	285
ID 300	300	343
ID 400	400	458
ID 500	500	573
ID 600	600	688
ID 800	800	925
ID 1000	1 000	1 150
ID 1200	1 200	1 399
ID 1400	1 400	1 632

Номинальный диаметр, мм; DN/OD	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм
OD 160	139	160
OD 200	175	200
OD 250	220	250
OD 315	277	315
OD 400	350	400
OD 500**	436	500
OD 630**	549	630

* Возможно изготовление других длин и показателей кольцевой жесткости SN.

** Поставка по запросу.

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ PRAGMA



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
ID 200	OD 160
ID 250	OD 200
ID 300	OD 250
ID 400	OD 315
ID 500	OD 400
ID 600	OD 500
ID 800	OD 630
ID 1000	

МУФТА PRAGMA



Описание
Производится методом литья.
Имеет упорное кольцо.

Номинальный диаметр, мм; DN	Внешний диаметр, мм	Длина, L, мм
ID 200	252	240
ID 250	313	258
ID 300	374	235
ID 400	498	283
ID 500	624	345
ID 600	750	400
ID 800	997	517
ID 1000	1222	678
OD 160*	184	190
OD 200*	227	230
OD 250**	283	261
OD 315**	355	303
OD 400**	451	325
OD 500	553	375
OD 630	692	458

РЕМОНТНАЯ МУФТА PRAGMA



Описание
Производится методом литья.

Номинальный диаметр, мм; DN	Внешний диаметр, мм	Длина, L, мм
ID 200	252	240
ID 250	313	258
ID 300	374	235
ID 400	498	283
ID 500	624	345
ID 600	750	400
ID 800	997	517
ID 1000	1222	678
OD 160*	184	190
OD 200*	227	230
OD 250**	283	261
OD 315**	355	303
OD 400**	451	325
OD 500	553	375
OD 630	692	458

МУФТА PRAGMA ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ ЖБИ



Описание
Производится методом литья. Наружная поверхность покрыта абразивным материалом.

Номинальный диаметр, мм; DN	Внешний диаметр, d _y , мм	Длина, L, мм
ID 200	252	240
ID 250	313	258
ID 300	374	235
ID 400	498	283
ID 500	624	345
ID 600	750	400
ID 800	997	517
ID 1000	1222	678
OD 160	184	190
OD 200	227	230
OD 250	283	261
OD 315	355	303
OD 400	451	325
OD 500	553	375
OD 630	692	458

* Поставляются с двумя уплотнительными кольцами

** Не имеют внешних ребер жесткости

АДАПТЕР – ПЕРЕХОД С ТРУБЫ PRAGMA НА РАСТРУБ ГЛАДКИХ ТРУБ ПВХ И ПП



Номинальный диаметр, мм; DN	Длина, L, мм
OD 160	168
OD 200	208
OD 250	326
OD 315	361
OD 400	409
OD 500	505

АДАПТЕР – ПЕРЕХОД С РАСТРУБА ТРУБЫ PRAGMA НА ГЛАДКИЕ ТРУБЫ ПВХ И ПП



Номинальный диаметр, мм; DN	Длина, L, мм
OD 160	25
OD 200	27
OD 250	32
OD 315	37
OD 400	46
OD 500	55

Описание

Состоит из уплотнительного и фиксирующего колец.

ОТВОД PRAGMA



Номинальный диаметр, мм; DN	Угол, α
OD 160*	15°, 30°, 45°
OD 200*	15°, 30°, 45°, 90°
OD 250*	15°, 30°, 45°, 90°
OD 315*	15°, 30°, 45°, 90°
OD 400	15°, 30°, 45°, 90°
OD 500	15°, 30°, 45°, 90°
OD 630	15°, 30°, 45°, 90°

Описание

Уплотнительное кольцо в комплекте.

* Производится методом литья.



Номинальный диаметр, мм; DN	Угол, α
ID 200*	15°, 30°, 45°, 90°
ID 250*	15°, 30°, 45°, 90°
ID 300	15°, 30°, 45°, 90°
ID 400	15°, 30°, 45°, 90°
ID 500	15°, 30°, 45°, 90°
ID 600	15°, 30°, 45°, 90°
ID 800	15°, 30°, 45°, 90°
ID 1000	15°, 30°, 45°, 90°

* Отвод с двумя раструбами, производится методом литья.

ТРОЙНИК 45° PRAGMA DN/OD



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
OD 160	OD 110
OD 160	OD 160
OD 200	OD 160
OD 250	OD 160
OD 250	OD 200
OD 315	OD 160
OD 315	OD 200
OD 315	OD 250
OD 400	OD 160
OD 400	OD 200
OD 400	OD 250
OD 400	OD 315
OD 500	OD 160
OD 500	OD 200
OD 500	OD 250
OD 500	OD 315
OD 630	OD 200
OD 630	OD 315
OD 630	OD 500

Описание

Производится методом литья. Тройники с двумя раструбами комплектуются уплотнительным кольцом.

ТРОЙНИК 45° PRAGMA DN/ID



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
ID 200*	OD 160
ID 200*	OD 200
ID 250*	OD 160
ID 250*	OD 200
ID 300	OD 160
ID 300	OD 200
ID 300	OD 250
ID 400	OD 160
ID 400	OD 200
ID 400	OD 250
ID 400	ID 300
ID 500	OD 160
ID 500	OD 200
ID 500	OD 250
ID 500	ID 300
ID 500	ID 400
ID 600	OD 160
ID 600	OD 200
ID 600	OD 250
ID 600	ID 300
ID 600	ID 400
ID 600	ID 500

Описание

Производится методом литья. Тройники с двумя раструбами комплектуются уплотнительным кольцом.

* Тройник с тремя раструбами.

ТРОЙНИК 90° PRAGMA DN/OD



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
OD 160*	OD 160
OD 200*	OD 200

* Тройник с тремя раструбами

ЗАГЛУШКА PRAGMA



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
OD 160	ID 200
OD 200	ID 250
OD 250	ID 300
OD 315	ID 400
OD 400	ID 500
OD 500	ID 600
OD 630	ID 800
	ID 1000

Описание

Уплотнительное кольцо в комплекте.

ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ PRAGMA DN/OD



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
OD 200	OD 160
OD 250	OD 200
OD 315	OD 200
OD 315	OD 250
OD 400	OD 250
OD 400	OD 315
OD 500	OD 400
OD 630	OD 500

Описание

Уплотнительное кольцо в комплекте.

ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ PRAGMA DN/ID



Номинальный диаметр, мм; DN	Номинальный диаметр, мм; DN
ID 250*	ID 200
ID 400	ID 300
ID 500	ID 400
ID 600	ID 400
ID 600	ID 500

Описание

Уплотнительное кольцо в комплекте.

* С двумя раструбами

| СИСТЕМА ПОЛИМЕРНЫХ КОЛОДЦЕВ СЕРИИ PRO

Колодцы предназначены для безнапорных канализационных коллекторов и уличных сетей хозяйственно-бытового и ливневого водоотведения.

В самотечных канализационных сетях колодцы предусматриваются для инспекции и обслуживания трубопроводов, устанавливаются в местах присоединений, изменения направлений, диаметров и уклонов трубопроводов.

На прямых участках трубопровода колодцы рекомендуется устанавливать на расстоянии от 35 м до 300 м в зависимости от диаметра подключаемых труб.

- Сборка полимерных колодцев из литевых деталей производится на заводе в России, что обеспечивает минимально возможные сроки поставки как для стандартных решений, так и специальных конструкций, изготавливаемых по запросу;
- Все детали колодцев изготовлены из полимерных материалов, поэтому они более легкие, чем конструкции из железобетона. Благодаря низкому весу упрощается логистика и монтаж, сокращаются сроки и стоимость строительно-монтажных работ.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА КОЛОДЦЕВ СЕРИИ PRO:

- Высокая стойкость к статическим и динамическим нагрузкам
- 100% герметичность соединений на протяжении всего срока службы (свыше 50 лет)
- Широкий диапазон диаметров подключений (под любым углом с шагом 1°), в том числе на строительном участке
- Удобство обслуживания, снижение затрат на эксплуатацию и ремонт



МК 1000 PRO



МК 800 PRO





ИК 630 PRO



ИК 400 PRO



ДК 400



ДК 630

КЛАССИФИКАЦИЯ ПОЛИМЕРНЫХ КОЛОДЦЕВ СЕРИИ PRO

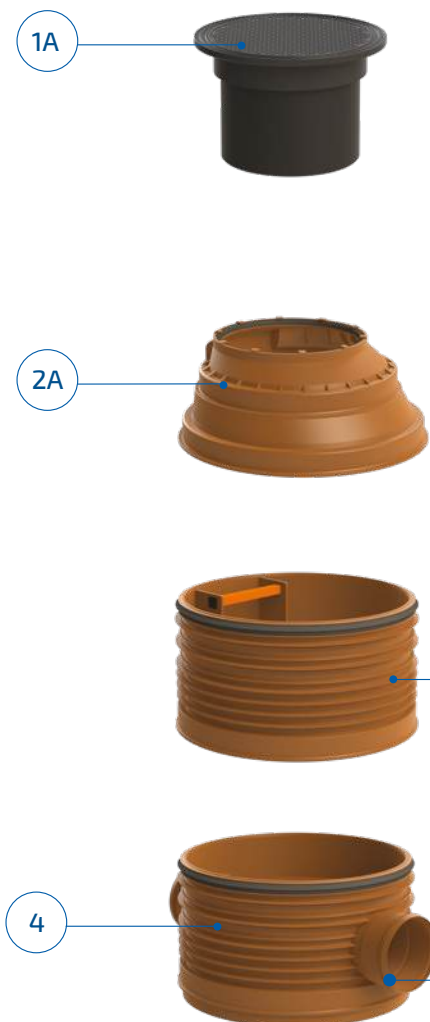
Тип колодца	Название	Обслуживание трубопровода
Инспекционные колодцы	ИК 400 PRO, ИК 630, ИК 630 PRO	с уровня земли
Модульные (сборные) колодцы с литевой базой	МК 800 PRO, МК 1000 PRO	из колодца
Модульные (сборные) колодцы со сборной базой	МК 800, МК 1000	из колодца
Дождеприемные колодцы	ДК 400, ДК 630	с уровня земли

Примечание:

Возможно изготовление полимерных колодцев различных конструкций.
Примеры также показаны в каталоге «Безнапорные системы наружной канализации».

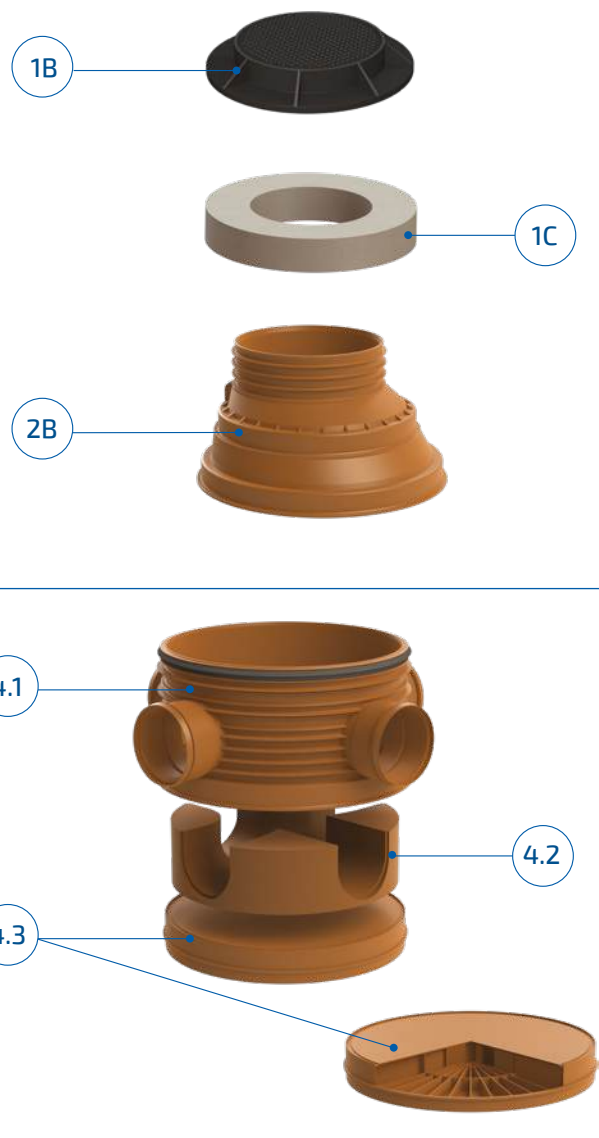
КОЛОДЦЫ МК 1000 PRO И МК 1000

РЕШЕНИЯ ВЕРХА КОЛОДЦА «ПОД ТЕЛЕСКОП»



- 1А. Телескоп
- 1В. Чугунный люк
- 1С. Железобетонная плита
- 2А. Конус-переход с уплотнительным кольцом
- 2В. Конус-переход с фиксированным входом под железобетонную плиту
- 3. Кольцо-шахта колодца с лестницей

РЕШЕНИЯ ВЕРХА КОЛОДЦА «ПОД ЖБ ПЛИТУ»



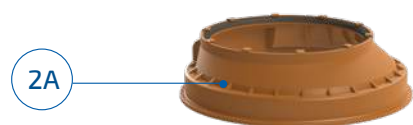
- 4. Сборная база колодца
- 4.1 Корпус сборной базы колодца
- 4.2 Лоток
- 4.3 Дно (конструкция двойного дна, усиленного ребрами жесткости, обеспечивает прочность при воздействии грунтовых вод)

Примечание:

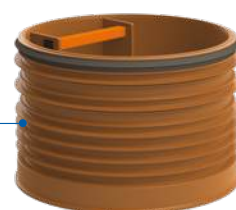
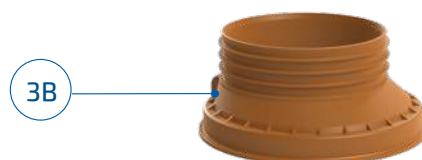
Уплотнительные кольца, люк и железобетонная плита не входят в комплект поставки, их необходимо заказывать дополнительно.

КОЛОДЦЫ МК 800 PRO И МК 800

РЕШЕНИЯ ВЕРХА КОЛОДЦА «ПОД ТЕЛЕСКОП»



РЕШЕНИЯ ВЕРХА КОЛОДЦА «ПОД ЖБ ПЛИТУ»



- 1А. Телескоп
- 1В. Чугунный люк
- 1С. Железобетонная плита
- 2А. Конус-переход с уплотнительным кольцом
- 2В. Конус-переход с фиксированным входом под железобетонную плиту

- 3. Кольцо-шахта колодца с лестницей
- 4. Сборная база колодца

Примечание:

Уплотнительные кольца, люк и железобетонная плита не входят в комплект поставки, их необходимо заказывать дополнительно.

БАЗЫ КОЛОДЦЕВ МК 1000, МК 1000 PRO, МК 800, МК 800 PRO



ЛИТЬЕВАЯ БАЗА КОЛОДЦА



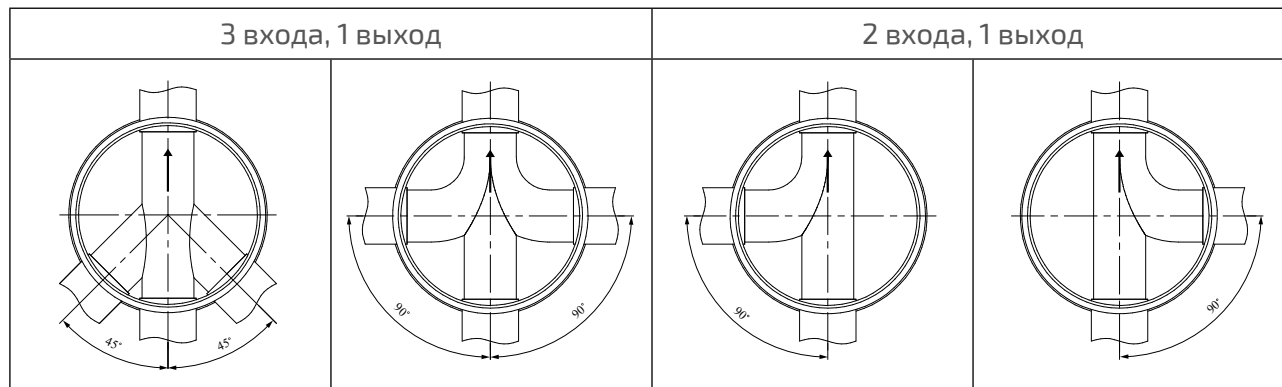
СБОРНАЯ БАЗА КОЛОДЦА

ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Базы колодца представлены в двух исполнениях: литые базы и сборные базы.

Литая база колодца производится методом литья с заданной конфигурацией лотка. Одна из отличительных особенностей конструкции литевой базы колодца – компактные габаритные размеры – подключение осуществляется внутри лотка.

Основная конфигурация лотка – $0^\circ / 180^\circ$. Возможна поставка следующих конфигураций лотков литевых баз колодцев:



Сборная база колодца собирается в заводских условиях из литевых деталей. Подключение к колодцу и выбор конфигурации лотка осуществляется согласно требованиям проектной документации, угол резки возможен с точностью до 5° .

Примеры конфигурации лотков сборных баз колодцев:



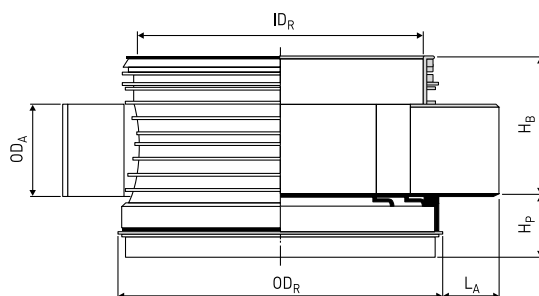
Рекомендуемые диаметры подключений, мм; DN:

DN/OD (трубы Pragma, гладкие трубы ПВХ и ПП): 160, 200, 250, 315, 400, 500

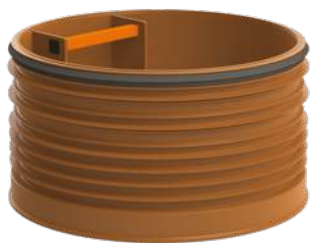
DN/ID (трубы Pragma): 200, 250, 400, 500, 600

РАЗМЕРЫ СБОРНЫХ БАЗ

Описание	ID _R , мм	OD _R , мм	Длина подсоединений L _A , мм					Высота дна базы H _p , мм					Рабочая высота базы H _B , мм					Макс. вес базы, кг
			OD 160	OD 200	OD 250	OD 315	OD 400	OD 160	OD 200	OD 250	OD 315	OD 400	OD 160	OD 200	OD 250	OD 315	OD 400	
			DN 1000	1000	1110	111	125	153	164	186	205	205	210	210	215	465	465	
DN 800	800	910	117	122	149	158	176											50,8



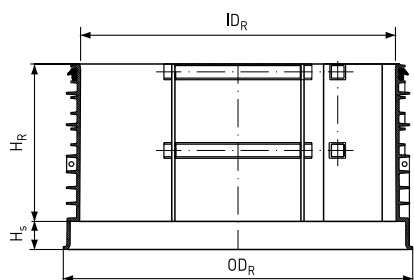
КОЛЬЦО-ШАХТА КОЛОДЦЕВ МК 1000, МК 1000 PRO, МК 800, МК 800 PRO



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Кольцо-шахта колодцев оснащена лестницей, уплотнительное кольцо* не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.
Высота: 500 мм; 1000 мм; 1500 мм

РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА-ШАХТЫ



Описание	ID _R , мм	OD _R , мм	H _R , мм	H _S , мм	Лестница внутри	Вес, кг
DN 800, со ступенями	800	910	500	90	Да	19,5
	800	910	1000	90	Да	39
	800	910	1500	90	Да	58,5
DN 1000, со ступенями	1000	1110	500	90	Да	26,3
	1000	1110	1000	90	Да	52,6
	1000	1110	1500	90	Да	78,9

* Размеры резинового уплотнения для соединения кольца-шахты и базы колодца – OD_R 800 мм (для кольца-шахты DN 800 мм) и OD_R 1000 мм (для кольца-шахты DN 1000 мм).

КОНУС-ПЕРЕХОДЫ DN 1000/DN 800 ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПЛИТУ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ МК 1000, МК 1000 PRO, МК 800, МК 800 PRO



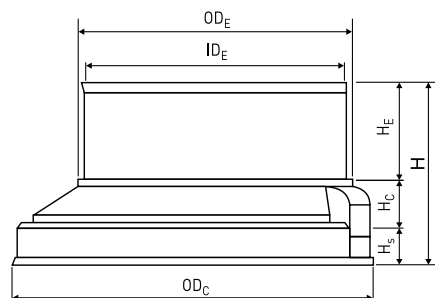
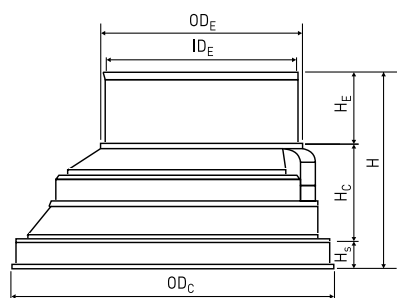
DN 1000



DN 800

ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Конус переходы предназначены для решения верха колодца «под жб плиту», уплотнительное кольцо не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.



РАЗМЕРЫ КОНУСА-ПЕРЕХОДА

Описание	OD _E , мм	ID _E , мм	H _E , мм	H _C , мм	H _S , мм	OD _C , мм	Лестница внутри	Вес, кг
DN 1000	692	637	200	360	90	1110	Да	18,8
DN 800	692	637	200	140	90	910	Да	9,7

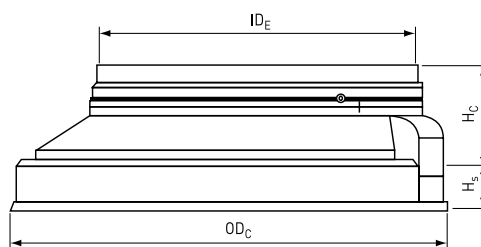
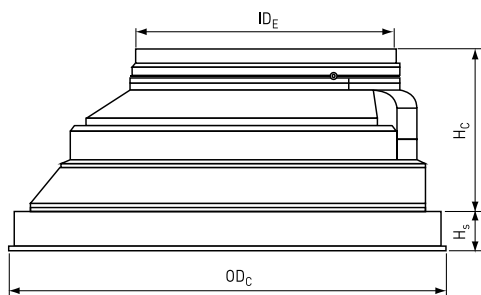
Все размеры в каталоге – справочные. Перед заказом можно уточнить информацию по электронной почте support@polyplastic.ru

КОНУС-ПЕРЕХОДЫ (ПОД ТЕЛЕСКОП) ДЛЯ КОЛОДЦЕВ МК 1000, МК 1000 PRO, МК 800, МК 800 PRO



DN 1000

DN 800



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

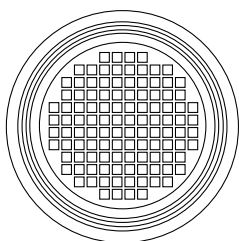
Конус переходы предназначены для решения верха колодца «под телескоп», уплотнительное кольцо с зубцами не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.

РАЗМЕРЫ КОНУСА-ПЕРЕХОДА (ПОД ТЕЛЕСКОП)

Описание	ID _E , мм	H _C , мм	H _S , мм	OD _C , мм	Лестница внутри	Вес, кг
DN 1000	637	360	90	1110	Нет	15,8
DN 800	637	140	90	910	Нет	6,7

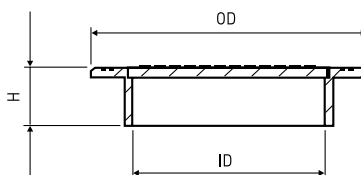
* Размер уплотнительного кольца под конус-переход с зубцами ID_E 630 мм.

ТЕЛЕСКОПЫ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ МК 1000, МК 1000 PRO, МК 800, МК 800 PRO



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Телескопы комплектуются люками D 400. Уплотнительное кольцо не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.



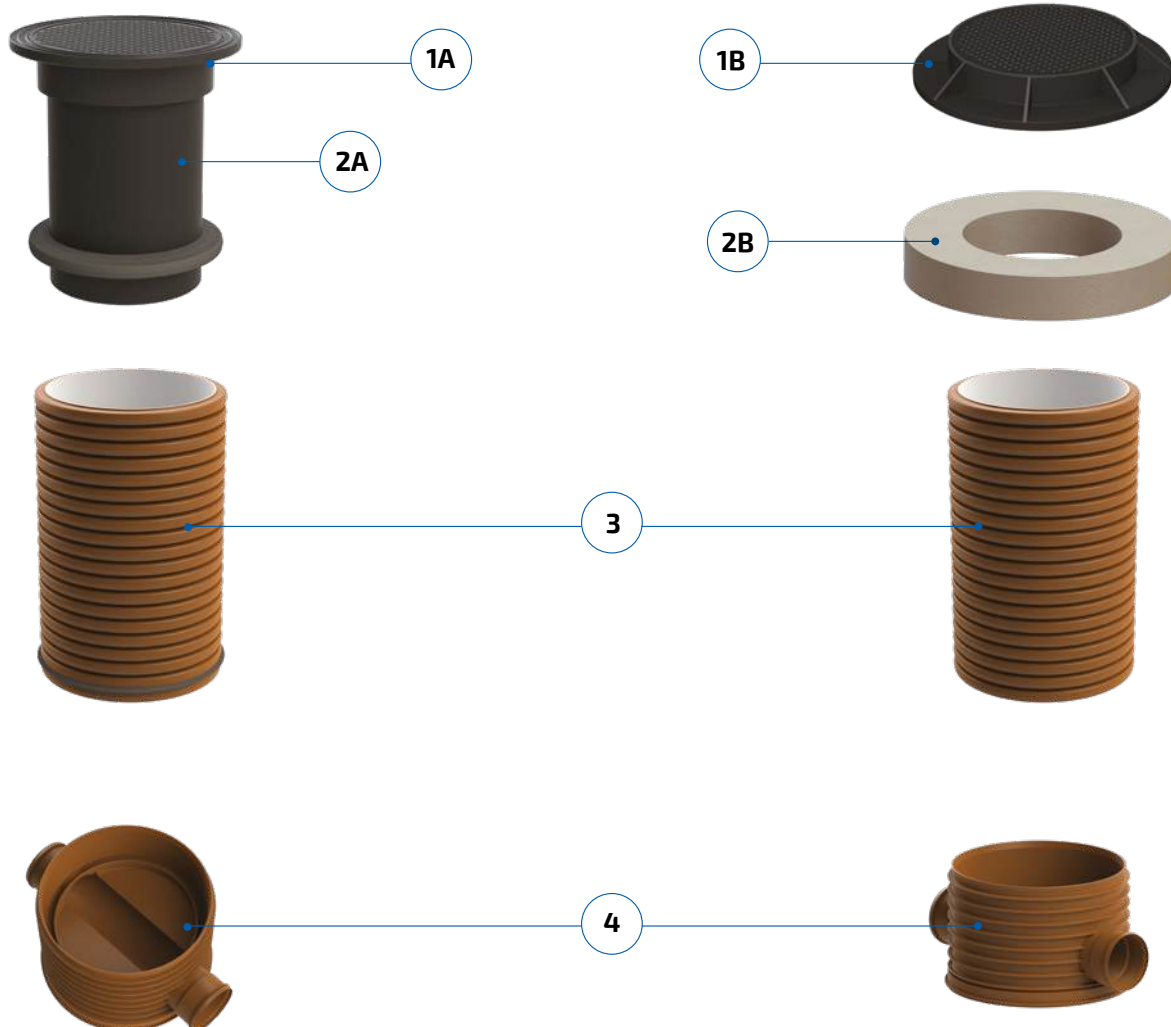
РАЗМЕРЫ ТЕЛЕСКОПА

Описание	OD, мм	ID, мм	H, мм	Вес, кг
Телескоп DN 600 с люком D400 40 т	900	630	150	190

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ ИК 630, ИК 630 PRO

РЕШЕНИЯ ВЕРХА КОЛОДЦА
«ПОД ТЕЛЕСКОП»

РЕШЕНИЯ ВЕРХА КОЛОДЦА
«ПОД ЖБ ПЛИТУ»



- 1А. Чугунная рама и люк
- 1В. Чугунный люк
- 2А. Телескоп с уплотнительным кольцом
- 2В. Железобетонная плита

- 3. Труба-шахта колодца Pragma DN/OD 630 мм с уплотнительным кольцом для соединения с базой колодца
- 4. Сборная база колодца

Примечание:

Уплотнительные кольца, люк и железобетонная плита не входят в комплект поставки, их необходимо заказывать дополнительно.

БАЗЫ КОЛОДЦЕВ ИК 630, ИК 630 PRO



ЛИТЬЕВАЯ БАЗА КОЛОДЦА



СБОРНАЯ БАЗА КОЛОДЦА

ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Базы колодцев представлены в двух исполнениях: литые и сборные.

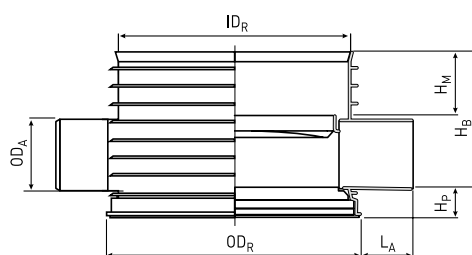
Литьевая база колодца производится методом литья с заданной конфигурацией лотка. Одна из отличительных особенностей конструкции литьевой базы колодца – компактные габаритные размеры – подключение осуществляется внутри лотка.

Сборная база колодца собирается в заводских условиях из литых деталей. Подключение к колодцу и выбор конфигурации лотка осуществляется согласно требованиям проектной документации, угол врезки возможен с точностью до 5°.

Рекомендуемые диаметры подключений, мм; DN:

DN/OD (трубы Pragma, гладкие трубы ПВХ и ПП): 160, 200, 250, 315, 400

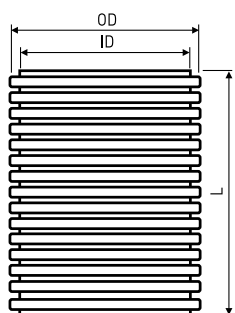
DN/ID (трубы Pragma): 200, 250, 400



РАЗМЕРЫ СБОРНОЙ БАЗЫ

Описание	Длина подсоединений L_A , мм					H_R , мм	OD_R , мм	ID_R , мм	Рабочая высота базы H_B , мм					Высота дна базы H_P , мм					Вес базы, кг
	OD 160	OD 200	OD 250	OD 315	OD 400				OD 160	OD 200	OD 250	OD 315	OD 400	OD 160	OD 200	OD 250	OD 315	OD 400	
	База 1												205	-	-	-	-		
База 1.5	130	135	159	164	169	180	712	637	355	355	350	350	-	83	83	88	88	88	30,3
База 2									545	545	540	540	540						36,5

ТРУБА-ШАХТА КОЛОДЦЕВ ИК 630, ИК 630 PRO



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

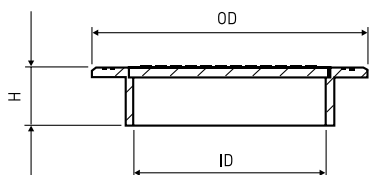
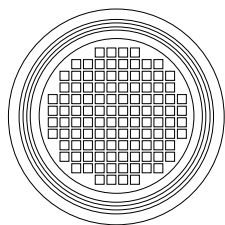
Уплотнительное кольцо не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.

Высота: 1000 мм; 1500 мм; 2000 мм; 3000 мм; 4000 мм; 5000 мм; 6000 мм

РАЗМЕРЫ ТРУБЫ-ШАХТЫ

Описание	OD, мм	ID, мм	L, мм	Вес, кг
ПП труба Прага	630	550	1000	17,7
Уплотнительное кольцо	630	-	-	-

ТЕЛЕСКОПЫ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ ИК 630, ИК 630 PRO



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

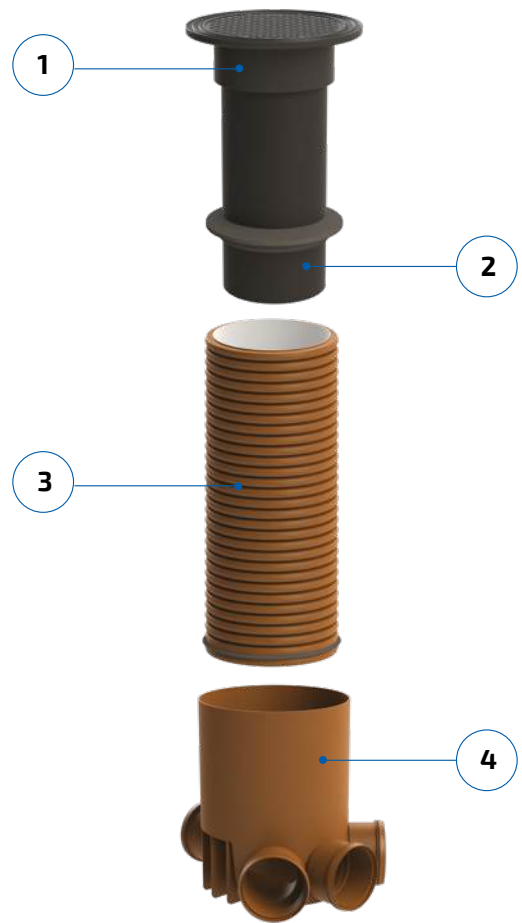
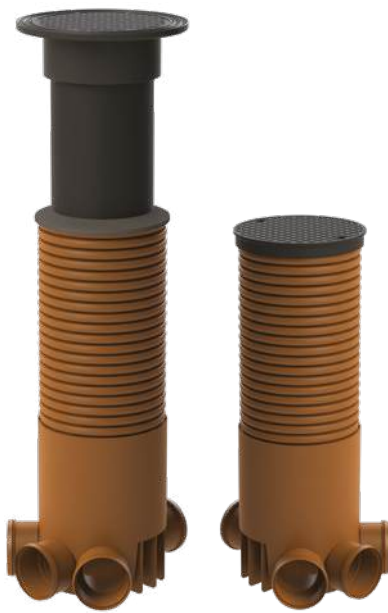
Телескопы DN/OD 500 мм комплектуются люками D400. Уплотнительное кольцо не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.

Высота: 500 мм

РАЗМЕРЫ ТЕЛЕСКОПА

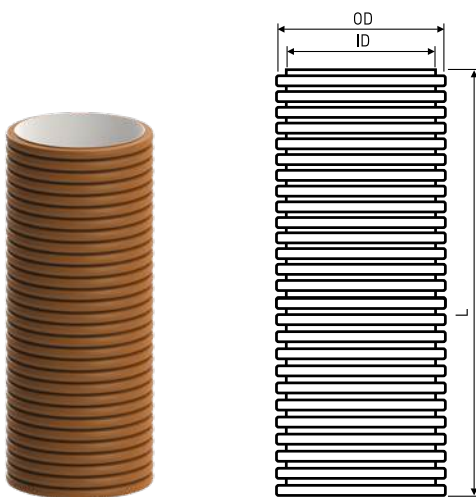
Описание	OD, мм	ID, мм	H, мм	Вес, кг
Телескоп DN 500 с люком D400 40 т	650	500	110	100
Телескоп DN 500 с люком-решеткой D400 40 т	650	500	110	90
Уплотнительное кольцо-адаптер для телескопа ПЭ 500 и трубы-шахты колодца ИК 630	630	500	-	-

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ ИК 400 PRO



1. Чугунная рама и люк
2. Телескоп с уплотнительным кольцом
3. Труба-шахта колодца Pragma DN/OD 400 мм с уплотнительным кольцом
4. Литьевая база колодца

ТРУБА-ШАХТА КОЛОДЦА ИК 400 PRO



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

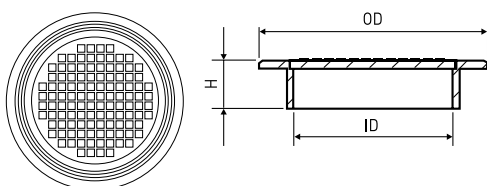
Уплотнительное кольцо не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.

Высота: 1000 мм; 1500 мм; 2000 мм; 3000 мм; 4000 мм; 5000 мм; 6000 мм

РАЗМЕРЫ ТРУБЫ-ШАХТЫ

Описание	OD, мм	ID, мм	L, мм	Вес, кг
Труба-шахта колодца Pragma	400	348	1000	8,48
Уплотнительное кольцо Pragma	400	-	-	-

ТЕЛЕСКОП ДЛЯ КОЛОДЦА ИК 400 PRO



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Телескоп DN/OD 315 мм комплектуется люком. Выбор люка (A15, B125, D400) осуществляется в соответствии с требованиями проектной документации. Уплотнительное кольцо не входит в комплект поставки, при необходимости, заказывается отдельно.

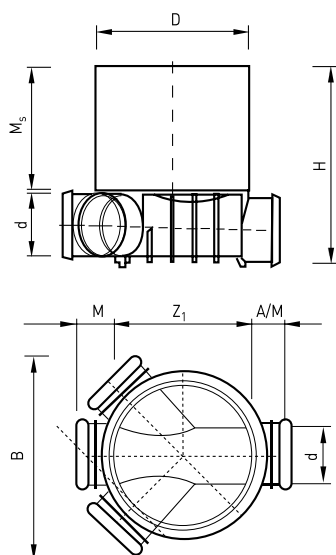
Высота: 500 мм

РАЗМЕРЫ ТЕЛЕСКОПА

Описание	OD, мм	ID, мм	H, мм	Вес, кг
Телескоп DN 315 с люком A15 1,5 т	500	315	70	30
Телескоп DN 315 с люком B125 12,5 т	500	315	100	50
Телескоп DN 315 с люком D400 40 т	500	315	100	70
Переход с трубы-шахты колодца ИК 400 под телескоп 315	400	310	50	-

БАЗЫ КОЛОДЦЕВ КК 400 ST4 ДЛЯ ИК 400 PRO

(3 ВХОДА 135°/180°/225°, 1 ВЫХОД 0°) В КАЧЕСТВЕ ШАХТЫ КОЛОДЦА ДОЛЖНА ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТРУБА PRAGMA ИЛИ ГЛАДКАЯ ТРУБА С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

3 входа 135°/180°/225°, 1 выход 0°

В качестве шахты колодца используется труба Pragma DN/OD 400 мм. Входы и выход базы колодца предназначены для подключения труб Pragma, при использовании гладких труб следует применять адаптеры.

Диаметры подключений, мм; DN:

DN/OD (трубы Pragma, гладкие трубы ПВХ и ПП): 110, 160, 200, 250, 315 мм

РАЗМЕРЫ БАЗЫ

Описание	d, мм	D, мм	M, мм	Ms, мм	B, мм	A/M, мм	Z1, мм	H, мм	Вес, кг
База КК 400 ST4*	110	400	67	150	450	66/67	260	318	4,49
База КК 400 ST4*	160	400	100	325	550	100	268	536	5,20
База КК 400 ST4*	200	400	116	328	670	116	233	580	5,98

* Входы и выход базы для труб Pragma, при использовании других гладких труб следует применять специальные переходы и уплотнительные кольца.

БАЗЫ КОЛОДЦЕВ КК 400 ML2 ДЛЯ ИК 400 PRO

(1 ВХОД 180°, 1 ВЫХОД 0°) В КАЧЕСТВЕ ШАХТЫ КОЛОДЦА ДОЛЖНА ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТРУБА PRAGMA ИЛИ ГЛАДКАЯ ТРУБА С НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ



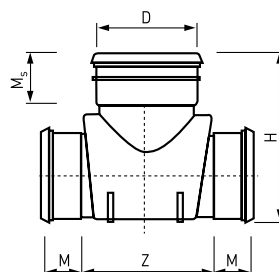
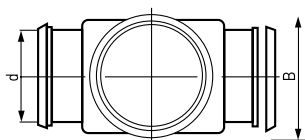
ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1 вход 180°, 1 выход 0°

В качестве шахты колодца используется труба Pragma DN/OD 400 мм или гладкая труба DN/OD 400 мм. Входы и выход базы колодца предназначены для подключения труб Pragma, при использовании гладких труб следует применять адаптеры.

Диаметры подключений, мм; DN:

DN/OD (трубы Pragma, гладкие трубы ПВХ и ПП):
160, 200, 250, 315, 400 мм



РАЗМЕРЫ БАЗЫ

Описание	d, мм	D, мм	H, мм	B, мм	Z, мм	M, мм	M _с , мм	Вес, кг
База КК 400 ML2*	160	400	383	460	503	100	165	3,95
База КК 400 ML2*	200	400	423	460	518	116	165	4,20
База КК 400 ML2*	250	400	785	460	585	130	310	14,70
База КК 400 ML2*	315	400	790	460	545	138	310	14,93
База КК 400 ML2*	400	400	800	460	509	150	310	16,01

* Входы и выход базы для труб Pragma, при использовании других гладких труб следует применять специальные переходы и уплотнительные кольца.

БАЗЫ КОЛОДЦЕВ КК 400 МЛЗ4 ДЛЯ ИК 400 PRO*

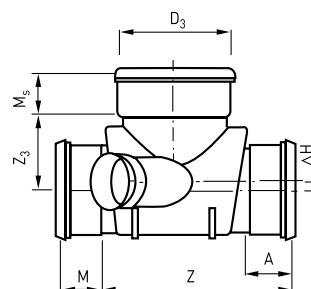
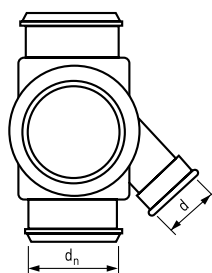
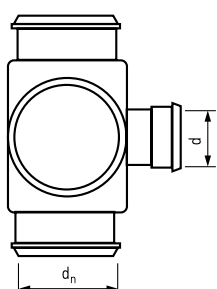
(1 ВХОД 180°, 1 ВЫХОД 0°, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВХОДЫ ПОД 90°, 135°, 225°, 270° ПО ЗАПРОСУ)
В КАЧЕСТВЕ ШАХТЫ КОЛОДЦА ДОЛЖНА ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТРУБА PRAGMA



ОПИСАНИЕ, КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1 вход 180°, 1 выход 0°; дополнительные входы 90° / 135° / 225° / 270° – по запросу.

В качестве шахты колодца используется труба Pragma DN/OD 400 мм или гладкая труба DN/OD 400 мм. Входы и выход базы колодца предназначены для подключения труб Pragma, при использовании гладких труб следует применять адаптеры.



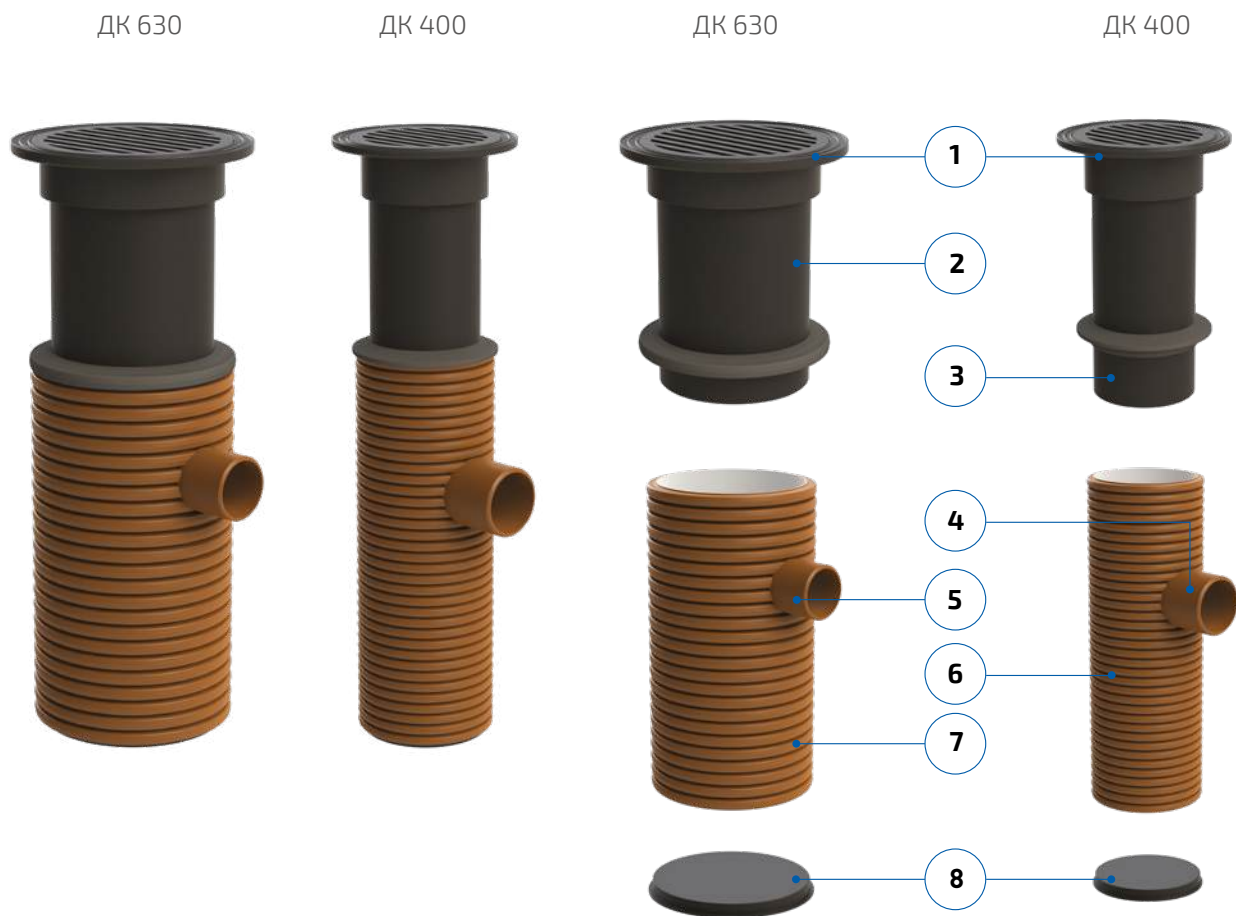
РАЗМЕРЫ БАЗЫ

Диаметры основных входов и выхода, d _n	Диаметры и возможные углы дополнительных входов, d				M, мм	M _s , мм	Z, мм	A, мм	Z ₃ , мм	ΔH, мм
	90°	135°	225°	270°						
250**		110			130	310	720	135	328	75
		160			130	310	720	135	328	75
		200			130	310	720	135	328	75
		250			130	310	720	135	328	75
315**		110			138	310	702	155	298	43
		160			138	310	702	155	298	43
		200			138	310	702	155	298	43
		250			138	310	702	155	298	43
		315			138	310	702	155	298	43
400**		110			150	310	680	176	258	0
		160			150	310	680	176	258	0
		200			150	310	680	176	258	0
		250			150	310	680	176	258	0
		315			150	310	680	176	258	0

* По запросу.

** Входы и выход базы для труб Pragma, при использовании других гладких труб следует применять специальные переходы и уплотнительные кольца.

ДОЖДЕПРИЕМНЫЕ КОЛОДЦЫ ДК 400, ДК 630



Дождеприемные колодцы	Объем осадочной части
ДК 630	100 л, 160 л
ДК 400	70 л

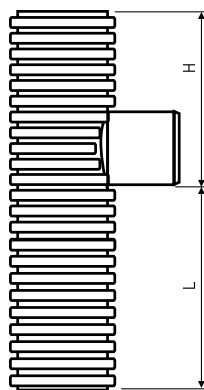
Рекомендуемые диаметры подключений, мм; DN:
 DN/OD (трубы Pragma, гладкие трубы ПВХ и ПП):
 160, 200, 250, 315, 400 мм
 DN/ID (трубы Pragma): 200, 250, 400 мм

1. Чугунная рама и люк
2. Телескоп DN/OD 500 мм
3. Телескоп DN/OD 315 мм
4. Выход DN/OD 160, 200, 250 мм
5. Выход DN/OD 160, 200, 250, 315 мм
6. Труба-шахта колодца DN/OD 400 мм
7. Труба-шахта колодца DN/OD 630 мм
8. Дно колодца

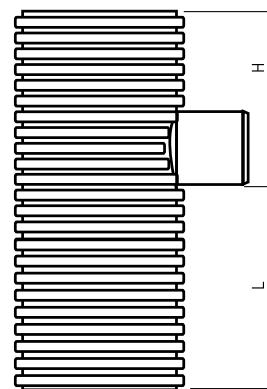
Примечание:

Уплотнительные кольца и люк не входят в комплект поставки, их необходимо заказывать дополнительно.

ДК 400



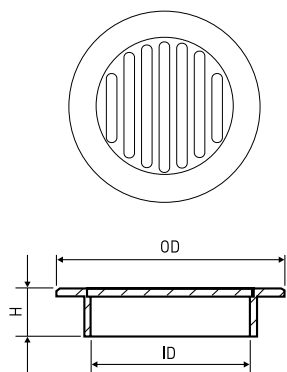
ДК 630



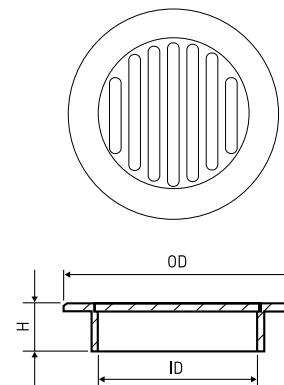
РАЗМЕРЫ ТРУБЫ-ШАХТЫ

Описание	Диаметр подключения	OD, мм	L, мм	H, мм	Объем осадочной части, л
Труба-шахта колодца ДК 400	160	400	700	500	70
	200		1000		
	160				
	200				
Труба-шахта колодца ДК 630	200	630	500	100	
	250				
	315		700		
	200				
	250				
315					

ДК 400



ДК 630



РАЗМЕРЫ ТЕЛЕСКОПА

Описание	OD, мм	ID, мм	H, мм	Вес, кг
Телескоп DN 315 с люком-решеткой A15 1,5 т	500	315	60	25
Телескоп DN 315 с люком-решеткой B125 12,5 т	500	315	100	45
Телескоп DN 315 с люком-решеткой D400 40 т	500	315	100	65

Описание	OD, мм	ID, мм	H, мм	Вес, кг
Переход с трубы-шахты колодца 400 под телескоп 315	400	310	50	-
Телескоп DN 500 с люком-решеткой D400 40 т	650	500	110	100
Переход с трубы-шахты колодца 630 под телескоп 500	630	495	70	-

ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ШАХТЕ КОЛОДЦА*

АДАПТЕР – ПЕРЕХОД С РАСТРУБА ТРУБЫ PRAGMA НА ГЛАДКИЕ ТРУБЫ ПВХ И ПП



Номинальный диаметр, мм; DN
DN/OD: 160, 200, 250, 315, 400

Описание: состоит из уплотнительного и фиксирующего колец.

РЕЗИНОВАЯ МУФТА ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ СТЕНУ ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ В ШАХТУ/БАЗУ КОЛОДЦА



Номинальный диаметр, мм; DN
DN/OD: 160, 200, 250, 315

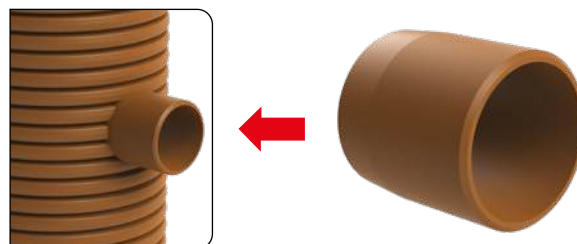
Описание: резиновая муфта in-situ.

АДАПТЕР – ПЕРЕХОД С ТРУБЫ PRAGMA НА РАСТРУБ ГЛАДКИХ ТРУБ ПВХ И ПП



Номинальный диаметр, мм; DN
DN/OD: 160, 200, 250, 315, 400

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ШАХТЕ КОЛОДЦА**



Номинальный диаметр, мм; DN
DN/OD: 160, 200, 250, 315

* Для справки. В данный раздел включены детали, необходимые для подключения трубопровода в колодец. Выбор инженерного решения осуществляется в соответствии с пожеланиями заказчика и требованиями проектной документации.

** Деталь является частью конструкции колодца, отдельно не поставляется.

| СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МОНТАЖ ТРУБ PRAGMA

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФИТИНГОВ PRAGMA



Труба Pragma

Тройник 45° Pragma

Труба Pragma

СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ PRAGMA С ГЛАДКИМИ ТРУБАМИ ИЗ ПВХ



Труба Pragma

Адаптер – переход с раструба трубы Pragma на гладкие трубы ПВХ и ПП

Труба ПВХ



Труба ПВХ

Адаптер – переход с трубы Pragma на раструб гладких труб ПВХ и ПП

Труба Pragma

РЕЗКА ТРУБЫ И УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА



Резка трубы производится простой пилой между ребрами жесткости.



В крайний паз перед последним ребром вставляется уплотнительное кольцо.

МОНТАЖ СБОРНЫХ КОЛОДЦЕВ

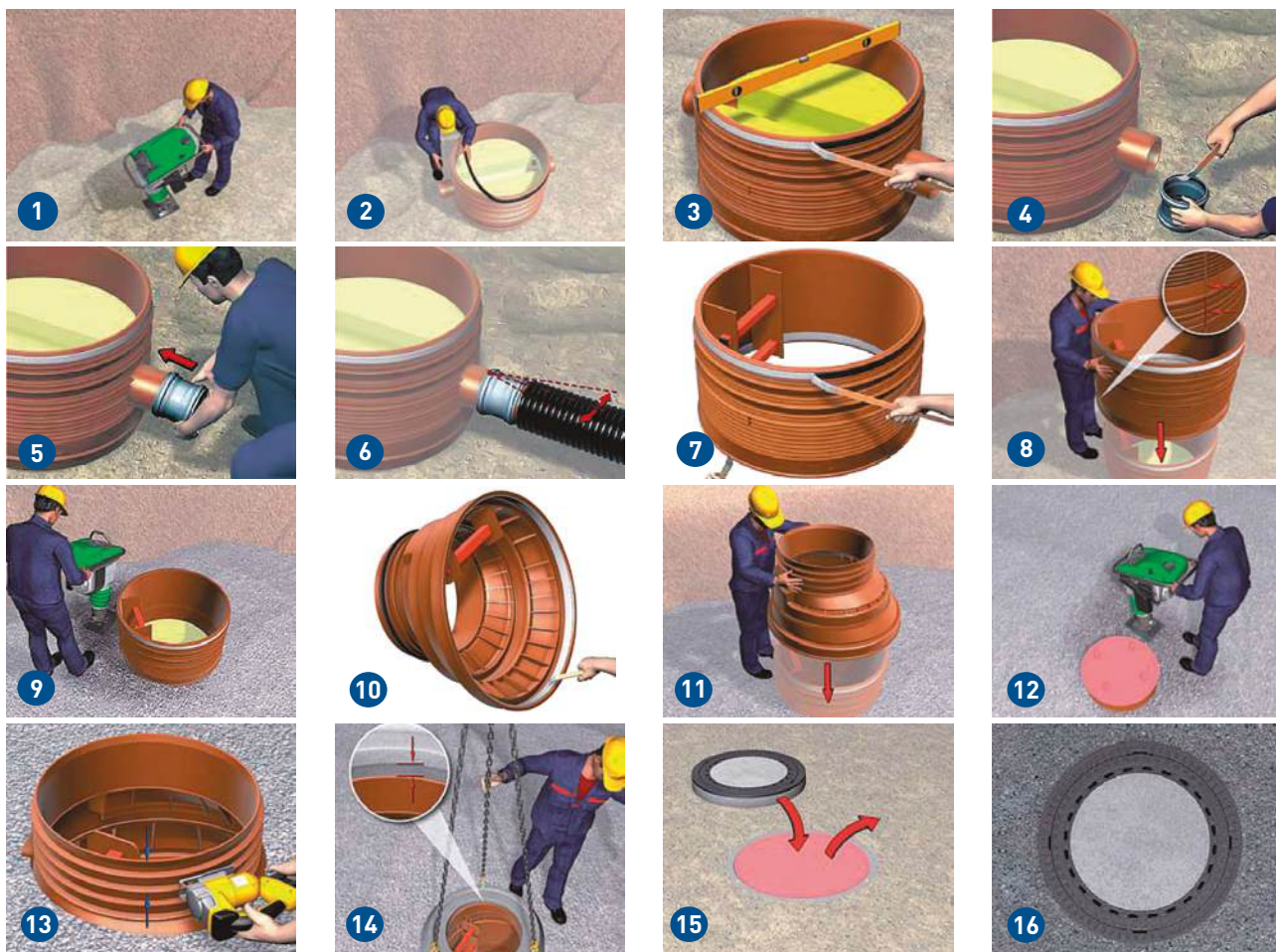


Рис. 1 Выровнять дно траншеи, сделать песчаную подсыпку (толщиной не менее 150 мм), произвести уплотнение грунта.

Рис. 2, 3 Установить базу колодца, согласно проекту; очистить поверхность в месте установки уплотнительного кольца, установить уплотнительное кольцо.

Рис. 4, 5, 6 Очистить место подсоединения труб к базе колодца. При необходимости, установить муфты/адаптеры для подключения труб. Подсоединить трубы, для облегчения монтажа необходимо использовать специальную смазку. Вокруг базы колодца произвести уплотнение грунта (послойно по 150 мм) до верхней части подключенных труб.

Рис. 7, 8 Установить необходимое количество колец-шахт колодца для получения необходимой высоты. Рабочие поверхности уплотнительного кольца и раструбной части кольца-шахты колодца необходимо очистить от загрязнений. Для облегчения монтажа можно использовать специальную смазку.

Рис. 9 Произвести уплотнение грунта (послойно по 150 мм) вокруг шахты колодца, тщательно забивая межреберное пространство колец-шахт колодца грунтом обратной засыпки.

Рис. 10, 11, 12 Установить конус-переход. Если используется решение верха колодца "под телескоп с чугунным люком", в конус-переход необходимо установить телескоп. Произвести послойное уплотнение грунта вокруг конус-перехода, приступить к послойному формированию дорожного покрытия.

Рис. 13, 14, 15, 16 Монтаж железобетонной плиты и чугунного люка производится непосредственно перед укладкой финального дорожного покрытия. Высота трубы-телескопа регулируется непосредственно при укладке дорожного покрытия: трубу-телескоп с чугунным люком следует приподнять на 50 мм, заполнить пространство под обоймой люка асфальтом, закатать на уровень дорожного покрытия.

Монтаж колодцев ИК 400 PRO, ИК 630 PRO, ДК 400, ДК 630 производится по выше указанной схеме.

СОВРЕМЕННЫЕ СПОСОБЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ



ЧИСТКА КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ

Чистка канализационной системы происходит при помощи специальных гидромашин. Сегодня такие машины есть на службе практически у всех крупных Водоканалов России. Чистка трубопроводов такими машинами очень эффективна и позволяет не только заниматься ликвидацией аварийных ситуаций на трубопроводах, но, прежде всего, проводить профилактические мероприятия, которые способствуют существенному снижению аварийности.

Принцип работы гидромашин несложен. Машина представляет собой цистерну со специальным комплексом оборудования. В комплекс оборудования входит насосная группа, два гибких шланга, один для нагнетания струи воды, другой для откачки из колодца вымытых из трубопровода инородных частиц и предметов, автоматическую систему управления и перегородку в цистерне, которая по мере использования воды для чистки перемещается внутри цистерны, высвобождая место для отсоса засоров. Подъезжая к колодцу, расположенному на трубопроводе, предназначенному для чистки, на конец шланга, предназначенного для нагнетания струи воды, одевается специальный наконечник-снаряд. Нагнетаемая струя воды выстреливает с тыльной стороны снаряда, образуя реактивную тягу. При помощи этой тяги снаряд разгоняется и врывается в образовавшийся внутри трубопровода засор. Струя воды, подаваемая в обратном направлении от траектории полета снаряда, вымывает имеющиеся инородные предметы, частицы грунта, отходы и прочее обратно в колодец. Опущенный в колодец второй шланг всасывает вымываемый из трубопровода мусор в освобожденную часть цистерны.

Такой способ эффективно вымывает образовавшиеся в трубопроводе засоры, песок, грунт, ил, инородные предметы и прочий, накапливающийся со временем в процессе эксплуатации в трубах, мусор.

ОСМОТР КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ

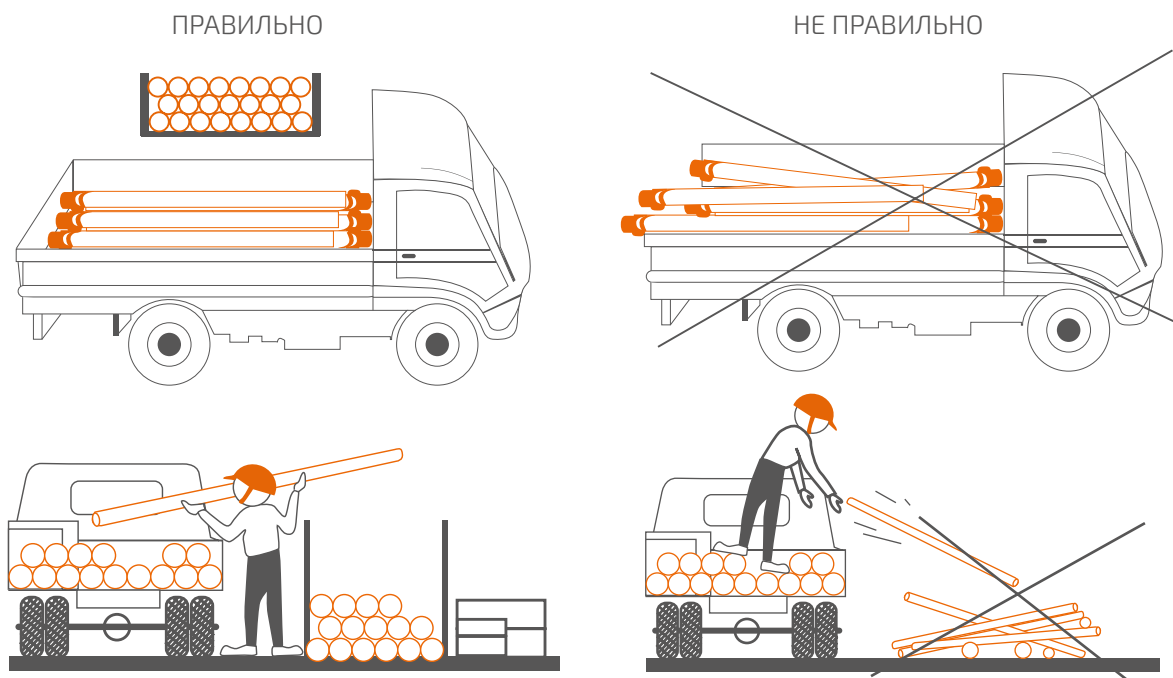
Осмотр канализационной системы может производиться двумя способами: визуально, проникая в колодец, или с поверхности земли, используя камеры для телеинспекции.

Недостатком первого способа осмотра системы является отсутствие точного и четкого представления о состоянии трубопровода. Современные технологии с применением телеинспекции позволяют проводить осмотр состояния трубопровода более детально.

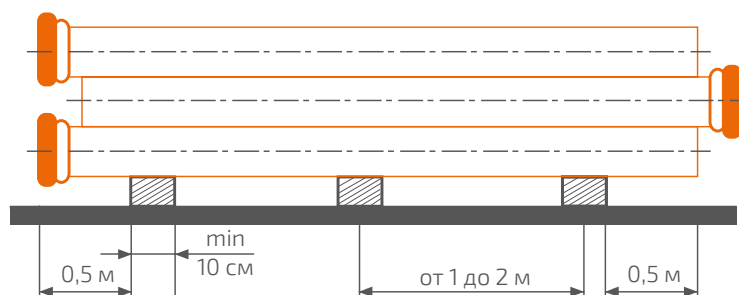
Для проведения телеинспекции в трубопровод через канализационный колодец запускают камеру, которая, двигаясь по трубе с помощью дистанционного управления, выводит на монитор и записывает внешний вид состояния трубопровода. На записи легко обнаруживаются даже небольшие трещины, засоры и даже мелкие посторонние предметы, фиксируется их точное местоположение. На основании таких точных данных в дальнейшем принимается решение о профилактических и ремонтных работах, а эффективность и скорость этих работ значительно увеличивается.

При обслуживании системы колодцев PRO с помощью телеинспекции и гидромашин нет необходимости в нахождении человека внутри колодца, т.к. все операции проводятся с поверхности земли.

ТРАНСПОРТИРОВКА, РАЗГРУЗКА-ПОГРУЗКА, СКЛАДИРОВАНИЕ ТРУБ PRAGMA, РИДЖПАЙП



СКЛАДИРОВАНИЕ



Неправильная транспортировка, как и неправильное складирование, может привести к деформации или повреждению трубы, фасонных и уплотнительных соединений, что может привести к сложностям монтажа, или нарушению нормальной работы системы в целом. Основные требования к транспортному средству – это наличие чистой и ровной поверхности, на которую будут укладывать перевозимые трубы, без неровностей и торчащих острых предметов, которые могут повредить трубы. Трубы должны укладываться вдоль борта машины, ровными рядами, друг на друга.

При ручной погрузке-разгрузке перекалывайте трубы аккуратно, не бросайте их. При механизированной погрузке-разгрузке, в заводских условиях, основным требованием, помимо упа-

ковки труб, является использование специализированной техники; подъемные устройства типа погрузчиков с широким подхватом, или кранов с использованием мягких строп. Основные требования к складированию – это укладка труб на ровную поверхность, высотой от 2 до 3 метров, в полетах, при складировании труб россыпью, высота укладки не должна превышать 1 метр. Предпочтительнее, как при транспортировке, так и при складировании укладывать трубы так, чтобы каждый последующий ряд труб смотрел раструбом в другую сторону от предыдущего, так же трубы рекомендуется укладывать на деревянные опоры, с шагом в 1–2 метра, ширина опоры должна быть не менее 10 см.

Трубы Pragma можно хранить на открытом воздухе согласно техническим условиям.

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

I. Документы, регламентирующие характеристики продукции

Технические условия и ГОСТ

ТРУБЫ

- Трубы РИДЖПАЙП по ТУ 22.21.21-115-73011750-2024 согласно ГОСТ Р 54475-2011
- Трубы PRAGMA по ТУ 22.21.21-078-73011750-2021 согласно ГОСТ Р 54475-2011

КОЛОДЦЫ

- Колодцы серии PRO по ТУ 22.29.29-080-73011750-2021 согласно ГОСТ 32972-2014

II. Нормативная документация

Нормативный документ	Содержание
ГОСТ Р 54475-2011 Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации. Технические условия	ТРУБЫ <ul style="list-style-type: none">• п. 3 – Термины и определения• п. 4.1 – Типы труб и фасонных частей• п. 4.2 – Номинальная кольцевая жесткость• п. 4.3 – Размеры труб и фасонных частей• п. 5.1.2 (таб. 7) – Основные характеристики труб• п. 5.1.4 (таб. 9) – Основные требования по герметичности труб• п. 5.4 – Маркировка• п. 5.5 – Упаковка• п. 7 – Правила приемки• п. 8 – Методы контроля• п. 9 – Транспортирование и хранение• п. 11 – Гарантии изготовителя• Приложение А – Ударная прочность при температуре минус 10 °С
ГОСТ 32972-2014 Колодцы полимерные канализационные. Технические условия	КОЛОДЦЫ <ul style="list-style-type: none">• п. 3 – Термины и определения• п. 4.2.1 – Разделение колодцев на смотровые и инспекционные в зависимости от диаметров шахт• п. 4.2.3 – Правила установки ступеней• п. 4.2.4 – Устанавливает минимальное открытие люков ПЭ и чугунных для смотровых колодцев• п. 5.1.4 – Устанавливает минимальную кольцевую жесткость шахты и горловины• п. 5.1.6 – Основные требования по герметичности колодца и ссылка на методики испытаний• п. 5.1.9 – Методика испытания ступеней и указание предельных деформаций при испытаниях• п. 5.3 – Комплектность поставки колодцев• п. 5.4 – Маркировка колодцев• п. 7 – Правила приемки колодцев• п. 8 – Методы контроля• п. 9 – Транспортирование и хранение• п. 11 – Касательно гарантии на полимерные колодцы• Приложение А, раздел А.1 – Устанавливает, что минимальная высота шахты и минимальный внутренний диаметр горловины• Приложение А, раздел А.3 – Приведены типовые конструкции полимерных колодцев
СП 32.13330.2018 Канализация. Наружные сети и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 2.04.03-85 (с изменением No. 2)	ТРУБЫ <ul style="list-style-type: none">• п. 5.2 – Гидравлический расчет канализационных сетей• п. 5.3 – Наименьшие диаметры труб• п. 5.4 – Расчетные скорости и наполнения труб и каналов• п. 5.4.2 – Максимальные и минимальные расчетные скорости в трубопроводах из разных материалов• п. 5.5 – Уклоны трубопроводов, каналов, лотков• п. 6.1.3 – Расположение сетей на генеральных планах• п. 6.2 – Глубина заложения трубопроводов. Повороты и соединения• п. 6.3 – Смотровые колодцы• п. 6.7 – Переходы через дороги

Нормативный документ	Содержание
СП 32.13330.2018 Канализация. Наружные сети и сооружения. Актуализированная редакция СНиП 2.04.03-85 (с изменением No. 2)	<p>КОЛОДЦЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • п. 6.2.1 – Касательно правил поворота коллекторов диаметров от 1200 мм и более • п. 6.3.1 – Правила установки смотровых колодцев. • п. 6.3.2 – Регламентирует высоту рабочей части колодца в зависимости от общей глубины заложения • п. 6.3.3 – Расположение полок лотка колодца • п. 6.3.5 – Касательно размеров полок лотка • п. 6.3.6 – Касательно внутреннего диаметра горловин • п. 6.3.7 – Правила установки люков • п. 6.3.9 – Правила выбора и проектирования полимерных колодцев • п. 6.4.1 – Правила организации перепадных устройств в колодцах • п. 6.4.2 – Правила организации перепадных устройств при водоотведении поверхностного стока • п. 6.5.1 – Устанавливает случаи, когда нужно применять дождеприемные колодцы • п. 6.5.2 – Расстояние установки между дождеприемными колодцами в зависимости от уклона улицы • п. 6.5.3 – Регламентирует предельное расстояние между дождеприемным и смотровым колодцем • п. 6.5.5 – Касательно присоединения канавы (лотка) к магистральной трубе
СП 31.13330.2021 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения	<p>КОЛОДЦЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • п. 4.4 – Касательно срока службы полимерных колодцев • п. 11.61 – Касательно определения габаритов колодцев
СП 399.1325800.2018 Системы водоснабжения и канализации наружные из полимерных материалов. Правила проектирования и монтажа (с изменением No. 1)	<p>ТРУБЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • п. 4.17 – Значения овализации трубопровода • п. 5.1.13 – Применение труб SN8 и более • п. 5.6.2 – Срок службы полимерных трубопроводов, колодцев и емкостей • Приложение Б – Методика определения значений гидравлических параметров безнапорных трубопроводов* • Приложение В – Методика прочностного расчета трубопроводов • Приложение Д – Методика расчета на всплытие трубопроводов, колодцев и емкостей <p>КОЛОДЦЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • п. 5.1.24 – Описание материалов, из которых могут быть изготовлены полимерные колодцы • Термины и определения элементов колодцев. • Описание типовых конструкций полимерных колодцев • п. 5.1.25 – Разделение колодцев на инспекционные и смотровые в зависимости от диаметров шахт • п. 5.6.8 – Ссылка на расчет полимерного колодца на прочность (Приложение Г) • п. 6.1 – Входной контроль колодцев • п. 6.2 – Транспортировка и хранение колодцев • Приложение Г – Методика прочностного расчета колодцев • Приложение Д – Методика расчета колодцев на всплытие
Методические рекомендации к СП 399.1325800.2018	<p>ТРУБЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • п. 5.4 – Особенности прокладки труб в водонасыщенных грунтах • п. 5.6 – Расчет на прочность, жесткость и устойчивость трубопровода при надземной прокладке • п. 6.8 – Монтаж колодцев и емкостей • п. 7.3.9 – Характерные нарушения при транспортировке, разгрузке и хранении труб и других изделий • Приложение Б – Таблицы химической стойкости труб, соединительных деталей, колодцев и емкостей, выполненных из различных типов полимеров • Приложение Ж – Таблицы для гидравлического расчета безнапорных (самотечных) трубопроводов – Стр. 568 – Серия DN/OD (ГОСТ Р 54475-2011); стр. 585 – Серия DN/ID (ГОСТ Р 54475-2011) • Приложение И – Примеры расчетов трубопроводов на прочность и устойчивость • Приложение К – Примеры расчета пригрузов, неподвижных опор, упоров и шага между опорами при надземной прокладке <p>КОЛОДЦЫ</p> <ul style="list-style-type: none"> • п. 4.4 – Конструктивные особенности колодцев • п. 6.8 – Монтаж колодцев и резервуаров • Приложение В – форма Опросного листа на колодцы

* Для проведения гидравлических расчетов труб рекомендуется использовать методику, представленную в СП 399.1325800.2018 (Приложение Б), и таблицы гидравлического расчета, сформированные на ее основе. При выполнении оценочных гидравлических расчетов самотечных полимерных трубопроводов допускается применять методику Лукиных А.А. и Лукиных Н.А., основанную на формуле академика Н.Н. Павловского для определения коэффициента Шези. Сравнительные гидравлические расчеты труб по конкретным условиям объекта, в т.ч. из разных материалов могут быть проведены специалистами службы технической поддержки проектов Группы ПОЛИПЛАСТИК по запросу.

ФОРМА ЗАКАЗА

Наименование заказчика

ФИО

Телефон

Дата заказа

Марка / материал трубы по проекту

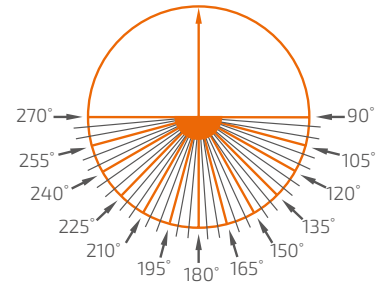
Название проекта

Примечание:

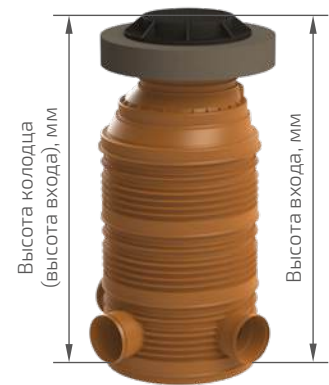
Высота колодца рассчитывается от лотка выхода до отметки поверхности земли в мм.

Высота входа рассчитывается от лотка входа в колодец до отметки поверхности земли в мм.

e-mail: support@polyplastic.ru



шаг угла врезки – 5°



№ колодца по проекту	Тип колодца (КК/СК)	Размер, мм (400/630/800/1000/1500/2000)	Класс нагрузки (A15 / B125 / D400 / C250) Люк, решетка, телескоп, железобетонная плита	Выход (угол 0°)		Вход 1			Вход 2			Вход 3		
				Ø трубы	Высота, мм	Ø трубы	Высота, мм	Угол ° подсоединения трубы	Ø трубы	Высота, мм	Угол ° подсоединения трубы	Ø трубы	Высота, мм	Угол ° подсоединения трубы

I УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Обучение, просвещение и непрерывное информирование широкого круга специалистов в области полимерных трубопроводов по вопросам применения полимерных труб и изделий в следующих областях:

➤ Проектирование

➤ Строительство

➤ Технический надзор

➤ Эксплуатация, ремонт и реконструкция

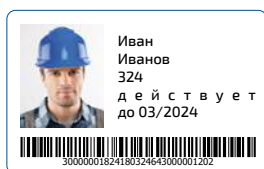
Основной в Российской Федерации профильный профессиональный центр компетенций в области применения полимерных трубных решений с филиалами по всей стране, осуществляющий деятельность по обучению и просвещению на основе современных технологий

- Очное обучение
- Дистанционное обучение
- Дуальное обучение
- Блочное обучение
- Онлайн-вебинары

Цифровые механизмы обучения и контроля квалификации

Карта оператора (монтажник, сварщик, технадзор) обеспечивает:

- идентификацию специалиста. Проверка подлинности карты осуществляется в реестре на сайте Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) <https://a-spm.ru/reestr%202022> ;
- проверку и подтверждение квалификации сварщика-оператора;
- проведение надзора при строительстве и в случаях выявления брака при эксплуатации;
- предоставление данных со штрихкода представителям технического контроля.



Повышение квалификации и профессиональная переподготовка:

- проектирование полимерных трубопроводов;
- сварка нагретым инструментом встык;
- сварка деталями с закладным нагревателем;
- сварка нагретым инструментом в раструб;
- сварка экструзионная и нагретым газом;
- технический надзор.

УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ ГРУППЫ ПОЛИПЛАСТИК – ЭТО:



Современные технологии и методики обучения



Высококвалифицированный преподавательский состав



Крупнейшая производственная, научная и лабораторная база



Специальные учебные пособия и нормативная документация



Учебные центры в Москве, Краснодаре, Волжском, Екатеринбурге, Тюмени, Омске, Новосибирске



Уникальные практические занятия



Член Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ)



Проведение еженедельных бесплатных вебинаров по актуальным вопросам полимерной отрасли



Контакты Учебного центра



Страница в VK Учебного центра



Информационный Телеграм-канал Учебного центра



Сайт АСПМ

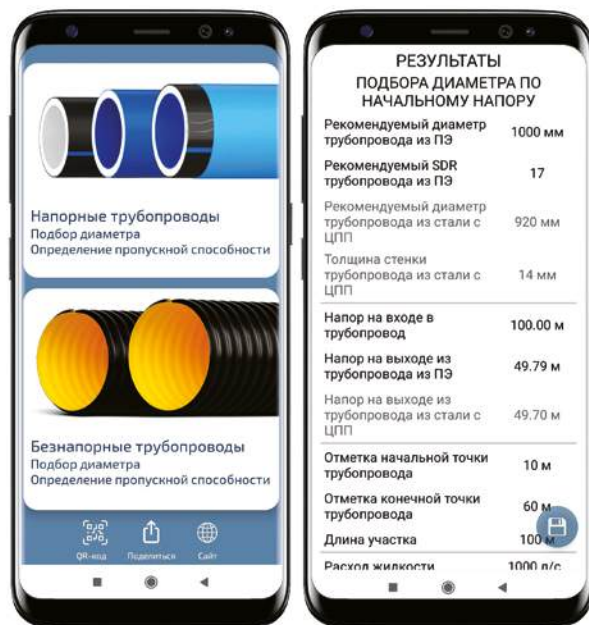
I ПРОГРАММНЫЕ РЕШЕНИЯ

Группой ПОЛИПЛАСТИК разработаны мобильные приложения для проектных и монтажных работ.



PolyHydro

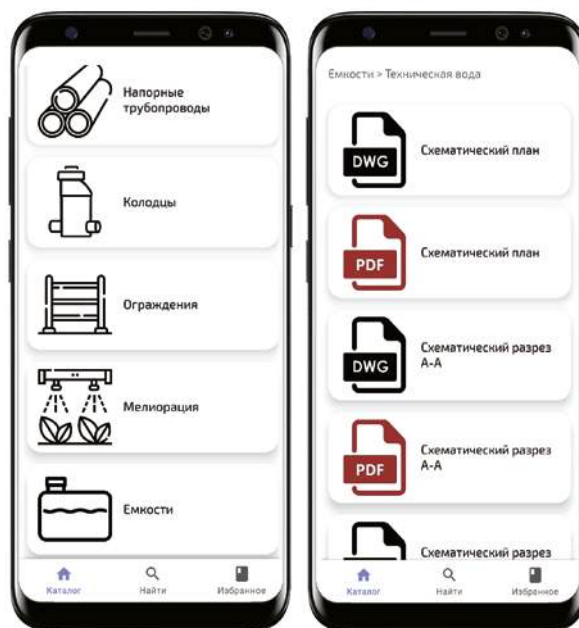
Гидравлические расчеты, в том числе подбор диаметра и определение пропускной способности, напорных и безнапорных трубопроводов по СП 399.1325800.2018. PolyHydro предоставляет возможность проведения сравнительного расчета полимерных труб с трубами из других материалов с экспортом результатов в формате PDF.



ПолиПроект

Приложение-помощник проектировщика для ускорения разработки проектов, которое:

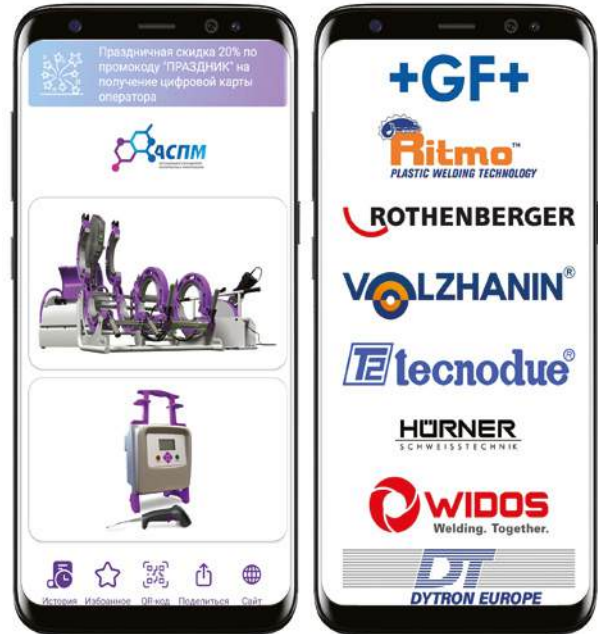
- включает в себя более 400 технических решений, схем и узлов для включения в ваш проект;
- содержит решения в формате DWG (для AutoCAD) и PDF для удобства использования;
- предоставляет возможность получения материалов на e-mail или через мессенджеры.





CheckFusion*

Калькулятор сварщика позволяет производить расчет параметров сварки полимерных трубопроводов, выполненных из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПП, ПВДФ по 6 процедурам сварки полимерных материалов, в том числе изложенным в ГОСТ Р 55276–2012, с возможностью сохранения результатов и пошаговым сопровождением на каждом этапе сварочных работ. В приложении внедрена возможность расшифровки штрих-кода сварки с ЗН и штрих-кода трассируемости. Также внедрена возможность формирования технологических карт сварки.



ПолиПрочность

Прочностные расчеты напорных, безнапорных, дренажных трубопроводов и колодцев по СП 399.1325800.2018 на основе оценки:

- изменения вертикального диаметра;
- отношения расчетных деформаций к допустимым;
- усилия, определяющего потерю устойчивости.

Приложение учитывает в расчете различные типы грунтов обратной засыпки, транспортные нагрузки, давление грунтовых вод, а также предоставляет возможность экспорта подробного отчета в формате PDF.



* Совместно с Ассоциацией сварщиков полимерных материалов.

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



Центральный ФО

Москва и Московская обл. +7 (495) 737-04-28
ЦФО +7 (495) 745-68-57
Тульская обл., Новомосковск +7 (48762) 2-14-02
Воронеж +7 (905) 339-52-25
Белгород +7 (961) 077-55-53

Северо-Западный ФО

Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70

Приволжский ФО

Казань +7 (843) 200-05-71
Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
Оренбург +7 (3532) 54-01-80
Пермь +7 (342) 207-97-61
Самара +7 (846) 277-92-38
Уфа +7 (347) 216-04-32
Саратовская обл., Энгельс +7 (937) 020-56-60

Южный ФО

Волгоградская обл., Волжский +7 (8443) 51-15-15
Краснодар +7 (928) 400-40-82
Ростов-на-Дону +7 (937) 567-73-52

Северо-Кавказский ФО

Ставрополь +7 (928) 005-34-73

Уральский ФО

Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
Курган +7 (3522) 66-30-07
Тюмень +7 (3452) 63-88-00
Челябинск +7 (351) 734-99-11

Сибирский ФО

Иркутск +7 (3952) 56-22-26
Красноярск +7 (391) 202-65-07
Кемерово +7 (3842) 90-04-74
Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
Новосибирск +7 (383) 252-33-73
Омск +7 (3812) 29-03-40

Дальневосточный ФО

Владивосток +7 (423) 246-85-35
Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

Астана +7 (7172) 47-25-89

Беларусь

Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную
версию каталога



Ссылка на все каталоги
Группы ПОЛИПЛАСТИК

ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
info@polyplastic.ru

Информация, представленная в каталоге, носит справочный характер. Актуальную информацию уточняйте у производителя.

© Копирование или воспроизведение каталога частями или целиком без письменного разрешения ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК» запрещено.



Telegram



ВКонтакте



Youtube



Rutube